

## 85-017-铁系,皮膜剂,彩膜,浸泡,喷淋-皮膜剂T-四合一处理剂B

产品名称	85-017-铁系,皮膜剂,彩膜,浸泡,喷淋-皮膜剂T-四合一处理剂B
公司名称	福麟(唐山)科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	唐山市丰南经济开发区临港经济园化工区(注册地址)
联系电话	15822411071

### 产品详情

一、产品用途及特性本品为透明液体，含有多种促进剂、螯合剂等多种物质复配而成，室温下对钢铁类金属表面进行喷淋或浸泡处理，能够处理锈蚀、并在其表面形成均匀、致密的彩色磷酸盐防护膜层，适用于喷涂底及电泳底层上膜，对酸洗工序返锈有良好去除作用，并具有以下特点：1.成膜速度快，仅需30秒可形成完整覆盖。2.使用寿命长，综合成本低。3.对酸洗过的铁件有良好的克服力，对微孔带酸能够很快的适应，中和，成膜后不返锈。4.沉渣非常少，并大幅度降低污水处理站废渣总量。5.与电泳、喷粉等后工序配套性能佳、盐雾性能优越二、工艺参数及操作条件1.使用浓度：5%-8%2.处理温度：常温-55  
3.PH值：2.5-4.54.总酸度：20-355.游离酸：2-3.56.总酸比游离酸：10-15:1三、工艺要求1.使用脱盐水进行工作液配制，减少杂质离子带入，避免设备系统和基材的腐蚀。2.工作液配制方法：先放脱盐水至工作水位的3/4，预热至20-30，在搅拌过程中慢慢加入计算所需量，然后加水到工作水位，并加温到工作所需温度即可使用。3.药剂添加与维护：用脱盐水将药剂开成较高浓度(不高至50wt%)的溶液，适量添加，以保证药剂完全溶解与均匀控制。4.每天开班前应将槽液充分搅拌且测量PH值，然后根据需要补加本品(先预先溶解)，如前面工序带入杂质，尤其是带入酸，容易使本品老化，此时槽液呈污黑色应换掉槽液，重新开槽。5.每公斤本品可以处理工件表面积80m。6.工件放入磷化槽中，开始1-3分钟要搅拌，使膜层更均匀、致密。7.定期清理沉渣，槽液更换周期视生产情况而定；四、使用卫生与安全1.使用时配戴手套、防护眼镜，避免与皮肤和眼睛直接接触。2.使用不当时会刺激或灼伤皮肤和眼睛；接触眼睛或皮肤时立即用清水冲洗，如有需要立即就医。五、储运要求1.产品为桶装，运输及存放时避免磕碰破损。2.存放通风、干燥的地方。六、注意事项及其他槽体要求：产品为酸性液体，对金属有腐蚀作用；槽体、管道和输送泵宜由304/316L不锈钢制成，可以提高设备的使用寿命。废水处理：1.不允许直接排入地表和地下排水系统。2.按当地环保法规来处理 and 排放。85-017-铁系,皮膜剂,彩膜,浸泡,喷淋-皮膜剂T-四合一处理剂B