

手持式热风焊厂家 道可机械 承诺守信

| | |
|------|--------------------|
| 产品名称 | 手持式热风焊厂家 道可机械 承诺守信 |
| 公司名称 | 沈阳道可机械设备有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 辽宁省沈阳市于洪区沈大路34号 |
| 联系电话 | 13940449101 |

产品详情

热风焊是一种电动加热工具，手持式热风焊厂家，别称热风、焊塑、恒温热风，适用范围极为广阔，构成部分包括芯、电机、调温控制设备等。工作原理热风焊接通电源后，电机转动产生驱动力，风叶转动产生快速强势风力，调温控制设备掌控温度的大小，芯发热产生高温风力，然后对材料进行热熔焊接。沈阳道可机械设备有限公司位于东北交通物流枢纽城市沈阳，有得天独厚的配送、服务优势。公司经销批发的喷浆、注浆、凿岩、焊接等装备，手持式热风焊价格，广泛服务于东北地区高铁、高速、地铁、水利、市政等工程建设，

热风焊技术：1、一般工艺流程：焊前准备 预制加工 组对 焊接 检查 交工；2、焊接速度一般根据焊条和喷嘴直径大小来选择一般以一般以150—250mm/min为宜；3、一般选用左焊法，焊条与焊接速度方面成90度，焊炬与工件夹角成30度角左右，焊炬与工件距离5 ~ 6mm，其摆动频率为每秒2次，哪里有手持式热风焊，摆动幅度10mm左右；4、焊条一般用力送进（1.5 ~ 2kg），与熔池呈粘稠状态但不融化其焊和在焊口上布置清晰可见；

需要压力在焊机上，使焊机能加压在焊缝上。同时在开始前需出让焊嘴加热，使其焊缝表面更平滑。当然一般在开始的30-60cm前，乌兰浩特手持式热风焊，如果焊嘴温度不足会使焊缝表面显得不平滑。热风马达碳刷寿命约在1600小时，注意要提前更换，不要等到碳刷用完时更换。保持预热风滤网的清洁。停机时，应先将热风温旋钮调到低，吹风数分钟后方可关闭热风机。停机时，要将焊条保留少许，以免挤出螺杆空转时把螺筒刷伤。下次焊机开启时，须先将焊嘴拆下，把料清掉再开机。

手持式热风焊厂家-道可机械-承诺守信由沈阳道可机械设备有限公司提供。沈阳道可机械设备有限公司是从事“喷浆机,注浆机”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：国振峰。