

迷你便签打印机KC知识分享办理步骤

产品名称	迷你便签打印机KC知识分享办理步骤
公司名称	深圳市讯科标准技术服务有限公司-检测部
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区航城街道九围社区洲石路723号强荣东工业区E2栋华美电子厂2层
联系电话	13378656621 13378656621

产品详情

KC验证详细介绍：

为了能让顾客能够更清晰地掌握所选购的商品上标识的知识分享证书，及其缓解生产厂家承担的各种各样知识分享费，韩技术性标准院（KATS）2008年8月20日表示将于2009年1月1日逐渐推行一个新的知识分享管理系统KC（Korea Certification）验证。这个计划自2009年7月起，在知识经济时代部首先实施，预估2010年末扩张实施到全部单位。

KC标识的实行计划如下所示：

2008年12月：改动《国家标准基本法》以及实施令；

2009年7月：知识经济时代部逐渐推行和选用国家统一KC标示；

2009年1月～2010年12月：调整与标准知识分享有关法律；

2011年1月：将KC标示运用到全部验证中。

KC Mark Certification Products List(KC验证商品目录)依据《韩国电气用品安全管理法》要求，自2009年1月1日起电气设备产品安全知识分享分成强制性知识分享及自我约束（自行）性验证二种。

强制性知识分享就是指：归属于强制性产品中所有电子类产品务必得到KC Mark验证之后才可以在韩国市场上市场销售.每一年必须接纳工厂审核和商品抽样检验检测。

自我约束（自行）性验证就是指：归属于自愿性商品中所有电子类产品仅需检测取得证书，不用接纳工厂核查。有效期为5年。

新品申请办理KC验证时需提供以下文档

电器用品安全验证申请报告（强制性产品）；

电器用品自我约束安全性确定申请报告和电器用品自我约束安全性确定申明（自控能力商品）；

1) 直接关系安全零部件明细；

2) 配电线路图；

3) 变电器详尽说明书（产品类别时）；

4) 绝缘层材料文件目录（环境温度、抗压特点或是阻燃性级别等）；

5) 商品凭证（包含韩语商品凭证）；

6) 标识；

7)

委托代理人授权证明材料（为强制性产品时必不可少；为自我约束商品由地区代理申报时必不可少）；

8) 问卷调查报告（强制性产品）。

工厂核查

一、工厂核查

KETI接受产品质量知识分享申请办理以后，必须对工厂开展工厂核查，对工厂的质量自动控制系统开展大体的评定。依据韩安全验证有关的法律法规和KETI的相关规定，工厂应该有下列文件化程序或要求，具体内容应当与工厂质量控制和生产质量控制相一致：

1. 商品变动管理程序（例：验证商品变动申请获得知识分享的审批后，理应严格执行获得核准的变动具体内容制订对应的技术资料并发放给有关部门，以恰当执行验证新产品的变动。没获核准的变动，不可以在变动商品上增加知识分享证书。）；

2. 文档资料和管理程序；

3. 质量记录管理程序（拿货、常规和运作检验记录的保存期少为3年）；

4. 例行检验和确认检验程序流程；

5. 不合格产品管理程序；

6. 关键元器件和原材料的检测或校验程序流程；

7. 内部结构质量审核程序流程；

8. 加工工艺安全操作规程、检测标准、仪器设备设备操作规程、管理方案等程序，工厂应储存少包含以上质量记录，以确认工厂的确展开了所有的生产制造定期检查生产制造实验，质量记录应真实可信；

9. 商品例行检验和确认检验纪录；关键元器件和原材料的进货检验/知识分享纪录及供应商所提供的合格证书；

- a. 检验和检测机器设备定期开展校正或计量检定记录；
- b. 例行检验和确定（运作）检验记录；
- c. 生产流水线（生产车间）里的安全防护设备日常生活的检验记录；
- d. 不合格产品（拿货、常规和运作）的处理记录查询；
- e. 内部审核记录；
- f. 对客户投诉所采取改善对策记录；
- g. 运作检测的不合格改正纪录；

二、本年度工厂核查

在颁发后，知识分享每一年会让工厂进行一次本年度追踪核查，目的是为了审批工厂质量控制系统的一致性，是不是能持续合乎检测标准。本年度工厂核查分成两大类：

1. 对质量文件、质量记录、作业现场相关知识的查询，要求及具体内容基本和核查一样。
2. 必须确定工厂全部得到KC标示授权商品的一致性。依据新产品的产品授权书附页（关键元器件目录），对验证新产品的关键元器件、原材料、电源电路、构造等进行核对，看是否一致。

三、抽样检验

纳入KC标示ccc知识分享范围之内商品至今为止一共有216种，韩安全法规定每一年对每一个类型设备进行取样，因而每一种商品每年都有一次取样。取样方式就是：由工厂审核员在年核查前进行，当场有生产制造或者是有库存量时，审核员封样，工厂3月以内将试品送到指定地点；工厂核查的时候没有生产或库存量时，工厂须于6月以内将特定试品送到指定地点。