

喷涂加工 请认准陆丰喷涂 余杭喷涂

产品名称	喷涂加工 请认准陆丰喷涂 余杭喷涂
公司名称	杭州余杭区陆丰特种喷涂厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	杭州市余杭区良渚街道桥南村
联系电话	15868859357 15868859357

产品详情

铁氟龙又名聚四氟乙烯（简称 PTFE），是四氟乙烯经聚合而成的高分子化合物，其结构简式为 $-[\text{CF}_2-\text{CF}_2-\text{n}]_n-$ ，具有优良的化学稳定性、耐腐蚀性、耐高低温性、电绝缘性、表面不粘性等，为许多其他工程塑料所不及，它解决了化工、石油、电气、制药等领域的许多难题，因而有“塑料王”之称。那么，铁氟龙（聚四氟乙烯）是怎样发明的呢？

那么为什么这个PTFE(聚四氟乙烯)我们会叫它”铁氟龙“呢？详情也可点击“聚四氟乙烯的传说”。

我们回顾一下1938年以前，在世界高分子合成领域，余杭喷涂，人们对各种卤代乙烯的聚合已进行了一些研究，但从没注意到四氟乙烯也能聚合成高聚物。早在1935年时，在世界的化学界普遍接受的观点是：在加聚反应中，单体分子必须含有未取代的亚。其中1936~1940年间，法国、英国、德国的中介绍了含氟和至少有另一卤原子取代的乙烯单体（如二氟和三氟）的聚合。有些并指出，不含其他卤原子的氟代乙烯的聚合是困难的。其实当时存在的错误观念认为，乙烯分子中的4个氢全被卤素取代后就不能进行聚合。这方面的错误观点占据着当时的聚合物研究领域，也就不会想到四氟乙烯也可以进行聚合，它的诞生完全是一个意外的发现，如果不是由于普伦基特在实验中的偶然发现，那么聚四氟乙烯（PTFE）的发明恐怕还得推迟若干年。详情也可点击“聚四氟乙烯的传说”。

特氟龙喷涂的工艺流程

分散体涂层：分散体涂层的加工方法是使涂层材料均匀的分布在溶剂中形成分散液(固态物质混在液体中)的一种湿法加工。这种混合物被高压空气雾化并喷涂于工件表面。

加工步骤

分散体涂层的加工步骤分为以下几步：工件的制备，(湿法)分散体涂层喷涂，干燥，烧结。

为了使工件表层获得足够的表面附着力，喷涂加工，必须首先除去待涂表面的全部油脂。我们使用溶剂溶解油脂并加热至约400度使其完全挥发。下一步，采用喷砂处理的机械方式清洁工件并使其表面毛糙。可以通过应用粘接助剂(底漆)的方式来改善涂层同工件表层的结合能力。

、上件：是指将转件传送带上已安装好工件的治具取下后固定于传送链条的吊柱上的过程

、自动静电除尘：为了保证涂装时工件表面的洁净度，特添加了此道工序，通过光电传感器来感测工件的到位，利用静电风再次去除工件表面的尘埃。

、底漆机器人喷涂：机器人喷涂工序为整条自动化喷涂线的部分之一。一条生产线通常配置两台机器人，分别用底、面漆的喷涂。底漆机器人、面漆机器人、自动线控制柜共同构成一自动化生产的控制系统，它们之间通过各种电信号进行通讯，协调工作。根据机器人手臂上所抓的喷数目，可分为单喷、双喷以及三喷等。机器人自动喷涂系统还包括一个自动供漆子系统。

、烘烤：为了加速漆膜的干燥，要根据所用的油漆，设置相应的烤箱温度及烘烤时间。

、丝印移印/镭雕：此工序为可选工序，即根据客户对产品的具体要求而定。主要用于在工件表面印刷或雕刻文字和图形

、面漆机器人喷涂：此工序的工作原理与底漆机器人喷涂相同。喷涂面漆主要是为了提高漆膜的机械强度、耐磨性能，此外还可以提高漆膜的光泽和颜色的丰满度，使漆膜的装饰性更高，喷涂加工后，同时对丝印移印/镭雕工序所印刷或雕刻的文字和图形起到保护作用。

、烘烤：为了加速漆膜的干燥，要根据所用的油漆，设置相应的烤箱温度及烘烤时间。同时涂料中的高分子活性基团，喷涂厂家，在加热时可以发生交联形成网络结构，塑胶外壳喷涂厂，从而加速漆膜的固化。

、UV固化：在喷涂罩光面漆时，常用到光固化型涂料。用紫外线照射引发涂料聚合成膜。成膜的效果直接与紫外光光强、光引发剂相关。可以瞬间干燥产品，省时省电省空间，采用UV干燥后使加工物达到高硬度、高光泽、耐磨擦、耐溶剂的效果。

、下件：将已喷好的产品从治具上取下，装入吸塑盘中。并将治具从吊柱上取入放入相应有胶框中。
次数用完API KEY 超过次数限制

喷涂加工-请认准陆丰喷涂-余杭喷涂由杭州余杭区陆丰特种喷涂厂提供。杭州余杭区陆丰特种喷涂厂是从事“喷涂加工,特氟龙喷涂,铁氟龙喷涂”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：陆经理。