

安顺刀片 非标赛驰数控刀具 定制槽加工刀片

产品名称	安顺刀片 非标赛驰数控刀具 定制槽加工刀片
公司名称	重庆赛驰精密工具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	渝北区兰馨大道2号A9-2
联系电话	19923855589 19923855589

产品详情

非标准数控车床加工刀具怎么选择

1、依据具体生产制造要求，定制圆弧槽刀片，挑选数控机床刀具时应当在其种类、规格型号、精度级别等层面开展全方面掌握，另外也要留意刀具的原材料是不是与工件原材料相一致。

2、挑选具备优良切削性能的刀具。为了更好地融入刀具在粗加工与难加工原材料的工件加工时选用的大背吃走刀的量和高切削速度，刀具必须具有高速钻削和很强力钻削的特性。

3、同一批刀具在切削性能和刀具使用寿命层面要平稳，便于完成刀具使用期限换到或是由数控机床对刀使用寿命开展管理方法。

4、为了更好地融入数控机床加工的高精密和全自动换刀规定，刀具务必要具有较高的精密度。

5、要确保数控机床加工中不容易产生刀具出现意外损害及潜在性缺点而危害到加工的顺利开展，规定刀具及与之组成的配件务必具备非常好的可信性及其极强的适应能力。

6、数控机床加工的刀具不管在粗加工或是精加工中，都应具备比一般数控车床加工用游戏道具高些的耐磨性能，尽量避免拆换或是刃磨刀具及对刀的频次，进而提升数控车床的加工有效率并确保加工品质。

重庆赛驰非标刀片满足客户需求，与客户实现共赢

非标刀片广泛应用于理疗设备，自控设备，电子设备，安顺刀片，食品设备，电子通讯等设备之上。重庆赛驰数控刀具公司是一家致力于消费类电子领域嵌入设备开发和应用的的公司，公司的非标刀片是要应用到机械设备系统上的，所以对非标刀片的耐磨度有一定的要求，大概在120-140之间。我们在

这个行业也算很了解非标刀片的参数以及材料材料，我们量身定制的刀片，耐磨为%100的耐磨非标刀片。因为在非标刀片的定制上很，所以对我们定制的产品是非常信任的，如果你也需要就赶紧咨询我们合作吧。

重庆赛驰数控刀具是集设计，开发，生产，以及销售为一体的综合性非标刀片厂家。款式多样，为客户提供各种不同领域的非标刀片定制服务。只要您告诉我们具体详细的参数，定制螺纹刀片，我们都可以准确为您量身定做，让您用的满意、用的放心，解除您的。

在一般情况下需要考虑自动化设备技术的要求，设备精que度决定切刀加工的要求，不同需求的设备，对切刀加工技术支持就不一样。切刀一般使用工具钢材质的，基本属于对耐磨性，硬度性，等切割有要求的，有些会对其锋利也有要求。

非标切刀和进口切刀的区别

- 1、目前由于国外精湛技术，定制槽加工刀片，进口切刀材料采用的杂质更少，而且熔炼设备相比国内的设备也要好很多，后段的加工工艺也要比国内做的更好，所以生产出来的产品的质量也要好很多。
- 2、国外原料配比更好材料成分更均匀一些，因此性能会更好。并且所能达到的硬度，或者切割性更稳定些。所以在用进口料加工切刀时，在兼顾锋利性，焊接性的同时还能兼顾弹力（抗劳测试）。

安顺刀片-非标赛驰数控刀具-定制槽加工刀片由重庆赛驰精密工具有限公司提供。重庆赛驰精密工具有限公司位于渝北区兰馨大道2号A9-2。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前赛驰数控刀具在刀具、夹具中享有良好的声誉。赛驰数控刀具取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。赛驰数控刀具全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。