

# 不锈钢表面处理 不锈钢酸洗 云库新材料了解详情

产品名称	不锈钢表面处理 不锈钢酸洗 云库新材料了解详情
公司名称	河北云库新材料科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	邯郸市经济开发区和谐大街7号
联系电话	18630073255 18630073255

## 产品详情

### 不锈钢酸洗工艺

铜管酸洗钝化是铜管的一种表面处理方式，但是很多人不明白，不锈钢表面处理，为什么铜管酸洗之后还要做钝化处理呢？其实铜管酸洗钝化处理的主要目的就是使铜管的地腐蚀力发挥得较大，使铜管表面清洁光亮。酸洗的目的除了清掉杂质以外，也是为钝化处理带来了有益条件，保障形成优良的钝化膜。因为通过酸洗处理可使铜管表面平均有10微米厚的表层被腐蚀掉，酸液化学活性使得缺陷部位的溶解率比表面上其它部位高，因此酸洗可使整个表面趋于均匀平衡，不锈钢酸洗钝化，一些原来容易造成腐蚀的隐患被清理掉了。

不锈钢工件经酸洗和水冲洗后，可用含10%（质量分数）NaOH+4%（质量分数）KMnO<sub>4</sub>的碱性高锰酸盐溶液在71~82℃中浸泡5~60min，以除掉酸洗残渣，然后用水冲洗，并进行干燥。不锈钢表面经不锈钢酸洗钝化后出现花斑或污斑，不锈钢酸洗，可用新鲜钝化液或较高浓度的擦洗而除掉。酸洗钝化的不锈钢设备或部件应注意保护，可用聚乙烯薄膜覆盖或包扎，以免异金属与非金属接触。

酸洗的目的是除去镀件表面的氧化物及锈蚀，露出预镀件的基体金属，316不锈钢酸洗，以使与锌展接触，增加结合力，酸洗液的主要成分是盐酸。酸洗液的质量分数与气压有关，气压高的地区酸洗液的质量分数相对较高，一般状况下15℃时，酸洗液的质量分数控制在15%以下。酸洗槽的材料采用的是钢筋混泥土+玻璃钢+pp板（或花岗岩）或混泥土+耐酸水泥+玻璃钢。酸洗的过程也会产生水污染，主要污染物为盐酸及除锈产生的Fe<sup>2+</sup>和Fe<sup>3+</sup>。

不锈钢表面处理-不锈钢酸洗-云库新材料了解详情(查看)由河北云库新材料科技有限公司提供。河北云库新材料科技有限公司是从事“预埋槽道,预埋槽道厂家,托臂支架,云库新材料”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：郭经理。