

南京真空泵厂 南京真空泵 南京锐创泵业

产品名称	南京真空泵厂 南京真空泵 南京锐创泵业
公司名称	南京锐创泵业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市鼓楼区幕府西路99号-6
联系电话	13851526699

产品详情

真空泵进口调节阀的作用

真空泵一般是用来抽真空的，但是并不是所有的场合均要求真空度越低越好，而有的场合是要求控制在某一需要的真空度范围内，或者是真空泵的泵腔内压力过低，泵腔内会发生严重的汽蚀，造成泵的振动、噪声过大而影响使用的时候，可以在泵的吸气区域增加一个真空调节阀，在上述情况发生时，可以适当打开调节阀以缓和振动和噪声的影响，或者是降低真空度，达到需要的真空度要求。这是为了更加合理地应用真空泵的一种方法。

水环式真空泵有尖叫声的原因

- 1、水环式真空泵的零件损坏所致或者由于有固体进入泵腔所致，解决办法是检查泵内的情况，清处泵腔内的杂物。
- 2、由于水环式真空泵电动机的轴承或者轴磨损所致，解决办法检查更换新的轴承和电机转子轴。
- 3、水环式真空泵的泵体与电动机的轴中心没有校正好，南京真空泵现货出售，导致联轴器磨损损坏而发出振动及噪声大的现象，解决办法重新更换新的联轴器或者校正好轴中心线。
- 4、当真空太大时，南京南京真空泵，水环式真空泵也会发出一种特别刺耳的噪声，解决办法这时或开一下水环式真空泵的气震阀，放点空气进去.泵又能进入正常状态了。

水环式真空泵故障原因和排除方法详解

1、不抽气的原因及排除方法

- (1) 水环式真空泵内没有水或水量不够，排除方法：向泵内。

(2) 叶轮与泵体、泵盖的间隙太小，排除方法：调整间隙或更换叶轮。

(3) 填料漏气，排除方法：压紧填料（对增加水量，即开大阀门开启度）。

2、真空度不够的原因及排除方法

(1) 管道密封不严，有漏气，排除方法：检修管道。

(2) 填料漏气，排除方法：压紧或更换填料，南京真空泵厂，增加水封量。

(3) 叶轮与泵体、泵盖之间间隙增大，排除方法：调整间隙。

(4) 水温过高，排除方法：增加水量，南京真空泵安装，降低水温。

(5) 供水量太小，排除方法：增大泵水量，若因供水管堵塞，应予以疏通。

3、工作中有噪声和振动的原因及排除方法

(1) 泵内零件损坏或有固体进入，排除方法：检查泵内情况，清除杂物。

(2) 电动机轴承或轴磨损，排除方法：检查电动机轴承或轴。

(3) 泵与电动机轴中心没有校正，排除方法：校正轴中心线。

4、轴功率过大的原因及排除方法

(1) 泵内水过多应该减小供水量。

(2) 叶轮与泵体或泵盖间隙太小，发生摩擦应该调整间隙。

5、发热的原因及排除方法

(1) 供水量不足或水温过高应该增加供水量。

(2) 填料过紧，调整填料。

(3) 叶轮与泵体或泵盖间隙太小，排除方法：调整间隙。

(4) 零件装配不正确，排除方法：重新正确装配。

(5) 轴弯曲，排除方法：检查校正。

6、流量不足的原因及排除方法

(1) 管路漏气漏液，排除方法：检查连接处机械密封。

(2) 阻力损失增加，排除方法：检查管路及止回阀等有无故障。

从事“潜水泵系列,耐腐蚀化工泵系列,真空泵及真空机组,消防泵,”的公司。自成立以来,我们坚持以“诚信为本,稳健经营”的方针,勇于参与市场的良性竞争,使“锐创”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上,用户至上”的原则,使锐创泵业在离心水泵中赢得了客户的信任,树立了良好的企业形象。特别说明:本信息的图片和资料仅供参考,欢迎联系我们索取准确的资料,谢谢!