

生物除臭设备 武汉污水站除臭设备微生物除臭设备

产品名称	生物除臭设备 武汉污水站除臭设备微生物除臭设备
公司名称	广东久蓝环保科技有限公司
价格	19500.00/套
规格参数	处理风量:5000-60000m/h 净化率:98.80% 品牌:广东久蓝
公司地址	广东省东莞市道滘镇蔡白沿海三路10号(注册地址)
联系电话	13418304528 13418304528

产品详情

生物除臭设备中除臭生物箱，采用生物过滤法：是将人工筛选的特种微生物菌群固定于生物载体上，当无组织废气经过生物表面时被特定微生物捕获并消化掉，从而使污染物得到去除，易于自动化控制，不产生二次污染。生物除臭设备中玻璃钢除臭设备产品性能：1、除恶臭：能去除挥发性有机物（VOC）、无机物、氨气、硫醇类等主要污染物，以及各种恶臭味，脱臭效率高，处理后的气体排放符合国家规定标准以上；2、适应性强：可适应高浓度，大气量，不同恶臭气体物质的脱臭净化处理，可每天连续工作，运行稳定可靠；3、无需预处理：恶臭气体无需进行的预处理，如加温、加湿等。设备工作环境温度在摄氏-30 - 200 之间，湿度在30% - 98%、PH值在2-13之间均可正常工作；4、外壳为玻璃钢材料制造：防腐性能高，设备性能安全稳定，使用寿命长。生物除臭设备中生物箱的技术特点：1、生物技术，环保卫生，无二次污染；2、可同时处理含有多种污染物的废气；3、抗冲击能力强，废气浓度在3-1500ppm波动时，可正常工作；4、处理时间短，效率高。5-10秒即可净化完成，综合效率可达95%以上；5、生物菌种一次挂膜，菌种种类多，接种时间短；6、建设成本低，运行费用低，无需添加药剂；7、采用玻璃钢/不锈钢材质，外形美观，抗腐蚀性强，使用寿命长；8、采用复合滤料，表面积大，透气性好，不容板结，使用寿命久；9、采用PLC控制，自动化程度高；10、双层结构，夹层填充有保温材料，适合于寒冷天气运行，内层设有防腐层。生物除臭设备恶臭去除的三个阶段：1、废气中有毒、有害、恶臭污染物与水接触，溶于水且能够成为液相中的分子或离子，这一过程是物理过程，遵循亨利定律 $P_i = H X_i$ ；2、中溶液中的恶臭成分被微生物吸附、吸收，恶臭成分从水中转移至微生物体内；3、进入微生物中的有机物在各种内酶的催化作用下，微生物对其进行氧化分解，同时进行合成代谢产生新的微生物；4、一部分有机物通过氧化分解终转化为 H_2O ， CO_2 等稳定的无机物。生物除臭设备中玻璃钢生物除臭塔工作原理：1、污水处理厂各单元产生的臭气通过集气罩收集以后，在通过管道引致生物除臭塔，被收集的废气穿过长满微生物的固体载体(填料)，具有臭味的气味物质先是被填料吸收，然后被填料上附着的微生物氧化分解，完成废气的除臭过程，然后被净化的空气通过引风机排到高空；2、生物除臭塔内固体载体上生长的微生物承担了物质转换的任务，因微生物生长需要足够的有机养分，所以固体载体须具有高的有机成分。要使微生物保持高的活性，还须为之创造一个良好的生存条件，比如：适宜的湿度、pH值、氧气含量、温度和营养成分等。因为环境条件变化会影响到微生物的生长与繁殖，因此在试运行或改变工况条件时要考虑生物除臭塔会有一个适应期。我们公司经营理念：“用户体验、科学思考

、与时俱进、开拓创新”是我们经营的理念，设备宗旨是“以人为本、互惠互利”。