

# 东莞模具晒纹模具咬长安专业模具晒纹厂家

产品名称	东莞模具晒纹模具咬长安专业模具晒纹厂家
公司名称	东莞市建晟模具有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇沙头社区南区德隆路二巷十号一楼103
联系电话	13423096600 13423096600

## 产品详情

### 东莞模具晒纹\_模具咬花\_长安模具晒纹厂家

东莞市建晟模具晒纹咬花蚀刻厂是一家以台湾、日本、香港技术一体化从事模具晒纹、咬花、激光晒纹、导光板纹理、激光精密加工商、晒得纹理美观，持久耐用，本厂开拓进取的敬业精神，不断国内外晒纹技术，创造品质。

业务范围：模具咬花、晒纹、蚀刻、喷砂、火花纹（耐刮伤）、留光面字体火花纹、导光点纹、手机套点纹、汽车皮纹、拉丝纹、木纹、虫子纹、鳄鱼纹、激光立体3D纹、CD纹、VDI纹、HT、MT、HS、YS、等系列纹理。纹理颗粒度和颜色均可测数据，日本三丰粗糙度检测仪器和亮度仪器；进口德国激光雕刻机。

以诚信赢天下      以质量促发展

### 东莞模具晒纹\_模具咬花\_长安模具晒纹厂家

一．模具晒纹区域内基本要求如下：1. 无烧焊，裂缝，沙孔 2. 无抛光痕 3. 无火花纹 4. 模具钢料无材质线和刀模线 5. 无加工印痕 6. 无抗腐蚀的表面涂层. 二. 蚀纹加工前需注意：1. 模具抛光程度是否达到蚀纹要求？注：0.5个丝左右要求用1200以上砂纸；1个丝左右要用1000砂纸 2.5个丝左右用800砂纸；大于5个丝用600砂纸 2. 模具蚀纹区域内是否有烧焊？如有烧焊是否有回火？焊点与模具本身的材质是否一致？注：烧焊的地方要回火，要采用与模具本体相同材质的焊条烧焊。如果没有回火，或者焊条材质不同会导致纹理效果不同。 3. 蚀纹区域内是否有火花纹没有抛省干净？注：火花纹没有抛省干净会影响蚀纹效果。 4. 模具表面是否有镀镍，硬铬，特氟龙或者其它提高模具耐磨性或抗腐蚀性的表面涂层？注：此涂层必须完全清除，以保证蚀纹加工处理效果

