

贴片机 SD-1000M

产品名称	贴片机 SD-1000M
公司名称	泰州裕泰电子有限公司
价格	.00/台
规格参数	
公司地址	泰州市吴陵北路68号
联系电话	0523-86330266

产品详情

一、概述 SD-1000M系列工模具修补机，可以对工具、模具、铸件、机械零件的少量缺损（加工缺陷，碰撞损坏、氩焊不足、铸造缺陷和积累磨损等）进行修补，是相关行业提高产品质量、降低生产成本、延长设备使用寿命的有利工具。

熔接强度高：完全冶金融接，可承受各种车、铣、刨、磨等各种机械加工，不会脱落。

修补精度高：最小修补量0.03mm，不失原基准面，焊料浪费少，后期整形容易。

适用范围广：除铜、铝等电阻率极低的材料外，各种金属材料均可修补。

基材损伤小：发热点小，基体金相组织不改变，无应力集中、无变形、无裂纹、无退火或淬火

焊接功率稳：功率稳定电路，在电源电压 $\pm 20\%$ 内波动时，机器仍保证修补质量稳定。

电连接方便：强磁连接器，任意大小工件，均可方便实现电气连接。 异常操作报警保护功能。

操作简便，容易上手。操作安全，无毒、无烟、无光、无尘、无噪音、无环境污染。

携带方便，整机重量轻。 二、性能指标

可修补项目：制造过程中的加工缺陷，如切削过度、尺寸超差、棱角损伤、氩焊不足、砂眼气孔使用过程中产生的局部磨损、拉伤，锈蚀斑、龟裂纹等。

三、补材 常用补材有：不锈钢 硬度HRC20，耐腐蚀，耐热钢 适合热作模具 H08合金钢

HRC30，可烂花和氮化，色泽接近多种模具钢 低碳钢 HRC15左右，适合各种铸铁铸钢

弹簧钢、工具钢 > HRC50,适合已淬火和氮化的工件

用户也可根据工件自身特性，选择其它厚度适当且与工件性质相近的切削屑、薄片也可。

型号	SD-1000M冷焊修补机
输入电压（V）	220V 50hz
重量	23KG

尺寸	420 × 230 × 265 mm
放电频率 (HZ)	40-600HZ
最大输出功率(W)	500W
电源要求	单相220 15% VAC..50Hz 40A以上