

泰州ABB变频器整机损坏维修

产品名称	泰州ABB变频器整机损坏维修
公司名称	无锡康思克电气有限公司
价格	2223.00/件
规格参数	品牌:ABB 型号:泰州ABB变频器维修 产地:泰州变频器维修
公司地址	无锡市惠山区钱桥街道惠澄大道77号
联系电话	0510-83220867 15961719232

产品详情

ABB

- 14、环境温度40摄氏度不降额；
- 15、内置双直流电抗器，减少谐波干扰；
- 16、冷板技术。

产品安全性：

- 1、接地出错保护；
- 2、主电源瞬时掉电保护；
- 3、输入侧加开关；
- 4、输出侧加开关；
- 5、流电隔离；
- 6、符合EN50178标准。

标准现场总线：

- 1、Device Net通讯网络；

- 2、Profibus-DP总线协议；
- 3、Modbus RTU通讯协议；
- 4、Metasys协议。

应用编辑 播报

丹佛斯变频器在水箱拉丝机的应用

水箱拉丝机的主电机负责完成细线拉伸过程，为开环控制；收卷机负责卷取功能，线速度必须保持恒定。因此，要求通过对速度进行PID调节保证张力恒定，绞辊水箱拉丝机变频器主要应用如下：

§ 应用变频器：丹佛斯FC360，3×400V，3.0KW

§ 控制要求：水箱拉丝机的原理是将较大规格线径的电缆线，通过模具拉成较小规格线径的电缆线，然后按照收线马达的轴向将电缆线排好，要求变频器通过控制收卷电机，以张力动滑轮（跳舞轮）提供的张力反馈信号对速度进行PID调节，确保张力恒定。丹佛斯变频器在非滑动式铝大拉丝机的应用

拉丝机变频器中扩展PID（aka自由PID）性能的优劣是判断其能否满足该应用的关键部分。

§ 应用变频器：丹佛斯FC360，3×400V，22KW

§ 控制要求：控制收卷机，从空卷到满卷，线速度从低速上升到高速，在加减速过程中，多级拉伸部分的后一级线速度作为前馈信号给到FC360，FC360以前馈信号作为收卷电机的线速度给定，并根据跳舞轮提供的张力反馈信号对速度进行微调，确保张力恒定。应用效果：在控制收卷机从空卷到满卷、线速度从低速升到高速的整个过程中，张力非常稳定，FC360完全符合非滑动式铝大拉丝机的应用效果。

丹佛斯变频器在复卷机中的应用

该应用要求线速度在80-100m/min，现场温度在40℃。

§ 应用变频器：丹佛斯FC360，3×400V，0.75KW

§ 控制要求：线速度在80-100m/min，现场温度在40℃。

§ 应用效果：在控制复卷机的整个过程中，在控制收卷机从空卷到满卷、线速度从低速升到高速的整个过程中，张力非常稳定。可造成变频器制动过速故障的原因有：制动电阻选用小了，电阻的热时间常数，电阻的大持续额定功率，大制动持续时间，小制动间歇时间，制动形式。其中主要的是制动持续时间，制动间歇时间。

变频器能够根据电机的实际需要来提供其所需要的电源电压，进而达到节能、调速的目的，另外，变频器还有很多的保护功能，如过流、过压、过载保护等等。

由于变频器内置有32位或16位的微处理器，具有多种算术逻辑运算和智能控制功能，输出频率精度为0.1%~0.01%，且设置有完善的检测、保护环节，因此，在自动化系统中获得广泛应用。故障现象：显示OBF，制动过速故障

故障诊断：可分为以下可能；

参数未设置正确

制动电阻未接好

制动电阻损坏或阻值变大

变频器内部故障

解决方法：1.按照标准参数设置，或者从正常塔机上拷贝复制，特别是“应用功能-斜坡-减速斜坡自适应”一定要设为“无”。

2.“设置-减速时间”不要少于2秒。检查制动电阻接线，要接在PA和PB上;拆下制动电阻,用万用表量其阻值，应该和电阻箱上标明的阻值一致。有可能其中某个电阻丝坏掉导致其总阻值变大，将参数清零重新设一遍。

如果“减速斜坡自适应”设为了无，制动电阻接线盒阻值都正常的话，并且参数清零重新设一遍，如果还是不行的话，则可能是变频器内部故障。

故障现象：显示PRA，变频器无反应

故障分析：显示PRA安全断电，可分为以下情况：1.+24V和PWR未短接在一起，2.端子块损坏，3，变频器内部电源模块损坏。

解决方法：+24端子和PWR端子一定要短接在一起，否则就会出现PRA，被锁定。

可用万用表量+24和0V之间，是否有24V电压，如果没有，则证明变频器端子块损坏或者电源模块损坏。

故障现象：显示NLP

故障分析：1.PO和PA未短接在一起（90kw以下）

2.PO和PA未连接到直流电抗器（90kw以上）

3.没有进线主电源

4.变频器内部损坏

解决方法：1.对于90KW以下的ATV71。其下方的PAPO默认是有短接片连接的，如果被拆掉或者未接紧，会显示NLP。

2.对于90KW以上的ATV71，其上方的PAPO是需要连接到自带的外置式直流电抗器上，直流电抗器端子不分正负。

3.检查进线电源

故障现象：显示NST

故障分析：1.LI1或LI2损坏，

2.变频器参数设置不正确。

3，变频器有故障。

解决方法：1.通过“监视--输入输出映像--逻辑输入映像”观察点通时对应那个LI1点的状态，如果LI1或LI2，在手柄处于零位时，依然持续有效（其对应的黑点在上方），则说明LI1或LI2损坏。需维修更换端子板。

Ou 020 母线过压 警告

Po1 151 负向限位开关=低 快停 c1285/1

Po2 152正向限位开关=低 快停 c1285/2

Po3 153 误差-数字频率c0255 警告 c0589

Po4 154超出负向限位 快停 c1285/3

Po5 155超出正向限位 快停 c1285/4

Po6 156无参考零点 快停 c1287/1

P07 157参数集模式 快停 c1291/1

Po8 158实际偏置超范围 快停 c1291/2

Po9 159非法编程 快停 c1291/3

P12 162 超出编码器范围 快停 c1288/1

P13 163相位溢出 跳闸 c0590

P14 164跟随误差pos大于c1218/1 快停

P15 165跟随误差pos大于c1218/2 监控关闭c1286/2

P16 166同步错误 快停 c1290/1

P17 167 Tp控制错误 快停 c1289/1

P18 168内部限制 警告 C1289/2

PER 171程序错误 跳闸

PI 079初始化错误 跳闸

Pr0 075参数集一般错误 跳闸

Pr1 072参数集1错误 跳闸

Sd2 082旋转变压器错误 跳闸 c0586

Sd3 083 X9 pin8处编码器故障 监控关闭 c0587

Sd5 085 X6/1x6/2处编码器故障 (c0034=1) 监控关闭 c0598

Sd6 086 传感器故障：电机温度断口x7或x8 跳闸 c0594

Sd7 087 X8端口处编码器故障 监控关闭 c0025

.....

伦茨变频器是德国生产，也是在欧洲率先将变频理论应用于交流调速系统开发的厂家，在上世纪90年代建成了一条变频器生产线，可以说是这个行业的先驱。伦茨的技术毋庸置疑，喜欢自己开发集成一些高质量的厚膜电路，用高阻抗的陶瓷材料作为基板，这样的好处是，尽可能的将产品集成化和小型化，提升可靠性。缺点是代换条件差，维修困难。伦茨原来很多产品是随整套设备进口的，比如纺织设备等，属于典型的德国隐身企业。

其产品的特点就是控制精度高，过载能力强，软件完善但也比较复杂，属于自成一派的应用风格。原来的e8200ev系列产品，其全速运行误差1-2%，过载电流150%，在当时矢量技术都还未成熟的时代，是非常牛叉的技术。其产品有8200系列，8400系列，82ev系列，82MV系列；9300系列有变频器，矢量变频器，变频伺服器等一系列产品，9400系列应用更加复杂，属换代产品。

另外，伦茨4900系列的直流调速器纺织在性能上也是非常的，不过市场占有率不高。产品在造纸、印刷、包装、冶金、食品、汽车制造以及物料输送等几乎所有工业领域均可以找到伦茨产品的身影。

精修进口变频器、伺服控制器、人机控制屏、直流调速器、工业电源（激光电源）、气保焊机等工控设备。中压，高压变频器的维修，维护保养。专用设备的维修（如自动生产线焊接设备、凹制版激光电雕机等）。

芯片级维修，品牌不限！

瑞典ABB

德国 (LENZE) 伦茨

德国 (SIEMENS) 西门子

法国 (SCHNEIDER) 施耐德

芬兰 (VACON) 伟肯

美国 (Eaton) 伊顿

美国ROCKWELL (A.B) 罗克韦尔,

意大利 (IECCO) 意科

德国 (KEB) 科比

日本 (MITSUBISHI) 三菱

日本 (YASKAWA) 安川

日本 (FUJI) 富士

.....更多品牌未列出，详情请进 查看。

公司长期寻求品牌经销商，工厂采购人员，设备经销商共谋合作，利益共赢共享，欢迎现场考察洽谈。（我们有技术，而您有资源，双方利益共赢，欢迎您的来访！）

郡控公司的经营宗旨是：实事求是，做事即做人！工业自动化控制领域，可以说博大精深，我们以孜孜不倦，探索无限的精神为您服务，秉承、专注、高效、快捷、收费合理、保修到位！外地维修客户，请发货之前记录下设备的故障，本机系列号，我们提供视频验收服务。（送修机我们会首先确认程序，以保证修复后用户程序不丢失）。网站上的图片，都是工程师在维修现场拍摄，客户可进公司QQ空间查阅上传日期，拍摄器材型号等。

本公司精修以下变频器

我司长期承接浙江、江西、江苏、山东、河南、湖南、安徽、广东、福建、山西、河北、四川松下电工变频器维修。

西门子、伦茨、CT、ABB、GE、艾默生CT、欧陆、丹佛斯、AB、科比、TE、SEW、施耐德、思瑞、博斯特、依托、罗宾康 (ROBICOM)、OPTO、和泉IDEC、金钟穆勒MOELLER、芬兰瓦萨 (威肯) Vacon、安萨尔多、马可MACK、欧林赛普、斑泰科、亚、美高、安良ANLY、威施、天得、富科斯 (FOCUS)、高诺斯CROUZET、诺德 (NORDAC)、贝加莱、海格HAGER、安川、日立、三垦、松下电工、富士、三菱、三木、住友、东洋TOYO、松下电器、明电舍、欧姆龙、三共(SANKYO)、神钢SHINKO、东芝 (TOSHIBA)、乐声PANASONIC、日本SKK、超能士、阳冈、东冈、三星、LG、台安、台达、爱德

利、普传、东元、九德松益、隆兴、东菱、东炜庭、贺盛达、宁茂、台湾利佳、凯奇、三暮等变频器维修。

我司是国内较早，规模较大的工控自动化产品维修服务商，是各种品牌电气公司特约维修服务单位，目前拥有的维修检测设备和维修工程师，具有丰富的维修技术经验，掌握着大量宝贵的现场维修操作经验和大量的配件，一直从事于芯片级技术理论研究和实践，精通各品牌模块，伺服电机，伺服控制器，PLC，工控设备电路板的原理，能够在无图纸，无资料的条件下维修任何模块，伺服器，触摸屏等自动化产品，保证次损坏机器，不收取任何检测费。

维修特色:

维修企业化运作，给客户持续不断的保障免费检查、先核维修价，经用户认可再进行维修。备件充足、交货迅速。所有维修变频器经负载试验、，电路板级维修价格优惠。可提供上门服务，速度快、价格优。

本公司长期致力于各种进口和国产变频器，PLC，交直流伺服器、软启动器及各类自动化控制设备电路板卡的维修及各类变频节能改造应用。

第一步：询问用户变频器的故障。

第二步：根据用户的故障描述，分析造成此类故障的原因。

第三步：打开被维修的设备，确认被损坏的器件，分析维修恢复的可行性。

第四步：根据被损坏器件的工作位置，阅读及分析电路工作原理，从中找出损坏器件的原因。

第五步：与客户联系，报上维修价格，征求用户维修意见。

第六步：寻找相关的器件进行配换。

第七步：确定变频器故障及原因都排除的情况下，通电进行实验。

第八步：在变频器正常工作的情况下，进入系统

24小时接修服务，快速反应测试。