

# 镇江欧陆变频器常规系列维修

产品名称	镇江欧陆变频器常规系列维修
公司名称	无锡康思克电气有限公司
价格	2325.00/件
规格参数	品牌:欧陆 型号:全系列 产地:镇江变频器维修
公司地址	无锡市惠山区钱桥街道惠澄大道77号
联系电话	0510-83220867 15961719232

## 产品详情

欧陆

对G/P9系列富士变频器维修机器而言，因为有外部报警定义存在(E功能)，当此外部报警定义端子没有短接片或使用中该短路片虚接时，会造成OH2报警;当此时若主板上的CN18插件(检测温度的电热计插头)松动，则会造成“1、OH2”报警且不能复位。检查完成后，需重新上电进行复位。

### (11) 低频输出振荡故障

变频器在低频输出(5Hz以下)时，电动机输出正/反转方向频繁脉动，一般是变频器的主板出了问题。

### (12) 某个加速区间振荡故障

当富士变频器维修出现在低频三相不平衡(表现电机振荡)或在某个加速区间内振荡时，我们可尝试一下修改变频器的载波频率(降低)，可能会解决问题富士变频器维修常见故障及判断:

#### (1) OC报警

键盘面板LCD显示:加、减、恒速时过电流。

对于短时间大电流的OC报警，一般情况下是驱动板的电流检测回路出了问题，模块也可能已受到冲击(损坏)，有可能复位后继续出现故障，产生的原因基本是以下几种情况:机电缆过长、电缆选型临界造成的输出漏电流过大或输出电缆接头松动和电缆受损造成的负载电流升高时产生的电弧效应。

小容量(7.5G11以下)变频器的24V风扇电源短路时也会造成OC3报警，此时主板上的24V风扇电源会损坏，主板其它功能正常。若出现“1、OC2”报警且不能复位或一上电就显示“OC3”报警，则可能是

主板出了问题;若一按RUN键就显示“OC3”报警,则是驱动板坏了。

## (2) OLU报警

键盘面板LCD显示:变频器过负载。

当G/P9系列富士变频器维修出现此报警时可通过三种方法解决:首先修改一下“转矩提升”、“加减速时间”和“节能运行”的参数设置;其次用卡表测量变频器的输出是否真正过大;普通后用示波器观察主板左上角检测点的输出来判断主板是否已经损坏。

## (3) OU1报警

键盘面板LCD显示:加速时过电压。

当富士变频器维修中出现“OU”报警时,首先应考虑电缆是否太长、绝缘是否老化,直流中间环节的电解电容是否损坏,同时针对大惯量负载可以考虑做一下电机的在线自整定。另外在启动时用万用表测量一下中间直流环节电压,若测量仪表显示电压与操作面板LCD显示电压不同,则主板的检测电路有故障,需更换主板。当直流母线电压高于780VDC时,变频器做OU报警;当低于350VDC时,富士变频器维修做欠压LU报警。

## (4) LU报警

键盘面板LCD显示:欠电压。

如果设备经常“LU欠电压”报警,则可考虑将变频器的参数初始化(H03设成1后确认),然后提高变频器的载波频率(参数F26)。若E9设备LU欠电压报警且不能复位,则是(电源)驱动板出了问题。

## (5) EF报警

键盘面板LCD显示:对地短路故障。

G/P9系列富士变频器维修出现此报警时可能是主板或霍尔元件出现了故障。

## (6) Er1报警

键盘面板LCD显示:存储器异常。

关于G/P9系列富士变频器维修“ER1不复位”故障的处理:去掉FWD—CD短路片,上电、一直按住RESET键下电,知道LED电源指示灯熄灭再松手;然后再重新上电,看看“ER1不复位”故障是否解除,若通过这种方法也不能解除,则说明内部码已丢失,只能换主板了。

## (7) Er7报警

键盘面板LCD显示:自整定不良。

G/P11系列富士变频器维修出现此故障报警时,一般是充电电阻损坏(小容量变频器)。另外就是检查内部接触器是否吸合(大容量变频器,30G11以上;且当变频器带载输出时才会报警)、接触器的辅助触点是否接触良好;若内部接触器不吸合可首先检查驱动板上的1A保险管是否损坏。也可能是驱动板出了问题—可检查送给主板的两芯信号是否正常。

## (8) Er2报警

键盘面板LCD显示:面板通信异常。

11kW以上的富士变频器维修当24V风扇电源短路时会出现此报警(主板问题)。对于E9系列机器，一般是显示面板的DTG元件损坏，该元件损坏时会连带造成主板损坏，表现为更换显示面板后上电运行时立即OC报警。而对于G/P9机器一上电就显示“ER2”报警，则是驱动板上的电容失效了。

#### (9) OH1过热报警

键盘面板LCD显示:散热片过热。

OH1和OH3实质为同一信号，是CPU随机检测的，OH1(检测底板部位)与OH3(检测主板部位)模拟信号串联在一起后再送给CPU，而CPU随机报其中任一故障。出现“OH1”报警时，首先应检查环境温度是否过高，冷却风扇是否工作正常，其次是检查散热片是否堵塞(食品加工和纺织场合会出现此类报警)。若在恒压供水场合且采用模拟量给定时，一般在使用800 电位器时容易出现此故障;给定电位器的容量不能过小，不能小于1k $\Omega$ ;电位器的活动端接错也会出现此报警。若大容量变频器(30G11以上)的220V风扇不转时，肯定会出现过热报警，此时可检查电源板上的保险管FUS2(600V，2A)是否损坏。

当出现“OH3”报警时，一般是驱动板上的小电容因过热失效，失效的结果(症状)是变频器的三相输出不平衡。因此，当变频器出现“OH1”或“OH3”时，可首先上电检查变频器的三相输出是否平衡。

对于OH过热报警，主板或电子热计出现故障的可能性也存在。G/P11系列富士变频器维修，电子热计为模拟信号，G/P9系列变频器电子热计为开关信号。

#### (10) 1、OH2报警与OH2报警

当富士变频器维修出现在低频三相不平衡(表现电机振荡)或在某个加速区间内振荡时，我们可尝试一下修改变频器的载波频率(降低)，可能会解决问题

## 西门子\_SIEMENS

西门子SE70系列 MM440系列 MM430系列 MM420系列 MM410系列

6SE70系列矢量控制的变频器是采用IGBT元件、全数字技术的电压源型变频器，功率范围2.2kW至5000kW

MM440是全新一代可以广泛应用的多功能标准变频器，功率范围0.12kW至250kW

MM430是全新一代标准变频器中的风机和泵类变转矩负载专家，功率范围7.5kW至250kW

MM420是全新一代模块化设计的多功能标准变频器，功率范围0.12kW至11kW

MM410是全新一代紧凑型标准变频器，功率范围0.12kW至0.75kW

下变频器、欧姆龙变频器、LG变频器、西门子变频器、ABB变频器、施耐德变频器、丹佛斯变频器等等；

国产品牌变频器维修：科能变频器、华为变频器、微能变频器、日业变频器、安邦信变频器、英威腾变频器、东元变频器、台达变频器、台安变频器、海利普变频器、科姆龙变频器等等。

2、伺服系统维修：三菱伺服控制器、安川伺服控制器、松下伺服控制器、富士伺服控制器、欧姆龙伺服控制器、住友伺服控制器、西门子伺服控制器、伺服驱动器等等。

3、PLC维修：三菱PLC、西门子PLC、富士PLC、欧姆龙PLC、松下PLC、LG PLC、台达PLC等等。

我公司的维修优势和特色：

免费检查、先核维修价，经用户认可再进行维修。如果客户不愿意维修的话，我们无条件把机器退出客户，不收取一分钱的费用。备件充足、交货迅速。所有维修变频器经负载试验、，电路板级维修价格优惠，速度快。设备维修之后提供三个月的质保期，在深圳地区的客户，我们可以上门服务，提供上门安装/调试/维修一条龙服务

专注于产业主动化掌握体系工程与产业主动掌握产物贩卖与维修效劳的高科技企业。是海内外工控出名品牌特约代办署理。经历丰硕、普通人材聚集的我们将为你供给完美的手艺效劳。以诚笃取信、对等互利、热忱效劳为准绳，凭着高深的手艺、敬业的肉体和具性价比的主动化工控产物，真挚为你供给以下效劳：一、贩卖代办署理：1、变频器：海利普变频器、台达变频器、台安变频器、东元变频器、爱德利变频器、SANCH变频器、三菱变频器、安川变频器、富士变频器、LG变频器、艾默生变频器、丹佛斯变频器、德莱尔变频器2、智能仪表：台湾琦胜CONCH、台得TaiDe、三碁SANCH、天弘AUTENTO、致业JY-TECK、慷达KONDA、阳明FOTEK、莱茵LINE等品牌的微电脑计数器、计米器、线/转速表、长度发信器、米/码表、比例表/百分比表，计频表/周期工夫表，交直流电压/流表，显现看板，办理看板，机器式长度计，美国入口模具计数器、丹佛斯压力变送器。3、入口传感器：台湾瑞科Riko近接开关、靠近开关、光电开关，红旗远传压力表，丹佛斯压力变送器。4、变频器配件及电力电子半导体功率器件：GTR、IGBT、IPM、PIM、可控硅、晶闸管、整流桥、快规复二极管、无感吸取电容、开关电源、驱动电路、（PC923、PC929）光耦、集成电路、快速熔断器，操纵面板、延长电缆，铝壳制动电阻、刹车电阻，绕线电阻、大功率电阻器，制动单位，电抗器，滤波器变频器电扇，PID转换板；各PLC编程电缆、解密软件、编程手册。5、入口传感器：台湾瑞科Riko近接开关、靠近开关、光电开关，红旗远传压力表，丹佛斯压力变送器。6、马达/减速机：TL东力马达，SM喜马/松文马达，万鑫齿轮减速马达，城邦齿轮减速马达，TWT东炜庭机电，TECO东元马达，西门子机电，三菱机电，ABB机电。二、普通维修天下列国变频器、PLC、伺服驱动器，持久收受接管各种二手变频器等主动化工控产物，承接列国变频器装置调试、现场培训、使用调养效劳项目。三、各行各业的变频节能装备研发与贩卖，承接各种机器装备革新，如：消费线、注塑机、空压机、挤出机、拉丝机、分条机、中心空调、风机水泵，纺织印染，水泥厂、陶瓷厂等变频节能革新。

阿尔法电器在国际市场上一支具有很强的影响力，在国内变频器市场，阿尔法变频器也拥有一定的市场份额，阿尔法变频器的维修技术近几年也获得了全面的发展。小编以阿尔法变频器为例，向广大朋友们变频器的维修技术。想了解更多工业电路板、电梯电路板、变频器相关知识请关注“从零开始变频器维修”。

阿尔法变频器

阿尔法变频器报OC故障主要由两个方面的原因：

1、当逆变模块运行电流超大，达额定电流的3倍以上时，IGBT管子的管压降上升到7V以上时，由驱动IC

返回过载OC信号，通知CPU，实施快速停机保护；

2、从变频器输出端的三只电流互感器（小功率机型有的采用两只），采集到急剧上升的异常电流后，由电压比较器（或由CPU内部电路）输出一个OC信号，通知CPU，实施快速停机保护。

当然，当驱动IC或电流采样电路异常时，变频器会误报OC故障。

小功率机种往往采用在输出端直接串接分流电阻，来采集电流信号，经前级放大处理后，由光耦运算放大器隔离后输送至CPU。其前级放大器的供电取自驱动IC的悬浮电源，这样当模块损坏后（或拆除后），经由逆变模块连接的供电支路断路，使得电流采样电路输出高的负压，CPU误认为有大电流信号，而报OC故障。此种情况，变频器一上电即跳OC故障，致使无法检修驱动IC电路是否能输出六路正常触发脉冲。另外，驱动IC的外围电路异常或其本身损坏，也会误报OC故障，因而在检修时须区分是电流采样电路还是驱动IC报的故障，是电路损坏误报还是模块损坏，真的存在过流故障？并采取措施解除报警状态，以方便检修。

## 阿尔法变频器主板

但下面原因引起的跳OC故障往往不被人注意。检修一台阿尔法变频器，因主直流回路电压检测电路损坏，使端子8脚电压为0（正常时应为3V左右），变频器跳欠压故障，不能投入运行。将该端子人为送入+5V电压时，变频器上电即跳OC故障。经实验证明，该电压低于2.5V时跳欠压故障代码，电压高于3.8V时跳OC故障，由此发现直流回路电压过高时或直流检测电路异常，是变频器跳OC故障的又一个原因。

## 阿尔法变频器操作面板

在检修或作应急处理时，将接线排CN1的8脚取5V电压用分压电阻固定一个3V电压，则变频器能方便检修或能应急运行。小编提醒各位学员：变频器报故障不一定是变频器损坏、也有可能是选型和使用中出现了问题。因此，变频器维保人员在开展阿尔法变频器维修过程中要注意辨别。想了解更多工业电路板、电梯电路板、变频器相关知识请关注“从零开始变频器维修”。

## 安川驱动器维修 深圳安川驱动器维修

安川伺服驱动器维修的详细描述：

### YASKAWA安川伺服驱动器维修

安川变频器常见故障维修包括：直流过压，欠压，直流过流，交流过流，速度偏差过大，接地故障，缺相，电流板故障，触发板故障，IGBT故障，脉冲发生器故障等，Watchdog故障，系统参数异常，时钟故障等，TIMEOUT，OVERRUN，当控制电源过高，过低时报警等

本公司大量安川二手配件公司配备各型号IGBT模块，主板，驱动板，电源板，控制板，IO板等均有现货，器件采用安川原装配件，维修速度快，客户当天送机当天可修好，对大功率变频器公司可上门服务，同时办理变频器除尘保养程序备份等

YASKAWA安川伺服器维修，YASKAWA安川伺服驱动器维修，YASKAWA安川伺服放大器维修，可修复安川伺服器常见故障：无显示，缺相，过流，过压，欠压，过热，过载，接地，参数错误，有显示无输出，模块损坏，报错等；

YASKAWA安川伺服器维修，YASKAWA安川伺服驱动器维修，YASKAWA安川伺服放大器维修，SGDM-A3AD,SGDM-A5AD,SGDM-A5ADA,SGDM-01AD,SGDM-01ADA,SGDM-02AD,SGDM-02ADA,SGDM-04AD,SGDM-04ADA,SGDM-05AD,SGDM-05ADA,SGDM-08AD,SGDM-08ADA,SGDM-10AD,SGDM-10ADA,SGDM-15AD,SGDM-15ADA,SGDM-20AD,SGDM-20ADA,SGDM-30AD,SGDM-30ADA,SGDM-50ADA,SGDM-60ADA,SGDM-75ADA,SGDM-1EADA,SGDM-A3BD,SGDM-A3BDA,SGDM-A5BD,SGDM-A5BDA,SGDM-01BD,SGDM-01BDA,SGDM-02BD,SGDM-02BDA;

YASKAWA安川伺服器维修，YASKAWA安川伺服驱动器

维修，YASKAWA安川伺服放大器维修，SGDH系列:SGDH-A3AE,SGDH-A5AE,SGDH-01AE,SGDH-02AE,SGDH-04AE,SGDH-08AE-S,SGDH-15AE-S,SGDH-05AE,SGDH-08AE,SGDH-10AE,SGDH-15AE,SGDH--230AE,SGDH-50AE,SGDH-60AE,SGDH-75AE,SGDH-1AAE,SGDH-1EAE,SGDH-A3BE,SGDH-A5BE,SGDH-01BE,SGDH-02BE,SGDH-A3BE,SGDH-A5BE,SGDH-01BE,SGDH-02BE,SGDH-1250AE,SGDH-30AE;

YASKAWA安川伺服器维修，YASKAWA安川伺服驱动器维修，YASKAWA安川伺服放大器维修，Junma骏马系列伺服系统SJDE伺服单元: SJDE-01APA,SJDE-02APA,SJDE-04APA,SJDE-08APA;

YASKAWA安川伺服器维修，YASKAWA安川伺服驱动器维修，YASKAWA安川伺服放大器维修，机器人臂:OE-1375,T-900HM-G,StarSTEC-411, TM-800F,STEC-311Mc, TM-800FII, TM-800F,STEC-311Mc, TW-800B,STEC-211B, TW-800FM, TW-800B,90017MH, MTC-09,SHD-100,THD-100ET,MD350S3,THD-400ET,SHD-200,THD-50;SHD200, HM1004,723-4m , QT,ML500,BH2-UMA,CUR12103S,LPN3055,CB03-2,V1000SN1540,OT-516精修三菱发那科西门子安川松下三洋等进口驱动器

长期克服于工业自动化控制系统及设备维修难题的高科技公司。公司拥有一批国内高精尖的技术工程师为客户提供：变频器维修、伺服器维修、触摸显示屏维修、软启动器维修、PLC维修、直流调速器维修、工控机维修、电路板维修、电源模块维修、UPS维修、控制器维修等工控产品的维修保养，安装调试，产品选型及工业改造。

安川驱动器维修 深圳安川驱动器维修 深圳安川驱动器维修厂家

本公司从事数控机床维修，铣床，镗床，数控加工中心,工业机器人等自动化设备、电子仪器、精密电路板维修的高科技企业。

我们的维修具有周期短、修复率高、价格合理、无需电路图等优点，为多家企业修复了不同类型的电路板，得到了客户肯定和赞扬。 公司拥有先进的集成电路板故障测试仪和一支经验丰富的电路板维修工程师队伍，为各行各业提供集成电路板的维修服务。