

佛山缝盘机 品牌缝强厂家 缝盘机供应

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 佛山缝盘机 品牌缝强厂家 缝盘机供应 |
| 公司名称 | 东莞市大朗缝强机械厂 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 广东省东莞市大朗镇盆古庙街五巷31号101房 |
| 联系电话 | 13826964966 13826964966 |

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市大朗缝强机械厂

导致缝盘机不吃厚的主要原因：

一、首先确定引起跳针原因

(一) 检查机针是否完好(弯曲、尖钝、装的是否正确等)。

(二) 一般来说，而左边的机针同弯针之间应有 - 0.03 ~ 1mm的间隙，这样就有2° ~ 5°的偏斜角度。由于松线凸轮引起的跳针。一般情况看弯针线张紧度如何，缝盘机公司，这是因为弯针在穿过直针线环时，由于缝头处面料厚，直针向后移，造成弯针在直针前面穿过。关于缝盘机任何不懂的问题，我们公司热忱为你解答：

缝盘机

缝盘机的使用要做到勤整理和加油光滑，以确保机器正常作业。

1. 缝盘机的整理，送布牙的整理

拆下针板和送布牙之间的螺钉，铲除布毛、尘埃，并加少数缝盘机机油。

缝盘机的加油光滑，缝盘机接连运用一天或几天后就应该全部加一次油，如果在使用之间加油，应使机器空转一转时刻，再用洁净的软布将机头和台面擦洁净，缝盘机供应，避免弄脏缝料。缝盘机缝盘，却由于终年手艺制造，对职工技能水平又有必定的需求，缝盘机定做，且又是劳动力密集型工业等缘由约束了产能，已然变成毛衫出产环节中的一大瓶颈，自动化缝盘之路成了各大针织公司的热门话题。上抽条包边鸡心领等，这些衣裳能够就没有手艺做的好了。据说，已经有进口的全自动缝盘机已在展现会上展现过，可是报价对比贵重，国产的话还需求适当长的时刻才干完成，佛山缝盘机，电控有些研制需求很多的资金，不过假如开发成功的话，报答也是适当丰盛的。缝盘机 佛山缝盘机-品牌缝强厂家-缝盘机供应由东莞市大朗缝强机械厂提供。东莞市大朗缝强机械厂坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。缝强机械——您可信赖的朋友，公司地址：广东省东莞市大朗镇盆古庙街五巷31号101房，联系人：陈总。