

# 健壮机械 非标碳钢铸件生产厂家 碳钢铸件

产品名称	健壮机械 非标碳钢铸件生产厂家 碳钢铸件
公司名称	高密市健壮机械配件加工厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市高密市密水街道枣行村
联系电话	15095201768 15095201768

## 产品详情

### 耐磨铸钢件

耐磨铸钢是指具有良好耐磨性的铸钢。按化学成分分为非合金、低合金和合金耐磨铸钢。耐磨钢种类繁多，大体上可分为高锰钢，中、低合金耐磨钢，铬钼硅锰钢，耐气蚀钢，耐磨蚀钢以及特殊耐磨钢等。一些通用的合金钢如不锈钢、轴承钢、合金工具钢及合金结构钢等也都在特定的条件下作为耐磨钢使用。

中、低合金耐磨钢这类钢中通常所含的化学元素有硅、锰、铬、钼、钒、钨、镍、钛、硼、铜、稀土等。美国很多大中型球磨机的衬板都用铬钼硅锰或铬钼钢制造。而美国的大多数磨球都用中、高碳的铬钼钢制造。在较高温度(例如200~500)的磨料磨损条件下工作的工件或由于摩擦热使表面经受较高温度的工件，可采用铬钼钒、铬钼钒镍或铬钼钒钨等合金耐磨钢。

磨损是物体工作表面材料在相对运动中不断破坏或损失的现象。按磨损机制划分，磨损可分为磨料磨损、粘着磨损、腐蚀磨损、冲蚀磨损、接触疲劳磨损、冲击磨损、微动磨损等几大类。在工业领域中磨料磨损和粘着磨损在工件磨损失效中占有比例，而冲蚀、腐蚀、疲劳、微动等磨损失效方式由于往往产生在一些重要构件的运行中，故日益受到重视。在工况条件下，往往是几种磨损形式同时或先后出现，磨损失效交互作用呈现较复杂的形式。确定工件磨损失效的类型是合理选用或研制耐磨钢的依据。

另外，零、部件的磨损是一个系统工程问题，影响磨损的因素很多，它包括工作条件(载荷、速度、运动方式)、润滑条件、环境因素(湿度、温度、周围介质等)、材料因素(成分、组织、力学性能)、零件表面质量及物理化学特性等。其中每个因素的改变都可能使磨损量改变，甚至使磨损机制改变。由此可见，材料因素只是影响工件磨损的因素之一，要提高钢件的耐磨性需要从特定条件下的摩擦、磨损系统整体着手才会取得预期的效果。

## 铸钢件的表面热处理

表面热处理是指仅对铸钢件表面层进行热处理的工艺。表面热处理也可以获得所需要的金相组织和机械性能。

常用的表面热处理方式有：感应加热淬火、火焰加热淬火、激光热处理、接触电阻加热淬火、电解液淬火、脉冲加热热处理等。通过表面热处理，铸件及其他金属件可以获得满足性能要求的表层。

表面加热淬火得到表面硬化层后，铸件的芯部仍然可以保持原来的显微组织和性能不变，从而达到提高疲劳强度、提高耐磨性并保持韧性的优良的综合性能。同时，非标碳钢铸件生产厂家，表面热处理可以减小能源消耗，同时减小淬火变形。

感应加热淬火是利用感应电流通过工件所产生的热效应，使铸件表面、局部或者整体加热，然后进行快速冷却的热处理工艺。感应加热主要依据的基本原理是：电磁感应、集肤效应和热传导。

感应加热淬火的加热速度非常快。它的特点是：

- 1) 感应加热淬火具有超塑性现象。工件的表面硬度比普通淬火的硬度高2-3 HRC。感应加热淬火后的铸件的马氏体比较小、碳化物弥散分布。
- 2) 感应加热淬火后的铸件的耐磨性比普通淬火要高。
- 3) 由于工件表面是细小隐晶马氏体，碳钢铸件，并且存在压应力，所以，工件的疲劳强度大大提高
- 4) 工件质量稳定、变形小。
- 5) 加热速度快、热
- 6) 生产率高、容易实现机械化生产

## 珠光体耐热铸钢的热处理

珠光体耐热铸钢的合金元素以铬、钼为主，总量一般不超过5%。其组织除珠光体、铁素体外，非标碳钢铸件工厂，还有贝氏体。这类钢在500~600℃有良好的高温强度及工艺性能，它们广泛用于制作600℃以下的耐热部件，如锅炉钢管、汽轮机叶轮、转子、紧固件及高压容器、管道等。典型牌号有：16Mo，15CrMo，12Cr1MoV，潍坊碳钢铸件，12Cr2MoWVTiB，10Cr2Mo1，25Cr2Mo1V，20Cr3MoWV等。

珠光体耐热铸钢件的热处理主要采用正火或者调质处理，以便获得稳定的组织、良好的综合力学性能和要求的高温工况下的强度。

健壮机械(图)-非标碳钢铸件生产厂家-碳钢铸件由高密市健壮机械配件加工厂提供。“械配件加工厂”选择高密市健壮机械配件加工厂，公司位于：山东省潍坊市高密市密水街道枣行村，多年来，高密市健壮机械坚持为客户提供好的服务，联系人：于经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。高密市健壮机械期待成为您的长期合作伙伴！