

全塑型自结纹塑胶跑道施工工艺

产品名称	全塑型自结纹塑胶跑道施工工艺
公司名称	湖北盛立体育科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	盛立体育:新国标 全塑型塑胶跑道:13mm 塑胶跑道材料厂家:塑胶跑道厂家
公司地址	塑胶跑道,塑胶跑道生产厂家,新国标塑胶跑道,混合型塑胶跑道,透气型塑胶跑道,EPDM塑胶跑道,硅PU球场,丙烯酸球场施工,足球场人造草坪材料,塑胶跑道价格每平方米多少钱
联系电话	15907164393 18627895877

产品详情

全塑型自结纹塑胶跑道施工工艺

(一)、塑胶跑道材料对基础要求和施工条件

1、基础验收

(1)、平整度：3米直尺高差不超过3mm。

(2)、抗压强度：水泥基础层标号须在C25或以上，砼层均厚不低于15cm。

(3)、密实度和厚度：沥青基础压实密度达到95%以上，沥青厚度8cm以上。

(4)、泄水坡度：横向泄水坡度为3‰--5‰，纵坡*大为8‰。表面应平坦、光滑、保证排水。

(5)、外观：无空鼓、沉降、断裂、粉化、油脂油漆等现象。表面均匀坚实无明显碾压轮迹，平整无裂纹，无粒边推挤、松散、油包、油疖、麻面，接缝平顺光滑，不得有阻水现象。基础不能产生裂缝和由于冰冻引起的不均匀冻胀。

(6)、基础养护时间：沥青砼基础完工后15天及以上；水泥砼基础完工后28天及以上。

(二)、全塑型自结纹塑胶跑道施工工艺

1、施工方法

(1)、基面处理

A、基面打磨、修补

对基础实行地毯式检查，将表面粗糙、凸起或凹陷部分进行打磨修平。

B、酸洗（水泥基础）

用稀盐酸对基面进行泼洒，后用清水冲洗干净，完全干燥后，方可铺设塑胶底胶。

(2)、上底漆（水泥基础）

基面在清洗干净并晒干后，将底漆用滚筒滚刷一遍，注意不要漏刷，也不要刷得过厚，并在周边贴好胶纸。

(3)、涂施填补层（沥青基础）

基面在清洁干净并晒干后，用沥青地面填孔料兑专用砂和水泥搅拌均匀（5分钟）后，用专用刮耙均匀刮涂。

(4)、塑胶底层铺设（平均厚度9mm）

A、按施工图纸要求分好施工板块，测量并放好施工线，同时调试好底层厚度并定位。9mm厚度建议分2-3次铺装。

B、将跑道胶均匀搅拌后进行铺装，铺设过程中要求铺设人员使用专用工具以控制铺设厚度一致，修边人员及时对露底、凹陷部分进行补胶，凸起部分刮平，确保密实度和平整度达标。

(5)、胶底表面打磨

用专业塑胶打磨机磨除塑胶底层表面凸起的胶料或浆料固化物。

(6)、补积水

在完成所需厚度弹性层铺装后，须进行全场放水测试场地的平整度。在有积水位置做好记录，采用跑道料均匀搅拌后修补积水处。反复试水、反复修补，直到彻底无积水方可进行下一步施工。

(7)、找平层施工

将找平料加适量环保分散剂（丙料）均匀搅拌后用专用工具（如推刀，刮耙）进行全场刮涂，要求均匀，不留下接头，表面丰满，以保证喷面时**效果。

(8)、面层施工

找平层完全固化后，将自结纹面料均匀搅拌后（根据环保要求添加环保分散剂（丙料）），用专用喷面机/喷枪直接喷涂（一般干燥时间为12-24小时）。

(9)、划线

由专业技术人员对场地进行测量放线，准确计算温改、尺改，确保测量的准确性，各标志线的位置距终点线的距离长度不允许出现负差，正差一定小于1/10000。

(10)、场地自检、局部修复、清洁

全面细致地检查场地每个细节，将检测到的缺陷采用同材质材料精心修补，以求表现一致。清洁场地，确保干净整洁的场地外观。