

中频加热炉，中频炉设备

产品名称	中频加热炉，中频炉设备
公司名称	宁波市神光电炉有限公司
价格	1.00/套
规格参数	
公司地址	浙江省宁波市海曙区石碶街道冯家村上河头
联系电话	0574-88277792 13646645902

产品详情

[中频加热炉，中频炉设备](#)

神光电炉官方网站：www.nb-shenguang.com

产品包括：

新一代恒功率快速节能[熔铜电炉设备](#)、[熔铝电炉设备](#)、[中频电源](#)、[中频电炉](#)、[IGBT恒功率变频电源](#)、[工频电炉](#)、[保温炉](#)、[加热炉](#)、[透热炉](#)、[淬火炉](#)、[熔铜炉](#)、[熔铝炉](#)、[熔锌炉](#)等工业电炉，以及配套设备。

宁波市神光电炉有限公司是国内领先的工业电炉制造研发企业。神光电炉产品通过ISO9001:2000国际质量体系认证，欧盟CE认证，并获得宁波市重点推广节能产品称号。

[中频加热炉](#)

，电炉升温速度快，氧化脱碳少，加热效率高，工艺重复性好，与其他加热方式比能耗低，无污染，自动化程度高，选用自动上料和自动出料分检装置，自动化控制系统

，可实现全自动无人操作；设备保护齐全，全套设备设有水温、水压、过流、过压、缺相等保护，并设有温度上、下限报警装置。主要用于

各种圆棒、板

材或异型金属材料在锻造、

挤压、热轧、剪切前的加热以及金属材料整体的调质、退火、回火等热处理。

[中频炉设备组成：中频电源、电热电容、感应器、气动或电动推料装置。配套选配设备还包括自动上料排序装置，平振送料或链条送料装置、压辊进料装置、温度自动控制系统、冷却系统。](#)

中频加热炉

采用感应加热方法进行

热成型加热时，由于加热速度快，加热

时间短，毛坯产生的氧化皮烧损率为1.5%~1%，而火焰炉的金属烧损率3%，

感应加热炉比火焰加热炉节约材料2%，同时提高了锻造模具的使用寿命。

表：中频感应加热炉加热钢坯时耗电量的分配比例（1250 ）

项目	各项耗电量/（KW*h/t）	占总功率的比例（%）
总功率	400	100
钢坯	240	60
感应器	120	30
中频变压器	20	5
变压器	8	2
电容器	2	0.5
其他（导轨等）	10	2.5

行业应用：

冶金行业，铸造行业，锻造行业，热处理行业，石油机械行业，矿山煤矿机械行业，钢管、不锈钢管行业，机械、热装配加工行业，化工、暖通、食品行业，钢绞线、钢丝、电缆行业。

产品资料：

产品数据请见：www.bestyyzx.com

产品图片请见：www.nb-shenguang.com

联系方式：

电话：13957801216 / 0574-88277792

传真：0574-88270596

邮箱：nbsgdl@126.com

地址：中国·宁波市鄞州区石碶镇冯家村工业区（石源路418号）