

中频淬火炉，中频保温炉

产品名称	中频淬火炉，中频保温炉
公司名称	宁波市神光电炉有限公司
价格	1.00/套
规格参数	
公司地址	浙江省宁波市海曙区石碶街道冯家村上河头
联系电话	0574-88277792 13646645902

产品详情

[中频淬火炉](#)，[中频保温炉](#)

神光电炉官方网站：www.nb-shenguang.com

产品包括：

新一代恒功率快速节能[熔铜电炉设备](#)、[熔铝电炉设备](#)、[中频电源](#)、[中频电炉](#)、[IGBT恒功率变频电源](#)、[工频电炉](#)、[保温炉](#)、[加热炉](#)、[透热炉](#)、[淬火炉](#)、[熔铜炉](#)、[熔铝炉](#)、[熔锌炉](#)等工业电炉，以及配套设备。

宁波市神光电炉有限公司是国内领先的工业电炉制造研发企业。神光电炉产品通过ISO9001:2000国际质量体系认证，欧盟CE认证，并获得宁波市重点推广节能产品称号。

产品介绍：我公司生产的

[中频淬火炉设备使用范围广，满足单件加工或批量加工。设备加热均匀，自动化程度高、工作和环境好，生产出的产品质量好。主要用于金属管材、轴类（直轴、变径轴、凸轮轴、曲轴、齿轮轴等）、齿轮类、轧辊类、机械设备零配件、钢筋、棒料、标准型或异型板材等热处理。](#)

淬火成套设备组成：[中频电源](#)

、电热电容器、感应器、气动或电动推料装置等。配套选配设备还包括自动上料排序装置、平振送料或链条送料装置、压辊进料装置、温度自动控制系统、冷却系统。

[中频保温炉](#)

设备，主要作用是金属熔炼过后的保温作用，不让金属熔融金属熔体温度降低，且又可以更快的进一步给熔体加热，如：一炉钢水熔炼过后温度是1400℃，可将其溶液从中频熔铸钢炉中转到中频保温炉内，进行保温使其温度保持在1400℃左右，有必要时也可以在中频保温炉内进行升温至1500℃，甚至更高。

我公司生产的中频保温炉设备，更节能，更低耗，性价比更高。

产品包括：

新一代恒功率快速节能[熔铜电炉设备](#)、[熔铝电炉设备](#)、[中频电源](#)、[中频电炉](#)、[IGBT恒功率变频电源](#)、[工频电炉](#)、[保温炉](#)、[加热炉](#)、[透热炉](#)、[淬火炉](#)、[熔铜炉](#)、[熔铝炉](#)、[熔锌炉](#)等工业电炉，以及配套设备。

行业应用：

冶金行业，铸造行业，锻造行业，热处理行业，石油机械行业，矿山煤矿机械行业，钢管、不锈钢管行业，机械、热装配加工行业，化工、暖通、食品行业，钢绞线、钢丝、电缆行业。

产品资料：

产品数据请见：www.bestyyzx.com

产品图片请见：www.nb-shenguang.com

联系方式：0574-88277792

销售热线：139 5780 1216李经理/13646645902陈经理

公司传真：0574-88270596

神光公司总部：浙江省宁波市鄞州区石碶镇冯家村石源路418号