

代理 德国巴斯夫 PA66 Ultramid A3HG5 高流动，高刚性，耐热水，耐油，工程配件应用料

产品名称	代理 德国巴斯夫 PA66 Ultramid A3HG5 高流动，高刚性，耐热水，耐油，工程配件应用料
公司名称	深圳市嘉誉鑫科技有限公司
价格	10.00/千克
规格参数	德国巴斯夫:PA66 A3HG5:高流动，高刚性，耐热水 德国:巴斯夫
公司地址	深圳市龙华区大浪街道高峰社区长燊大厦3层
联系电话	1326-5555881 13265555881

产品详情

Ultramid A3HG5

Polyamide 66

BASF Corporation

25% 玻璃纤维增强材料

产品说明：

Ultramid A3HG5 is a 25% glass fiber reinforced injection molding PA66 grade. Applications Typical applications include machinery components and housings of high stiffness and dimensional stability.

物性信息：

基本信息黄卡编号

E36632-531624

E41871-233734

填料/增强材料

玻璃纤维增强材料, 25% 填料按重量

特性

尺寸稳定性良好

刚性，高

耐油性能

用途

机器/机械部件

外壳

机构评级

EC 1907/2006 (REACH)

RoHS 合规性

RoHS 合规

形式

粒子

加工方法

注射成型

多点数据

Creep Modulus vs. Time (ISO 11403-1)

Isochronous Stress vs. Strain (ISO 11403-1)

Isothermal Stress vs. Strain (ISO 11403-1)

Secant Modulus vs. Strain (ISO 11403-1)

Shear Modulus vs. Temperature (ISO 11403-1)

Viscosity vs. Shear Rate (ISO 11403-2)

物理性能干燥调节后的单位制测试方法比重1.32--g/cmASTM D792, ISO 1183
溶化体积流率 (MVR) (275 ° C/5.0 kg)50.0--cm/10minISO 1133
收缩率 - 流动 (3.18 mm)0.30--%
吸水率 饱和6.0--%ASTM D570 饱和, 23 ° C6.0--%ISO 62 平衡, 50% RH1.9--%ASTM D570 平衡, 23 ° C, 50% RH1.9--%ISO 62
机械性能干燥调节后的单位制测试方法拉伸模量 (23 ° C)86006500MPaISO 527-2
抗张强度 断裂, 23 ° C179--MPaASTM D638 断裂, -40 ° C196186MPaISO 527-2
断裂, 23 ° C170120MPaISO 527-2
伸长率 断裂, 23 ° C3.0--%ASTM

D638 断裂, 23 ° C 3.06.0%ISO 527-2弯曲模量 23 ° C 7930--MPaASTM
 D790 23 ° C 7600--MPaISO 178冲击性能干燥调节后的单位制测试方法简支梁缺口冲击强度ISO
 179 -30 ° C 9.0--kJ/mISO 179 23 ° C 1018kJ/mISO 179简支梁无缺口冲击强度ISO
 179 -30 ° C 55--kJ/mISO 179 23 ° C 6590kJ/mISO
 179悬壁梁缺口冲击强度 -40 ° C 53--J/mASTM D256 23 ° C 96--J/mASTM
 D256 23 ° C 9.5--kJ/mISO
 180热性能干燥调节后的单位制测试方法载荷下热变形温度 0.45 MPa, 未退火250-- ° CASTM
 D648, ISO 75-2/B 1.8 MPa, 未退火250-- ° CASTM D648, ISO 75-2/A熔融峰值温度260-- ° CASTM
 D3418, ISO 3146线形热膨胀系数 流动1.0E-5--cm/cm/ ° CASTM
 E831 流动3.0E-5--cm/cm/ ° C 横向6.5E-5--cm/cm/ ° CRTI ElecUL 746 0.800
 mm130-- ° CUL 746 1.50 mm130-- ° CUL 746 3.00 mm130-- ° CUL 746RTI ImpUL
 746 1.50 mm120-- ° CUL 746 3.00 mm120-- ° CUL 746RTIUL 746 1.50
 mm130-- ° CUL 746 3.00 mm130-- ° CUL
 746电气性能干燥调节后的单位制测试方法体积电阻率 1.50 mm1.0E+131.0E+10ohms · cmASTM
 D257 --1.0E+131.0E+10ohms · cmIEC 60093介电常数 (1 MHz)3.505.50IEC 60250耗散因数IEC
 60250 100 Hz0.0140.30IEC 60250 1 MHz0.0140.16IEC 60250漏电起痕指数550550VIEC
 60112可燃性干燥调节后的单位制测试方法UL 阻燃等级UL 94 0.800 mmHB--UL
 94 1.50 mmHB--UL 94 3.00 mmHB--UL
 94注射干燥单位制干燥温度80.0 ° C干燥时间2.0 到 4.0hr建议的*大水分含量0.15%加工 (熔体) 温度280 到
 305 ° C模具温度80.0 到 90.0 ° C注塑压力3.50 到 12.5MPa注射速度快速

德国巴斯夫PA66应用范畴---PA66成型速度、耐热性、高模量、耐油性等方面优于PA6的事实因而被广泛
 应用于各种行业,随着市场需求量增加,在北欧尤为显著,随着发展中国家工业化规模壮大,我国早就着手尼
 龙生产及改性.与普通塑料相比,PA66抗冲击性良好,防磨优良,能有效减震减噪,之外,PA66对润滑油及汽油
 以及烃类溶剂适应性强.就目前数据来看,90%的尼龙应用于工业机械领域.其中,汽车交通业用量约占总量
 的37%,其用途包括轴瓦、轴承、水叶轮、车轮毂、储油器槽、散热器材、接线柱、油水箱、进气管道、
 汽缸盖、耐磨齿轮、把持手柄、外挡板等.而在电子电器尼龙消耗量占总量的22%,另外PA66在医疗器材方
 面、办公用品及玩具文具也多有涉及