# 熔铜炉，熔铝炉，熔锌炉

| | |
|---|---|
| 产品名称 | 熔铜炉，熔铝炉，熔锌炉 |
| 公司名称 | 宁波市神光电炉有限公司 |
| 价格 | 1.00/套 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 浙江省宁波市海曙区石碶街道冯家村上河头 |
| 联系电话 | 0574-88277792 13646645902 |

# 产品详情

熔铜炉，熔铝炉，熔锌炉

神光电炉官方网站：www.nb-shenguang.com

宁波市神光电炉有限公司是国内领先的工业电炉制造研发企业。神光电炉产品通过ISO9001:2000国际质量体系认证，欧盟CE认证，并获得宁波市重点推广节能产品称号。

产品介绍：

中频炉
由变频装置、炉体、炉前控制等几部份组成。可控硅中频炉电源是将三相工频交流电经过整流电路变为直流电，中频炉电源再经过逆变电路输出为单相的中频交流电供给中频炉，然后利用电磁感应原理，置工件于交变磁场中产生涡流而发热，达到熔炼、淬火、透热等加热要求。 中频炉性能特点： 1. **熔铜炉** **2.** 中频电源 3. 在零压启动的基础上又增加了自动扫频重复启动功能，电压及电流环电路紧密跟踪，设备启动及停止平滑稳定，无电流冲击。 4. 逆变启动信号采用单信号高灵敏触发电路，进一步加大了设备的启动性能，使设备的启动成功率达到100%； 5. 恒功率电路控制系统，在生产中随着炉料的变化快速的将电压和电流自动调控在最佳设定上，不需要人工调节逆变截止角； 6. 具有完善的过压、过流、欠压、缺水、缺相、限压限流等保护系统，从而保证了设备的使用可靠性和工作稳定性；
7. 高度集成化电路方案，调试和操作都快捷、简便、易学。 中频炉优点： 1.中频透热炉
加热速度快，氧化脱碳少 由于中频炉感应加热的原理为电磁感应,其热量是由于工件自身产生，该加热方式升温速度快,氧化极少,加热效率高,工艺重复性好,金属表面只有很轻微脱色,轻微抛光就可使表面恢复镜面光亮,从而有效获得恒定一致的材料性能。 2.自动化程度高,可实现全自动无人操作,提高劳动生产率。
3.加热均匀,温度控制精度高
加热均匀，保证加热工件芯表温差小，通过温度控制系统可对温度进行精确控制,保证产品重复精度。
4.**中频炉**炉体的更换简便 根据加工工件尺寸的不同,需配置不同规格的感应炉体.各炉体均设计有水电快换

接头,使炉体更换简便、快速、方便。 5.中频炉设备保护齐全 整机设有水温、水压、缺相、过压、过流、限压/限流、启动过流、恒流和缓冲启动,使设备启动平稳、保护可靠迅速、运行稳定。
6.**中频感应电炉**能耗低、无污染
加热效
率高,与其他加
热方式相比,有效地降低了能
耗,劳动生产率高、无污染、设备符合环保要求
**设备，元件布局协调合理、维修方便；**
中央控制电路板由计算机优化设计，单元电路优化组合，装置性能稳定，质量可靠、抗干扰性强；

产品包括：

新一代恒功率快速节能熔铜电炉设备、熔铝电炉设备、中频电源、中频电炉、IGBT恒功率变频电源、工频电炉、保温炉、加热炉、透热炉、淬火炉、熔铜炉、熔铝炉、熔锌炉等工业电炉，以及设备配件.

行业应用：

冶金行业，铸造行业，锻造行业，热处理行业，石油机械行业，矿山煤矿机械行业，钢管、不锈钢管行业，机械、热装配加工行业，化工、暖通、食品行业，钢绞线、钢丝、电缆行业。

产品资料：

产品数据请见：www.bestyyzx.com

产品图片请见：www.nb-shenguang.com

联系方式：

销售热线：13957801216 （李经理）/13646645902（陈经理）

公司电话： 0574-88277792

传真：0574-88270596

邮箱：nbsgdl@126.com

地址：中国 · 宁波市鄞州区石碶镇冯家村工业区（石源路418号）