

# 代理 德国巴斯夫 PA66 Ultramid A3WG7

## 耐油性,高刚性,高流动,低粘度,汽车零部件应用料

产品名称	代理 德国巴斯夫 PA66 Ultramid A3WG7 耐油性,高刚性,高流动,低粘度,汽车零部件应用料
公司名称	深圳市嘉誉鑫科技有限公司
价格	10.00/千克
规格参数	德国巴斯夫:PA66 A3WG7:耐油性,高刚性,高流动 德国:巴斯夫
公司地址	深圳市龙华区大浪街道高峰社区长燊大厦3层
联系电话	1326-5555881 13265555881

## 产品详情

Ultramid A3WG7

Polyamide 66

BASF Corporation

35% 玻璃纤维增强材料

德国巴斯夫 BASF Ultramid\_PA66性能和用途：

耐化学性:聚酰胺对润滑油、燃油、液压油、冷却剂、制冷剂、染料、油漆、清洁剂、去油剂、脂肪烃、芳香烃及诸多其它溶剂均具有良好的耐受性,即使在高温下其耐化学性同样出色。Ultramid对诸多无机化学品(盐、碱)的水溶液具有耐受性或耐蚀性。此外,与许多非结晶塑料相比,其还具有优异的耐应力开裂性能。酒精及其它有机溶剂均不会对聚酰胺的蠕变性能造成不良影响。凭借良好的耐化学性,Ultramid成为汽车、航天和化学工程领域广泛应用的重要材料。Ultramid对浓缩无机酸不具有耐受性,还包括某些氧化剂和氯化烃,尤其在高温下。应注意,Ultramid对某些重金属盐溶液(如:氯化锌溶液)具有敏感性。玻璃纤维增强型产品还会受到碱性介质的腐蚀,因为玻璃纤维本身对这些媒介不具耐受性。尤其是用于承受高应力及可能与腐蚀性化学品接触的部件,应检验其化学适应性。进行此项检验时,可根据经验将相同材料制成的类似部件置于类似条件下的相同介质中,或在实际条件下测试部件

物理性能干燥调节后的单位制测试方法比重1.41--g/cm<sup>3</sup>ASTM D792, ISO

1183溶化体积流率(MVR)(275 °C/5.0 kg)40.0--cm<sup>3</sup>/10minISO 1133收缩率-流动(3.18

mm)0.50--%吸水率 饱和5.0--%ASTM D570 饱和, 23 °C5.0--%ISO 62 平衡,

50% RH1.6--%ASTM D570 平衡, 23 ° C, 50% RH1.6--%ISO  
 62机械性能干燥调节后的单位制测试方法拉伸模量 (23 ° C)115008500MPaISO  
 527-2抗张强度 断裂, 23 ° C217--MPaASTM D638 断裂, 23 ° C210150MPaISO  
 527-2 断裂, 80 ° C12593.0MPaISO 527-2 断裂, 121 ° C10277.0MPaISO  
 527-2伸长率 断裂, 23 ° C3.0--%ASTM D638 断裂, 23 ° C3.05.0%ISO  
 527-2弯曲模量 23 ° C10700--MPaASTM D790 23 ° C100008480MPaISO  
 178冲击性能干燥调节后的单位制测试方法简支梁缺口冲击强度ISO 179 -30 ° C12--kJ/mISO  
 179 23 ° C1422kJ/mISO 179简支梁无缺口冲击强度ISO 179 -30 ° C75--kJ/mISO  
 179 23 ° C95110kJ/mISO 179悬臂梁缺口冲击强度 -40 ° C91--J/mASTM  
 D256 23 ° C120--J/mASTM D256 23 ° C14--kJ/mISO  
 180热性能干燥调节后的单位制测试方法载荷下热变形温度 0.45 MPa, 未退火250-- ° CASTM  
 D648, ISO 75-2/B 1.8 MPa, 未退火250-- ° CASTM D648, ISO 75-2/A熔融峰值温度260-- ° CASTM  
 D3418, ISO 3146线形热膨胀系数 流动1.0E-5--cm/cm/ ° CASTM  
 E831 流动1.7E-5--cm/cm/ ° C 横向6.5E-5--cm/cm/ ° CRTI ElecUL 746 0.710  
 mm125-- ° CUL 746 1.50 mm125-- ° CUL 746 3.00 mm125-- ° CUL 746RTI ImpUL  
 746 1.50 mm115-- ° CUL 746 3.00 mm120-- ° CUL 746RTIUL 746 1.50  
 mm115-- ° CUL 746 3.00 mm130-- ° CUL  
 746电气性能干燥调节后的单位制测试方法体积电阻率 1.50 mm1.0E+131.0E+11ohms · cmASTM  
 D257 --1.0E+131.0E+11ohms · cmIEC 60093介电常数 (1 MHz)3.505.70IEC 60250耗散因数IEC  
 60250 100 Hz0.0200.30IEC 60250 1 MHz0.0200.30IEC 60250漏电起痕指数450450VIEC  
 60112可燃性干燥调节后的单位制测试方法UL 阻燃等级UL 94 0.710 mmHB--UL  
 94 1.50 mmHB--UL 94 3.00 mmHB--UL  
 94注射干燥单位制干燥温度80.0 ° C干燥时间2.0 到 4.0hr建议的\*大水分含量0.15%加工 (熔体) 温度280 到  
 305 ° C模具温度80.0 到 90.0 ° C注塑压力3.50 到 12.5MPa注射速度快速

耐高能辐射性:非增强型Ultramid聚酰胺具有一定程度的耐辐射性。高能辐射对非增强型Ultramid@树脂性能的影响取决于树脂的品级类型。某些性能在较低剂量下就已改变, 而另一些性能即使在高剂量时也几乎不会发生变化。Ultramid A3在2 MeV电子束 (高剂量率) 照射下性能与吸收能量剂量的变化关系。在高达10, 000 kj(1, 000 Mrad)的范围内, 屯气性能 (介电常数、损耗因数、耐漏电起痕性) 基本不受影响。玻璃纤维增强型产品, 包括含有阻燃剂的产品, 具有极好的耐辐射性。例如, 2, 000kj的辐射剂量仅导致抗冲击强度下降15%—30%。剂量为25 kj的伽马射线对Ultramid的机械性能无任何不良影响。未染色或白色部件会出现略微泛黄

## 产品说明 :

Ultramid A3WG7 is a 35% glass fiber reinforced and heat resistance injection molding PA66 grade for machinery for industrial items. Applications Typical applications include gear wheels, solenoid valve housings, cable attachments, automotive fuel distributors and components for automotive gear shift.

用工业产品与消费品的Ultramid:对于工业产品与消费品来说, Ultramid是一种可用于很多产品, 特别是承受高强度机械载荷部件的理想材料。Ultramid在作为功能性包装材料 (如食品包装) 方面也同样表现突出。建筑与安装工程:墙与外表面的销钉、墙面与太阳能设备的紧固件、电缆与管线槽、窗户隔热龙骨等。卫浴技术:把手、支架、配件、风扇、恒流量热水器等。家居:底座、脚轮与吊带、烹饪器具、设备支架等。通用机械与仪表工程:轴承架、齿轮、传动装置、密封件、外壳、法兰、连接件、螺钉等。材料搬运:滚筒、索滑轮、轴承刷、运输容器、传送装置、传送链等。

精密工程:盘式与碟型凸轮、计数器部件、接触原件、机架部件、开关控制杆、滑动部件等.....