

# 丝锥 进口SUTTON丝锥N系列泛用先端丝锥日 标 JIS ( M ) 公制M5

|      |  |
|------|--|
| 产品名称 | 丝锥 进口SUTTON丝锥N系列泛用先端丝锥日 标 JIS ( M ) 公制M5 |
| 公司名称 | 温岭慧达商贸有限公司                               |
| 价格   | 10.00/支                                  |
| 规格参数 |  |
| 公司地址 | 温岭市坞根镇蒋山村                                |
| 联系电话 | 0576-82517677                            |

## 产品详情

|       |                    |        |                   |
|-------|--------------------|--------|-------------------|
| 是否标准件 | 标准件                | 标准编号   | 丝锥N系列泛用先端丝锥日      |
| 品牌    | SUTTON TOOLS澳大利亚神盾 | 型号     | M5 x 0.8          |
| 材质    | HSSE-V3 钨钼高速钢      | 螺纹刀具种类 | 丝锥                |
| 适用机床  | 数控机床及手动进给攻牙机皆可     | 规格     | 泛用先端丝锥日 标 JIS ( M |
| 是否进口  | 是                  | 是否涂层   | 非涂层               |
| 加工范围  | 加工一般较易加工的钢铁及非铁合金   | 是否库存   | 库存                |
| 是否批发  | 批发                 |        |                   |

丝锥本身[材质] : HSSE-V3钨钼高速钢

N系列一般泛用丝锥 ( 黑色 ) 表面处理 : 氧化处理

丝锥处理后的效果 : 我们氧化处理后可在表面产生细微的毛孔 , 此细微的变化可在加工时当冷却油经过表面时 , 将冷却液保留一部分在表面 , 更好的起到冷却 , 润滑的作用。由此可增加的寿命。

先端丝锥攻丝深度： $3 \times D$  D代表的直径，

可被加工材料范围：金属材料硬度在HB：280度 延展百分之35

应用：

加工一般较易加工的钢铁及非铁合金

中/小批量攻牙作业

加工质量和效率要求中/低等

机床：

数控机床及手动进给攻牙机皆可,但数控效果较佳

日本品牌对等型号:N+PO, N+SP / EX-POT, EX-SFT

官方授权38.6度工业用品分销平台[www.hd-8888.com](http://www.hd-8888.com)为中国区代理销售

