

PPS 日本东丽 A756M-02 注塑增强材料适用于电器零部件制造

产品名称	PPS 日本东丽 A756M-02 注塑增强材料适用于电器零部件制造
公司名称	上海新润塑胶原料有限公司
价格	50.00/千克
规格参数	东丽:PPS
公司地址	上海市青浦区练塘镇章练塘路588弄15号1幢2层2区105室（注册地址）
联系电话	18516749268

产品详情

PPS注塑成型条件：

切记：下料前把螺杆清洗干净！（建议用透明PC原料清洗）

1. 烘料：150度 5小时左右

2. 注塑温度：

后段：290度

中段：305度

前段：320度

射嘴：345度

《切记！根据射出的溶胶状态（射出胶料若比较干则温度过低，若比较湿流水一样则温度过高！射出亮亮的形态比较好则为佳）和机器参数自调》

3. 模温：145度左右（必加）

A756MX02是一种聚苯硫醚(PPS)产品,含有的填充物为65% 玻璃\矿物

物性参数：