

EN12477/A1:2005焊工劳保手套CE认证办理

产品名称	EN12477/A1:2005焊工劳保手套CE认证办理
公司名称	深圳市天润标准技术服务有限公司
价格	.00/件
规格参数	服务1:包通过 服务2:包整改 服务3:一次性收费
公司地址	深圳市龙华区龙华街道富康社区东环一路100号 良基大厦101C04
联系电话	13828872873 13828872873

产品详情

EN 12477焊工防护手套：

EN 12477标准描述了如何设计手套以在焊接和类似工作情况下提供手和手腕保护。焊接手套应根据 EN 388:2016 进行测试。根据 EN 407:2004，它们还必须提供针对熔融金属飞溅、短期暴露于明火、辐射热、接触热和机械保护的防护。

EN 12477 标准涉及防止与金属手工焊接、切割和相关手部和手腕过程相关的危害。

根据其性能，焊接防护手套分为两种类型：A 型 = 提供高度防热保护但柔韧性较低的手套
B 型 = 提供较低程度的防热保护

A型 - 气焊。适用于气体燃烧或易燃气体与氧气混合产生热源时的焊接。它们的灵巧性较低，但性能较高。

B 型 - 电弧焊。推荐用于需要更高灵活性的焊接活动，例如 TIG。它们具有较低的性能。

表 – 焊接手套的z小长度（毫米）：

手套尺寸	6.00	7.00	8.00	9.00	10.00	11.00
适合	手大小 6	手大小 7	手大小 8	手尺寸 9	手大小 10	手大小 11
手套z小长度 (mm)	300.00	310.00	320.00	330.00	340.00	350.00

表 – EN 388 z低机械性能等级：

EN388	A型	B型
耐磨性	2.00	1.00
抗切割性	1.00	1.00
抗撕裂性	2.00	1.00
抗穿刺性	2.00	1.00

表 – EN 407 z低热性能等级：

EN 407	A型	B型
燃烧行为	3 (3秒/25秒)	2 (10s / 120s)
接触耐热	1 (100C / 15s)	 1 (100 / 15s)C
对流热阻	2 (7秒)	-
熔融金属滴数 (滴数)	3 (25 滴)	2个 (15滴)

每次热测试后都会检查衬里，不得熔化。

手套材料在与熔融金属液滴接触时不得点燃。

手套CE认证风险类别：

第1类

此类别的手套旨在保护用户免受可能发生的z小伤害，例如洗涤、洗碗以及温度低于 +50C 的热物体。也适用于不太繁重的园艺和其他有轻伤风险的工作。

第2类

此类手套旨在保护用户免受未分类为z小或非常高的伤害。手套必须标有显示手套保护性能的象征图，并在认可的测试机构根据标准 EN388（机械保护）进行测试。所有2类手套都经过认证机构的验证和类型认证，以显示保护的有效性。

第3类

此类手套可防止可能导致非常严重后果的风险，例如死亡或对健康造成不可逆转的损害。手套必须标有显示手套保护性能的象形图，并且必须在认可的测试机构进行测试。它们还必须由公告机构针对类型和生产控制进行验证和认证，以显示保护的有效性。化学防护手套均属于第3类，但热防护也可归为此类。

欧盟市场要求个人防护装备要有CE认证标志，如防寒服、防电弧服、高温服、防冻服、耐化学药品服、防电离服、全隔离服等。产品出口欧盟测试认证可咨询天润技术！