

光伏包装运输测试内容有哪些呢？

产品名称	光伏包装运输测试内容有哪些呢？
公司名称	深圳讯科标准技术服务有限公司业务部
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区航城街道九围社区洲石路723号强荣东工业区E2栋二楼
联系电话	13684910979 13684910979

产品详情

光伏组件一般是大件包装，纸箱带托盘的组合形式，重量也比较大，几百公斤或者上吨的都有，那么这样的包装形式应该选择什么标准来进行光伏包装运输测试呢？

ISTA标准有详细对应的包装形式做过分类，ISTA 3E适用于集合包装（纸箱：单间或多件+托盘）集中运输、ISTA 3B适用于集合包装（纸箱：单间或多件+托盘）零担运输。

般光伏组件运输都是成批运输，零担情况较少。整批运输可以参考ISTA 3E标准，零担运输可以参考ISTA 3B标准。

那么详细的光伏包装运输测试内容有哪些呢？

ISTA 3E：环境预处理、斜面冲击、旋转棱跌落、抗压、随机振动（三级公路谱4小时）、旋转棱跌落。

ISTA3B：环境预处理、旋转棱跌落、斜面冲击、随机振动、集中物冲击、叉车搬运（平推+旋转、提升+推拉、提升+旋转、道路叉车稳定性）、旋转棱+角跌落、斜面冲击。

目前物流体系越来越完善发达，很多商品足不出户都可以买到，日用品、电子产品、食品、消费品等，都可以从网上购买，包装运输的应用覆盖所有实体产品行业了。所以包装运输件在出货之前进行一个专业的模拟运输测试，是很有必须能够支撑网络消费的无疑是强大的物流体系，可以让远在天涯海角的产品都可以运到你的身边，当然很多产品包装的方式不同货运方式也会有区别，比如有空运、路运、铁路运输、海运等，运输过程中，你的宝贝可能会被工作人员丢个几米远，也有可能被数倍重量的其他包装压在底下，也有可能在高海拔地区、飞机上承受低压带来的影响，还有可能在寒冷的冬天、潮湿的雨季、炎热的夏天存放在网点一两天，也有可能快递小哥给你送货在颠簸的小路来回穿梭

大件货物可能会存在叉车搬运时误操作摔下来、急刹车时撞击到车厢板等等现象。

模拟运输测试有对应的标准来进行试验。

实验内容有：随机振动测试（公路、空运、铁路）、固定位移振动测试、斜面冲击测试、环境处理测试、危险物中击测试、低气压测试、夹持力测试、堆码测试、倾翻测试、棱跌落测试、跌落测试等等

参考实验标准有ISTA，ASTM D4169，GB/T

4857等，每一种包装危害因素的测试都有对应的标准，具体包装运输测试来我司找对应人员为您解答。