

长沙星沙三菱触摸屏维修

产品名称	长沙星沙三菱触摸屏维修
公司名称	湖南诺亚众达自动化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	长沙市雨花区雨花机电市场 A区附4栋107
联系电话	0731-88913148 15874876705

产品详情

三菱触摸屏触摸不灵故障维修

触摸屏是经常使用的电子产品，难免会出现问题，相信很多人在使用触摸屏时，都遇到触摸屏因出现故障而不能使用的情况。那么触摸屏这些常见的故障该如何维修呢?本文按触摸屏类型介绍了一些常见故障的解决与维护方法，供借鉴参考。

湖南诺亚众达自动化设备有限公司致力于国内外各大变频器、驱动器、伺服电机、直流调速器、CNC数控系统、软启动器、UPS电源、PLC、触摸屏（人机界面）、机器人示教器、工控机（工业电脑）、仪器仪表等精密电气的芯片级维修。

触摸屏常见故障判断与排除

一、表面声波触摸屏故障现象分析处理方法

故障一：触摸偏差

现象：手指触摸的位置与鼠标箭头没有重合。

分析：安装完驱动程序后，在进行校正位置时，没有垂直触摸靶心正中位置。处理方法：重新校正位置。

故障二：触摸偏差

现象：部分区域触摸准确，部分区域触摸有偏差。

分析：表面声波 触摸屏

四周边上的声波反射条纹上面积累了大量的尘土或水垢，影响了声波信号的传递造成的。

处理方法：清洁触摸屏，特别注意要将触摸屏四边的声波反射条纹清洁干净，清洁时应将触摸屏控制卡的电源断开。

故障三：触摸无反应

现象：触摸屏幕时鼠标箭头无任何动作，没有发生位置改变。

分析：造成此现象产生的原因很多，下面逐个说明：

- (1) 表面声波触摸屏四周边上的声波反射条纹上面积累的尘土或水垢非常严重，导致触摸屏无法工作。
- (2) 触摸屏发生故障。
- (3) 触摸屏控制卡发生故障。
- (4) 触摸屏信号线发生故障。
- (5) 计算机主机的串口发生故障。
- (6) 计算机的操作系统发生故障。
- (7) 触摸屏驱动程序安装错误。

二、电阻触摸屏故障现象分析处理方法

分析：安装完驱动程序后，在进行校正位置时没有垂直触摸靶心正中位置。触摸屏上的信号线接触不良或断路。

处理方法：重新校正位置；查找断点重新连接或更换触摸屏。

现象：不触摸时鼠标箭头始终停留在某一位置，触摸时，鼠标箭头在触摸点与原停留点的中点处。

分析：有异物（非主动触摸）压迫电阻触摸屏的有效工作区内。

处理方法：将压迫电阻触摸屏的有效工作区的异物移开。

分析：造成此现象产生的原因很多下面逐个说明：

- (1) 触摸屏发生故障
- (2) 触摸屏控制卡发生故障。
- (3) 触摸屏信号线发生故障。
- (4) 计算机主机的串口发生故障。

(5) 计算机的操作系统发生故障。

(6) 触摸屏驱动程序安装错误。

三、电阻屏常见故障与排除

1. 电阻屏触摸鼠标只在一小区域内移动或电阻触摸屏不准

一般在*次装驱动都会出现这种情况，请运行触摸屏校准程序。在改变显示器分辨率后也必须运行触摸屏校准程序（开始—程序）

2. 鼠标一直在显示器四边的某一点出现这种情况是因为电阻屏的触摸区域（电阻屏表面分为触摸区域和非触摸区域两部分，点击非触摸区域是没有什么反应的）被显示器外壳或机柜外壳压住了，相当于某一点一直被触摸。如果是机柜外壳压住触摸区域您可以将机柜和显示器屏幕之间的距离调大一点，如果是显示器外壳压住触摸区域您可以试着将显示器外壳的螺丝拧松一点试一下，如果还是不行请与我公司技术部联系。

3. 鼠标跟手触摸移动方向相反，这是触摸屏控制盒与触摸屏连接的四线接头接反将方向调一下就可以了。

4. 触摸无响应检查触摸屏的连线是否接对，其中一个连接主机键盘口的连线（从键盘口取5伏触摸屏工作电压）有没有连接，请检查连线观察触摸屏控制盒灯的情况，如果不亮或是亮红灯则说明控制盒已坏请更换。如果确认不是以上情况请删除触摸屏驱动并重启动计算机重新安装驱动，或更换更新更高版本的驱动。

主机中是否有设备与串口资源冲突检查各硬件设备并调整。例如某些网卡安装后默认的IRQ为3，与COM2的IRQ冲突，此时应将网卡的IRQ改用空闲未用的IRQ。也可能是计算机主板和触摸屏控制盒不兼容，请更换主机或主机板。如果触摸屏在使用了较长一段时间发现触摸屏有些区域不能触摸，则可能是触摸屏坏了请更换触摸屏。

四、电容屏常见故障与原理

电容屏谓的“漂移”，主要指以下几种情况：

- 1、对触控操作作出误动作，即触摸 A 点，却对 B 点作出触摸反应
- 2、没有触摸却作出误动作，即身体或导电物等靠近屏幕，还没有触碰，就作出了触摸反应
- 3、对触控操作无动作，即已经用手指触碰到触摸屏，但屏幕却没有做出触摸反应。

在介绍导致“漂移”的原因之前，有必要先介绍一下电容屏的工作原理。

电容屏是利用人体的电流感应进行工作的。电容式触摸屏是一块四层复合玻璃屏，玻璃屏的内表面和夹层各涂有一层 ITO(透明导电膜)，*外层是一薄层砂土玻璃保护层，夹层 ITO 涂层作为工作面，四个角上引出四个电极，内层 ITO 为屏蔽层以保证良好的工作环境。

当手指触摸在金属层上时，由于人体电场，用户和触摸屏表面形成以一个耦合电容，对于高频电流来说，电容是直接导体，于是手指从接触点吸走一个很小的电流。这个电流分从触摸屏的四角上的电极中流出，并且流经这四个电极的电流与手指到四角的距离成正比，控制器通过对这四个电流比例的计算，得

出触摸点的位置。

正是由于电容屏的这种工作原理，才导致了“漂移”现象的存在。在弄清了电容屏的工作原理以后，就很容易知道导致电容屏“漂移”的原因了。

五、红外式触摸屏常见故障与排除

1. 决双击不太灵敏

打开红外屏较准程序调节它的灵敏度，把灵敏度调低。

2. 在什么情况下会出现漂移现象

由于红外屏的工作原理是靠红外线来工作，以平时当衣袖等物碰到红外屏时也起触摸的作用（如用手点触摸屏时，衣袖也同进点到屏上，就会出现鼠标指针不在手指点的位置上，这个问题不是漂移现象）。

3. 在什么情况下对触摸屏进行校准

如果您是*次安装红外 触摸屏 或者您计算机的分辨率发生了改变，那么您必须重新校准触摸屏。校准的方法如下：单击“校准”按钮，当显示校准界面时，请依次点击界面上的图标，校准完毕时校准界面将自动消失，校准后产生的数据将立即生效。如果您觉得校准的效果不理想，可多次进行校准，直到指针跟踪的效果很理想。然后按下“确认”按钮。

触摸屏故障的诊断处理方法

一、表面声波触摸屏 故障一：触摸偏差现象1：手指触摸的位置与鼠标箭头没有重合。原因1：安装完驱动程序后，在进行校正位置时，没有垂直触摸靶心正中位置。解决1：重新校正位置。现象2：部分区域触摸准确，部分区域触摸有偏差。原因2：表面声波触摸屏四周边上的声波反射条纹上面积累了大量的尘土或水垢，影响了声波信号的传递造成的。解决2：清洁触摸屏，特别注意要将触摸屏四边的声波反射条纹清洁干净，清洁时应将触摸屏控制卡的电源断开。

故障二：触摸无反应现象：触摸屏幕时鼠标箭头无任何动作，没有发生位置改变。原因：造成此现象产生的原因很多，下面逐个说明： 表面声波触摸屏四周边上的声波反射条纹上面积累的尘土或水垢非常严重，导致触摸屏无法工作； 触摸屏发生故障； 触摸屏控制卡发生故障； 触摸屏信号线发生故障； 计算机主机的串口发生故障； 计算机的操作系统发生故障； 触摸屏驱动程序安装错误。解决方法： 观察触摸屏信号指示灯，该灯在正常情况下为有规律的闪烁，大约为每秒钟闪烁一次，当触摸屏幕时，信号灯为常亮，停止触摸后，信号灯恢复闪烁。 如果信号灯在没有触摸时，仍然处于常亮状态，首先检查触摸屏是否需要清洁；其次检查硬件连接的串口号与软件设置的串口号是否相符，以及计算机主机的串口是否正常工作。 运行驱动盘中的COMDUMP命令，该命令为DOS下命令，运行时在COMDUMP后面加上空格及串口的代号1或2，并触摸屏幕，看是否有数据滚出。有数据滚出则硬件连接正常，请检查软件的正确设置，是否与其他硬件设备发生冲突。如没有数据滚出则硬件出现故障，具体故障点待定。 运行驱动盘中的SAWDUMP命令，该命令为DOS下命令，运行程序时，该程序将寻问控制卡的类型、连接的端口号、传输速率，然后程序将从控制卡中读取相关数据。请注意查看屏幕左下角的X轴的AGC和Y轴的AGC数值，任一轴的数值为255时，则该轴的换能器出现故障，需进行维修。 安装完驱动程序后进行*次校正时，注意观察系统报错的详细内容。“没有找到控制卡”、“触摸屏没有连接”等，根据提示检查相应的部件。如：触摸屏信号线是否与控制卡连接牢固，键盘取电线是否全部与主机连接等。 如仍无法排除，请专业人员维修。