

铜钝化 械植金属材料 铜钝化处理工厂

产品名称	铜钝化 械植金属材料 铜钝化处理工厂
公司名称	东莞市械植金属材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大朗镇酷赛科技园2栋1楼A2车间
联系电话	15118224353

产品详情

4 下一步就是出光，铜钝化处理，让被抛光液掩盖的金属发出绚丽的色彩；

5、下面就是要进行铜材钝化，防止工件出光好的工艺品在与空气接触产生回红的现象，下面就是钝化处理，常温使用，铜钝化处理工厂，浸泡15分钟左右即可；

6、钝化过后的工艺品能够在与空气接触很长的一段时间不会产生氧化和变色的情况；

铜材钝化液是一种防止铜材氧化发黑和防止铜材生锈出现铜绿的化学，是专门针对铜材钝化防锈用的一种钝化液，主要作用是提升铜材本身的防锈性能三到五倍，并且不改变产品的颜色和尺寸，可以有效的防止铜材变色以及氧化等问题

因为铜件大多数的腐蚀是发生在大气环境中，若将某钝化后的铜件在天然暴露环境下进行试验，那么需要检测的时间相当长，而盐雾试验是能够通过人工模拟盐雾环境条件，是铜件能够在相似的环境下得到加速试验效果。目前盐雾试验有多种方式，铜钝化，不同的方式与自然时间的换算是并不一样，而铜件测试常用的是中性盐雾试验！铜钝化

中性盐雾试验操作方式：采用5%的氯化钠盐水溶液，溶液PH值调在中性范围（6~7）作为喷雾用的溶液，溶液试验温度均取35，要求盐雾的沉降率在1~2ml/80cm².h之间，这样的中性盐雾试验环境24h就相当于自然环境的1年，这样就能快速对铜件钝化后的效果进行检测！

黄铜工艺品制作流程中的抛光钝化工艺给大家做个简单的介绍。

- 1、工件表面有黑色的氧化物，所以需要先处理产品表面的氧化物；
- 2、黄铜工艺品放在抛光液中浸泡1-2分钟，铜钝化厂家，在抛光的过程中要经常的翻动铜工艺品，防止有些地方抛光的不到位，抛光起来不均匀，所以要经常性的翻动；
- 3、抛光之后要进行过水，主要是清除工艺品上面携带的抛光和些许的金属杂质；

铜钝化

- 4 下一步就是出光，让被抛光液掩盖的金属发出绚丽的色彩；
- 5、下面就是要进行铜材钝化，防止工件出光好的工艺品在与空气接触产生回红的现象，下面就是钝化处理，常温使用，浸泡15分钟左右即可；
- 6、钝化过后的工艺品能够在与空气接触很长的一段时间不会产生氧化和变色的情况；

铜钝化-械檀金属材料-铜钝化处理工厂由东莞市械檀金属材料有限公司提供。行路致远，砥砺前行。东莞市械檀金属材料有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为工业制品具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!