

电浆抛光加工厂家 械植金属材料公司 谢岗电浆抛光

产品名称	电浆抛光加工厂家 械植金属材料公司 谢岗电浆抛光
公司名称	东莞市械植金属材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大朗镇酷赛科技园2栋1楼A2车间
联系电话	15118224353

产品详情

等离子抛光去毛刺详细介绍：电化学去毛刺对加工棱边可取得较高的边缘均一性和良好的表面质量，具有去除毛刺效果好、安全，有效环保等优点，去毛刺效果好，一般情况和传统工艺相比，效率可提高10-20倍以上。汽车发动机、通用工程机械、航空航天、气动液压等众多行业，是电化学加工机床中生产批量较大，应用领域广的重要装备。

不锈钢件等离子抛光加工与存储须知事项
不锈钢件储存：打磨抛光钝化不均匀：手工打磨抛光后进行酸洗钝化处理，对面积较大的工件，谢岗电浆抛光，很难达到均匀一致处理效果，电浆抛光厂，不能得理想的均匀表面。并且工时费用，电浆抛光加工厂家，辅料费用也较高。酸洗能力有限：酸洗钝化膏并不是都行的，对等离子切割、火焰切割而产和黑色氧化皮，较难除去。人为因素造成的划伤比较严重：在吊装、运输和结构加工过程中，磕碰、拖拉、锤击等人为因素造成的划伤比较严重，使得表面处理难度加大，而且也是处理后产生锈蚀的主要原因。

温差对等离子抛光效率的影响：等离子抛光机在工作时、温度决定是个重要的参数，它直接影响所挂产品的数量、等离子抛光机抛光液温度越接近沸腾温度、相同产品数量、电流越小、有时候往往相差0.5、满载的时候就有可能带不动、把温度控制范围越小、对生产越有利，八溢自动化设备有限公司针对温差在程序上专门做了一个设定温差的窗口、可以让温差缩小在0.1、让生产更加稳定、效率更加突出。

电浆抛光加工厂家-械植金属材料公司-谢岗电浆抛光由东莞市械植金属材料有限公司提供。东莞市械植金属材料有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。械植不锈钢表面处理——您值得信赖的朋友，公司地址：东莞市大朗镇酷赛科技园2栋1楼A2车间，联系人：肖小姐。