

6ES7350-1AH03-0AE0西门子S7-300计数器模块

| | |
|------|---|
| 产品名称 | 6ES7350-1AH03-0AE0西门子S7-300计数器模块 |
| 公司名称 | 湖南迪硕自动化设备有限公司 |
| 价格 | 1700.00/件 |
| 规格参数 | 重量:1.72kg 产地:德国 产品认证:3C |
| 公司地址 | 湖南省长沙市天心区南托街道创业路159号电子商务产业园901房004号(集群注册) |
| 联系电话 | 199****3760 199****3760 |

产品详情

PLC易于操作，人员培训时间短；而MC则较难人员培训时间长；（6）PLC易于维修，MC则较困难随着PLC技术的发展，其功能越来越强；同时MC也逐渐提高和改进两者之间将相互渗透，使PLC与MC的差距越来越小，但在今后很长一段时间内，两者将继续共存。

而MC就必须根据实际需要考考虑抗干扰问题及硬件软件的设计，以适应设备控制的专门需要。所以说MC是通用的专用机。在一个控制系统中，PLC将集中于功能于功能控制上，而MC将集中于信息处理上哪些措施可以提高PLC系统的搞干扰性能采用性能优良的电源，抑制电网引入的干扰在PLC控制系统中，电源占有极重要的地位。

现在，对于PLC系统供电的电源，一般都采用隔离性能较好电源，而对于变频器供电的电源和PLC系统有直接电气连接的仪表的供电电源，并没受到足够的重视，虽然采取了一定的隔离措施，但普遍还不够，主要是使用的隔离变压器分布参数大，抑制干扰能力差，经电源耦合而串入共模干扰、差模干扰。

电网干扰串入PLC控制系统主要通过PLC系统的供电电源（如CPU电源、I/O电源等）、变频器供电电源和与PLC系统具有直接电气连接的仪表供电电源等耦合进入的。

硬件滤波及软件抗如果措施由于电磁干扰的复杂性，要根本迎接干扰影响是不可能的，因此在PLC控制系统的软件设计和组态时，还应在软件方面进行抗干扰处理，进一步提高系统的可靠性。常用的一些措施：数字滤波和工频整形采样，可有效周期性干扰；定时校正参考点电位，并采用动态零点，可有效防止电位漂移；采用信息冗余技术，设计相应的软件标志位；采用间接跳转，设置软件陷阱等提高软件结构可靠性。

信号在接入计算机前，在信号线与地间并接电容，以减少共模干扰；在信号两极间加装滤波器可减少差模干扰。对于较低信噪比的模拟量信号，常因现场瞬时干扰而产生较动，若仅用瞬时采样值进行控制计算会产生较大误差，为此可采用数字滤波方法。

现场模拟量信号经A/D转换后变成离散的数字信号，然后将形成的数据按时间序列存入PLC内存。再利用数字滤波程序对其进行处理，滤去噪声部分获得单纯信号，可对输入信号用m次采样值的平均值来代替当前值，但并不是通常的每采样。

次求一次平均值，而是每采样一次就与近的m-1次历史采样值相加，此方法反应速度快，具有很好的实时性，输入信号经过处理后用于信号显示或回路调节，有效地抑制了噪声干扰。由于工业环境恶劣，干扰信号较多，I/O信号传送距离较长，常常会使传送的信号有误。

1. 合理的结构型式整体式PLC的每一个I/O点的平均价格比模块式的便宜，且体积相对较小，所以一般用于系统工艺过程较为固定的小型控制系统中；而模块式PLC的功能扩展灵活方便，I/O点数量、输入点数与输出点数的比例、I/O模块的种类等方面，选择余地较大。

选择适当的接地处单点接点。PLC的机型选择基本原则是在满足功能要求及保证可靠、维护方便的前提下，力争佳的性能价格比。维修时只要更换模块，判断故障的范围也很方便。因此，模块式PLC一般适用于较复杂系统和环境差（维修量大）的场合。

2. 安装方式的选择根据PLC的安装方式，系统分为集中式、远程I/O式和多台PLC联网的分布式。集中式不需要设置驱动远程I/O硬件，系统反应快、成本低。大型系统经常采用远程I/O式，因为它们的装置分布范围很广，远程I/O可以分散安装在I/O装置附近，I/O连线比集中式的短，但需要增设驱动器和远程I/O电源。

多台联网的分布式适用于多台设备分别独立控制，又要相互联系的场合，可以选用小型PLC，但必须要附加通信模块。3. 相当的功能要求一般小型（低档）PLC具有逻辑运算、定时、计数等功能，对于只需要开关量控制的设备都可满足。

对于以开关量控制为主，带少量模拟量控制的系统，可选用能带A/D和D/A单元。具有加减算术运算。数据传送功能的增强型低档PLC。但是中、PLC价格较贵，一般大型机主要用于大规模过程控制和集散控制系统等场合。

4. 响应速度的要求PLC的扫描工作方式引起的延迟可达2-3个扫描周期。对于大多数应用场合来说，PLC的响应速度都可以满足要求，不是主要问题。然而对于某些个别场合，则要求考虑PLC的响应速度。为了减少PLC的I/O响应的延迟时间，可以选用扫描速度高的PLC，或选用具有高速I/O处理功能指令的PLC，或选用具有快速响应模块和中断输入模块的PLC等。

5. 系统可靠性的要求对于一般系统PLC的可靠性均能满足。对可靠性要求很高的系统，应考虑是否采用冗余控制系统或热备用系统。6. 机型统一一个企业，应尽量做到PLC的机型统一。主要考虑以下三个方面的问题：（1）同一机型的PLC，其编程方法相同，有利于技术力量的培训和技术水平的提高。

同一机型的PLC，其模块可互为备用，便于备品备件的采购和管理。（3）同一机型的PLC，其设备通用，资源可共享，易于联网通信，配上位计算机后易于形成一个多级分布式控制系统。PLC的容量选择两个方面的技巧PLC的容量选择PLC的容量包括I/O点数和用户存储容量两个方面。

1. I/O点数PLC的I/O点的价格还比较高，因此应该合理选用PLC的I/O点的数量，在满足控制要求的前提下力争使用I/O点少，但必须留有一定的备用量。通常I/O点数是根据被控对象的输入、输出信号

的实际需要，再加上10% - 15%的备用量来确定。

2. 用户存储容量用户存储容量是指PLC用于存储用户程序的存储器容量。需要的用户存储容量的大小由用户程序的长短决定。一般可按下式估算，再按实际需要留适当的余量（20% - 30%）来选择。存储容量=开关量I / O点总数 \times 10+模拟量通道数 \times 100绝大部分PLC均能满足上式要求。

应当要注意的是：当控制系统较复杂。数据处理量较大时，可能会出现存储容量不够的问题，这时应特殊对待。继电器的结构和工作原理及其在电机控制中的应用举例继电器的结构和工作原理I-2a是继电器结构示意图，它主要由电磁线圈、铁心、触点和复位弹簧组成。

继电器有两种不同的触点，在线圈断电时处于断开状态的触点称为常开触点