

株洲三菱触摸屏维修

| | |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | 株洲三菱触摸屏维修 |
| 公司名称 | 湖南诺亚众达自动化设备有限公司 |
| 价格 | .00/件 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 长沙市雨花区雨花机电市场 A区附4栋107 |
| 联系电话 | 0731-88913148 15874876705 |

产品详情

三菱PLC与触摸屏通讯实例

先连接触摸屏和PLC，在触摸屏程序里面设置通讯参数就可以了，

三菱plc与触摸屏及电脑如何连

三菱系列的PLC（ ）与三菱系列的触摸屏（ ）和电脑的连接：

计算机COM1口-----编程线-----PLC编程口（口）

计算机COM2口-----数据线-----触摸屏口

PLC编程口（口）-----FX--CAB0数据线-----触摸屏/口

触摸屏必须是选用以太网形式，你可以用HMI系列的

要看你是什么系列的PLC我经常用的是Q。L系列都是走以太网通过交换机连接的

如果是系列那就不用通讯线连接应该都可以

分两步完成。

***步，用软件先把PLC中的程序读出，找到设置时间用的定时器的常数值K,编程时把常数K直接修改为D，D应该选择断电保持数据寄存器，范围在-之间，其它不动，然后写入PLC中。

第二步，选择触摸屏型号，建议选用威纶触摸屏，用软件编程，编程时做一个数值设置按钮，按钮对应PLC中的数据寄存器D,当手指触碰到该按钮时，会出现数值输入小键盘，此时，即可修改定时器的时间了。祝你成功！等待你的好消息。

跟触摸屏通讯，在触摸屏上添加好PLC后，就可以直接添加三菱PLC地址，不需要使用功能码

三菱PLC与触摸屏 通信问题，

- 1、你确定是线的是转的，而不是转！
- 2、PLC是型号设置的是否正确！
- 3、触摸屏有2个DB-9的接口，你的Com端接的对否！也就是COM1和COM2是否插反！

关于MCGS触摸屏与三菱PLC的通讯问题

在你用mcgs创建工程时要添加硬件，就是你要与触摸屏通信的plc型号。数据通道设置好，连上数据线自然就能通信了。注意，通信线要正确，必须是三菱plc与mcgs通讯线，mcgs与其他plc的通讯线是不行的。

三菱plc与触摸屏通讯：三菱PLC与三菱触摸屏通讯

三菱触摸屏有两个串口和

用电脑联三菱触摸屏的是通讯再触摸屏联PLC的用通信

联好后电脑可以同时读触摸屏和PLC的数据

以上就是关于三菱PLC通讯一些详解。如果你还有疑问，欢迎电话咨询