

CuW50 钨铜

产品名称	CuW50 钨铜
公司名称	深圳市龙兴金属材料有限公司
价格	45.00/千克
规格参数	优质国产:CuW50 钨铜
公司地址	深圳市坪山新区坑梓街道6巷12厂
联系电话	0755-84288239 13417333587

产品详情

CuW50

钨铜

钨和铜组成的合金，常用合金的含铜量为 10%~50%，合金用粉末冶金方法制取，

其有很好的导电导热性较好的高温强度和一定的韧性。在很高的温度下，

如 3000 以上，合金中的铜被液化蒸发，大量吸收热量。

产品名称 符号 铜% 银 杂质 钨 密度 g/cm³ 电导 硬度 HB> 抗弯强

铜钨 50 CuW50 50 ± 2 0.5 余量 11.85 54 115

铜钨 55 CuW50

45 ± 2 0.5 余量 12.3 49 125

铜钨 60 CuW50

40 ± 2 0.5 余量 12.75 47 140

铜钨 65 CuW50

35 ± 2 0.5 余量 13.3 44 155

铜钨 70 CuW70 30 ± 2 0.5 余量 13.8 42 175 790

铜钨 75 CuW50

25 ± 2 0.5 余量 14.5 38 195 885

铜钨 80 Cu80 20 ± 2 0.5 余量 15.15 34 220 980

铜钨 85 CuW50

15 ± 2 0.5 余量 15.9 30 240 1080

铜钨 90 CuW50

10 ± 2 0.5 余量 16.75 27 260

钨铜合金有较广泛的用途，

主要是用来制造抗电弧烧蚀的高压电器开关的触头和火箭 喷管喉衬、

尾舵等高温构件，也用作电加工的电极，高温钎具以及其他要求导热性，

能和高温使用的场合。

他错选用精细性，铜粉末，透格结工艺精制而成。

可承受拆2000度高温和高应力，且存高馆占高硬度、抗烧损和良好抗粘附性，

电蚀产品表面光洁度高，精度极高，损耗低，

钨铜广泛用作高压，超液压开关

和断路器的触头，保护环，用于电热墩粗砧块材料，自动埋弧焊导电咀，

等离子切割机喷嘴，电焊机，对焊机的焊头，滚焊轮，封气卯电极 和点火花电极,点焊，碰焊材

