

井下煤矿清仓机

产品名称	井下煤矿清仓机
公司名称	泰安市晟扬自动化科技有限公司
价格	11.00/台
规格参数	
公司地址	山东省泰安市岱岳区
联系电话	13953895090 13953895090

产品详情

MQC-30G系列井下煤矿清仓机简介：

井下煤矿清仓机是针对煤矿井下水仓清挖难题而研究开发的全新技术。

井下煤矿清仓机自动下水仓煤泥的抽排、脱水、装运等工艺流程，实现了水仓煤泥的自动清挖回收完成井。

井下煤矿清仓机工艺、工装图样标准化系数高，设计结构简单，装配、操作、调试方便；井下煤矿清仓机统用时短、效率高，减少了作业人员的数量，煤矿清仓机降低了劳动强度，提高了安全系数；井下煤矿清仓机脱水后的煤泥在装运出井的过程中杜绝了由人工清挖时所造成的洒、滴、漏等环境污染现象，同时减少了运输量，煤矿清仓机降低了运输成本；实践证明，井下煤矿清仓机技术先进、稳定性好、运行平稳、操作方便、清挖效果显著。煤矿清仓机的推广应用，彻底解决了多年来困扰煤矿井下水仓的清仓难题，煤矿清仓机给煤炭行业带来了良好的经济效益和社会效益。

煤矿清仓机主要技术参数

型号	总功率	回收粒度	清挖量	水仓长度	回收煤泥含水	入料浓度
ZQ-IA	21kw	0.15-10mm	3-5T/h	600m	30%	25-45%
ZQ-IIA	33kw	0.01-5mm	3-4T/h	600m	25%	25-45%

ZQ-IIA	37.5kw	0.05-10mm	5-8T/h	600m	33%	25-45%
QW08	52.8kw	0.05-10mm	5-10T/h	600m	27%	50%

MQC-30型水仓自动清挖处理系统 主要技术参数

一、自动行走煤泥清挖专用车		
1	电机功率	5.5kw
2	搅拌宽度 (min)	1600-3800
3	行走速度 (m/min)	0-20
二、煤泥抽排泵		
1	流量 (m ³ /h)	60/25
2	扬程 (m)	60/35
3	电机功率 (kw)	22kw
4	吸入颗粒 (mm)	<40
三、缓冲搅拌装置		
1	容积 (m ³)	4
2	外形尺寸 (mm)	2000*1200*1700
四、煤泥压滤泵		
1	流量 (m ³ /h)	40
2	扬程 (m)	40
3	电机功率 (kw)	22
五、煤泥脱水系统YLJ100S(全自动卸料)		
1	入料浓度 (%)	<50%
2	回收粒度	0.02-11mm
3	干物料含水 (%)	<30%
4	处理量 (t/h)	5-10t
5	电机功率	7.5kw
6	外形尺寸 (mm)	5300*1350*1800