

生产上海摩根碳刷，进口碳刷，纯正材质

| | |
|------|----------------------------|
| 产品名称 | 生产上海摩根碳刷，进口碳刷，纯正材质 |
| 公司名称 | 沧州明宇电机电器设备有限公司 |
| 价格 | .00/块 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 河北省沧州市东光县于桥开发区 |
| 联系电话 | 86-03178865975 13703176707 |

产品详情

联系电话：[0317-5538038](tel:0317-5538038)

联系QQ：[1240351120](https://www.qq.com/1240351120)

联系手机：[13315778336](tel:13315778336)

公司网站：<http://www.djpj006.com>

我公司主要产品有：[YZR.YR.YZR2.JR.JZR.JZR2.Z。ZQ等电机](#)精密铸造铜铝铁电机刷握,电机刷架;电机刷盒;胶木刷架.电机集电环;电机钢环;电机铜环;电机碳刷;电机电刷;碳刷架;电机风叶.胶木件.各种电机用不锈钢电机恒压簧;电机风罩;电机端盖;电机接线板;电机接线盒;电机电阻器.电机换向器.绝缘子等电机配件，精密铸造端盖及电机风扇叶等相关产品。

[碳刷](#)经验总结

三电站发电机碳刷近期时常发热，温度高时可达100 左右，我们在不断的总结经验，努力保障发电机长周期运行。

基本情况分析：

三电站每台发电机共有64个碳刷，分为四组，每组16个碳刷。常遇到的碳刷温度升高主要有以下几种情况：

单只碳刷温度高经检查发现：同极上其它碳刷悬空，流向该碳刷的电流增大造成该碳刷发热。

[碳刷](#)

通过电流后发热，造成自身刷体膨胀，碳刷易卡在刷握内，使得碳刷与滑环之间产生缝隙，缝隙中充满

了碳粉，造成碳刷接触电阻增大。

碳刷磨短后，弹簧压力明显减小，压力小到一定程度，接触不稳定，接触压降增大，接触压降使发热明显增加。

碳刷存在严重的质量问题，同批碳刷单只电阻存在明显的差异。通过电流后膨胀系数偏大，容易造成碳刷在刷握内的卡阻。

碳刷的研磨和安装工艺达不到要求，致使碳刷接触面研磨弧度与滑环不相吻合，碳刷弹簧调整不适，引起碳刷与滑环接触面减少，碳刷受力不匀，碳刷和弹簧卡涩等缺陷。

以上几种情况中碳刷质量问题是关键。已向化工部建议要求购买合格的碳刷。

技术措施：

1. 向化工部建议要求购买满足发电机要求的、正规厂家生产的、质量合格的碳刷。

2. 组织学习碳刷的研磨和安装工艺，提高作业人员的碳刷更换水平。

3. 作业人员能够正确调整碳刷弹簧压力、正确判断碳刷温度升高的原因。

4. 切实提高发电机巡检质量，坚持测量碳刷运行温度，必要时测量碳刷电流分布。

理论

上分析，

可能引起发电机碳

刷发热的原因主要有以下三个方面：

一、碳刷自身电阻发热，二、[碳刷](#)接触压降造成发热，三、摩擦发热。

碳刷自身电阻发热功率： $W_1=I^2R$

碳刷接触压降发热功率： $W_2=I E$

摩擦发热功率： $W_3=FV$

式中： I ——通过碳刷的电流；

R ——碳刷电阻；

E ——接触压降；

F ——碳刷压紧力；

V ——[碳刷](#)与滑环的相对运动速度。