

镇江富士变频器整机损坏维修

产品名称	镇江富士变频器整机损坏维修
公司名称	无锡康思克电气有限公司
价格	2324.00/件
规格参数	品牌:富士 型号:富士 产地:镇江变频器维修
公司地址	无锡市惠山区钱桥街道惠澄大道77号
联系电话	0510-83220867 15961719232

产品详情

富士

P210A5R MP350A5R MP105A5R MP155A5R MP420A5R MP550A5R MP1200A5R MP1850A5R MP25A6
MMP700A5R MP900A5R P45A6 MP75A6 MP105A6 MP350A6 MP420A6 MP550A6 MP700A6 MP900AMP155A6
MP210A6 6

MP1200A6 MP75A6R MP105A6R MP1850A6 MP25A6R MP45A6R MP155A6R MP210A6R MP350A6R
MP420A6R MP550A6R MP1200A6R MP1850A6R FXMP25 MP-KEYPAD MP700A6R MP900A6R

艾默生CT磁场控制器

MD29 Application module MD29AN Application module with CTNet

MD25 Device Net MD24 profibus MDIBS Interbus S FAN 350 M350/M350R fan

FAN 420-825 M420.R/825.R fan FAN 900-1850 M900.R/1850.R fan Mentor soft调试软件

艾默生变频器报POFF输入欠压故障维修——公司维修周期短,修复高,质量可靠,且善于在无原理图条件下,不受模板功能的限制,多种进口设备的变频器修经验,专攻变频器高,精,尖,疑难故障。

艾默生变频器EV1000、EV2000系列通用变频器EV1000 (0.4KW-5.5KW) .EV2000(5.5KW-280KW)

艾默生变频器TD3000系列高性能适量控制通用变频器TD3000(2.2KW-280KW)

艾默生变频器TD3300张力控制专用变频器TD3300(2.2KW-75KW)

艾默生变频器电梯专用变频器EV3100(TD3100)(5.5KW-30KW)

艾默生变频器TD3200系列门机专用变频器TD3200(0.2KW-0.4KW)

艾默生变频器TD3400注塑专用变频器TD3400(7.5KW-75W)

艾默生变频器EV3500模块化大功率变频调速柜(315KW-560KW)

艾默生变频器TD2100供水专用变频器TD2100(5.5KW-75KW)

艾默生变频器SK性能可编程变频器(0.25KW-15KW)

艾默生变频器显示POFF:

驱动板上电POFF，测CVD电压正常应为2.6 - 2.7，如测得1.9，可能R51,R52,C36,C37,排线中的某一个坏，其中的电解电容坏的多。只在带电机运行时报POFF,驱动板变压器也有可能坏。

艾默生变频器报POFF输入欠压故障维修流程

步：获悉产品的故障状况。

第二步：根据用户的故障描述，分析造成此类故障的原因。

第三步：打开需维修的产品，确认被损坏的器件，分析维修恢复的可行性。

第四步：根据被损坏器件的工作位置，阅读及分析电路工作原理，从中找出损坏器件的原因。

第五步：征求用户维修意见，确认维修价格与交货期。

第六步：寻找相关的器件进行配换。

第七步：确定产品故障及原因都排除，通电进行试验。

第八步：在产品正常工作的情况下，进入系统。

变频器维修故障：按键损坏，电源板故障、高压板故障，液晶故障、主板坏、上电黑屏、花屏、暗屏、触摸失灵，不能正常开机、触摸问题、按键问题、屏幕显示问题（屏碎、花屏、白屏、黑屏等）、通讯问题（触摸无反应、触摸反应慢等）、电源故障、主板问题、系统问题等 打造全中国的触摸屏维修中心，可上门解决故障，本公司提供

维修触摸屏,品牌包括普洛菲斯、三菱、西门子、富士、台达、海泰克、PATLITE等品牌.

佳灵变频器维修流程: 步：询问用户佳灵变频器维修的故障。

第二步：根据用户的故障描述，分析造成此类故障的原因。

第三步：打开被维修的设备，确认被损坏的器件，分析维修恢复的可行性。 第四步：根据被损坏器件的工作位置，阅读及分析电路工作原理，从中找出损坏器件的佳灵变频器维修原因。

第五步：与客户联系，报上维修价格，征求用户维修意见。 第六步：寻找相关的器件进行配换。

第七步：确定变频器故障及原因都排除的情况下，通电进行实验。

第八步：在变频器正常工作的情况下，进入系统。 24小时接佳灵变频器维修服务，快速反应测试。在全国各城市，都有办事处，和维修网点，我们开通24小时技术支持热线。

因有：加速时间设置太短、电流上限设置太小、转矩补偿（V/F）设定较高。

二、过压:

过电压报警一般是出现在停机的时候，其主要原因是减速时间太短或制动电阻及制动单元有问题。

三、欠压:

欠压也是我们在使用中经常碰到的问题。主要是因为主回路电压太低（220V系列低于200V，380V系列低于400V），主要原因：整流桥某一路损坏或可控硅三路中有工作不正常的都有可能导致欠压故障的出现，其次主回路接触器损坏，导致直流母线电压损耗在充电电阻上面有可能导致欠压。还有就是电压检测电路发生故障而出现欠压问题。四、过热:

过热也是一种比较常见的故障，主要原因：周围温度过高，风机堵转，温度传感器性能不良，马达过热。

五、输出不平衡:

输出不平衡一般表现为马达抖动，转速不稳，主要原因：模块坏，驱动电路坏，电抗器坏等。

六、过载:

由以上的事例当中不难看出，变频器的报警提示对处理问题有多么重要，提示你正确的处理问题的方向。

2、类比检查法

此法可以是自身相同回路的类比，也可以是故障板与已知好板的类比。这可以帮助维修者快速缩小检查范围。

【例1】三垦MF15千瓦变频器损坏，送回来修理，用户说不清具体情况。首先用万用表测量输入端R、S、T，除R、T之间有一定的阻值以外其他端子相互之间电阻无穷大，输入端子R,S,T分别对整流桥的正极或负极之间是二极管特性。为什么R、T之间与其他两组不一样哪？原来R、T断子内部有控制电源变压器，所以有一定的阻值。以上可以看出输入部分没问题。同样用万用表去检查U、V、W之间阻值，三相平衡。接下去检查输出各相对直流正负极的二极管特性时发现U对正极正反都不通，怀疑U相IGBT有问题，拆下来检查果然是IGBT坏了。驱动电路中上桥臂控制电路三组特性一致，下桥臂控制电路三组特性一致，采用对比方法检查发现Q1损坏。更换后，触发脚阻值各组一致，上电确认PWM波形正确。重新组装，上电测试修复。

【例2】有一台变频器，现象是面板显示正常，数字设定频率及运转正常，但是端子控制失灵。用万用表检查端子无10V电压。从开关电源入手，各组电源都正常，看来问题出在连接导线上。但是没有图纸的前提下在32根扁平电缆中找到10V真要花点时间，刚好有一台完好的22KW的在，所以就先记下22KW连接扁平电缆的各脚对地电压，然后再对比37KW的各脚对地电压，很快找到差异。原来插槽的管脚虚焊，变频器用一段时间后氧化的作用使之彻底不导通了，重新焊好而修复。

【例3】有一毛纺厂的梳毛机设备，选用西门子440变频器，两台5.5KW一台7.5KW实现同步运转。其中一台5.5KW的运行两年后经常出现F0011或A0511停机。这两个报警都表示电机过载，脱开电机皮带用手盘动电机及设备，没有异常沉重的现象，将两台5.5KW拖动的电机互换，发现还是原来的变频器报警，则确定是变频器出了问题。类比法,不仅可以用在检查机器内部回路,也可以用于现场问题的判别。

3、备板置换检查法

原理分析是故障排除的根本方法，其他检查方法难以奏效时，可以从电路的基本原理出发，一步一步地进行检查，终查出故障原因。运用这种方法必须对电路的原理有清楚的了解，掌握各个时刻各点的逻辑电平和特征参数（如电压值、波形），然后用万用表、示波器测量，并与正常情况相比较，分析判断故障原因，缩小故障范围，直至找到故障。