

## 50液压钻床 滕州摇臂钻床3050

产品名称	50液压钻床 滕州摇臂钻床3050
公司名称	山东久诚机床有限公司
价格	61500.00/台
规格参数	
公司地址	山东省枣庄市滕州市洪绪镇唐庄村龙园大道东侧100米（注册地址）
联系电话	0632-5656925 18063243625

## 产品详情

本3050摇臂钻床具有如下特点：

- 1、采用液压预选变速机构，可节省辅助时间。
- 2、主轴正反转，停车（制动），变速、空档等动作，用一个手柄控制，操纵轻便。
- 3、主轴箱、摇臂、内外柱采用液压驱动的菱形块夹紧机构，夹紧可靠。
- 4、摇臂导轨，外柱圆表面，主轴、主轴套筒及内外柱回转滚道等处均进行了淬火处理，可长期保持机床精度的稳定性，延长了使用寿命。
- 5、有完善的安全保护装置和外柱防护。
- 6、在结构设计方面和在制造过程中，还采取了一系列有效措施，使得机床的精度持久性和整机的使用寿命均为大延长。

如何扩大摇臂钻床的使用范围--摇臂钻床通过装加一些简单易行的辅助工具，就可以起到车床，铣床，镗床的部分作用，解决生产加工中的一些难题。

- 1、将装夹车刀的辅助工具固定在摇臂钻床的主轴上，可以加工体积较大的工件上的某一部分的大孔端面。

- 2、制作一个用手动就可作直线进给运动的装夹轴类零件的装置，固定在摇臂钻床的工作台上，就可以在轴类工件上铣销槽。
- 3、在工件上加工较大的孔时，如工件的体积大，外形复杂，不适宜在其他机床上加工，可做一个镗杆装入钻床主轴内，安装如镗刀后即可加工。如在摇臂钻床上镗孔，立柱，摇臂，主轴箱应夹紧牢靠，防止在加工中因主轴摆动而损坏镗刀。
- 4、在金属板料或管臂上加工较大的孔，可在摇臂钻床上使用专用工具进行切割。切割工具上装夹两把切刀，它比装夹一把切刀力量要平衡，稳定性较好。效率可提高一倍，切割前在工件欲加工孔中心，先钻销一个与支承轴同直径的孔，切割时支承轴伸进孔内起支撑作用。