

# 无触点脉冲控制仪，脉冲控制仪

产品名称	无触点脉冲控制仪，脉冲控制仪
公司名称	河南潜合自动化科技有限公司
价格	550.00/台
规格参数	
公司地址	河南新乡高新区火炬园综合研发楼
联系电话	0373-2651333/2562333 15560169998

## 产品详情

### 一、产品特点：

控制仪采用工业级单片机作为控制核心；

控制仪采用先进的总线式显示方法，既显示了设备的正常工作状态，又方便了工作参数的设置；

面板上有各个输出点的工作指示，可快速判断输出点的状态；

控制仪采用通用的硬件 + 控制算法的设计方案，出色的解决了降低控制成本和提高控制可靠性的矛盾。选用该控制仪，用户只需要正确安装外围设备，正确的设置参数即可轻松实现除尘器的电器控制，不需要任何编程；

控制仪采用EEPROM数据保存技术，实现控制参数的随时修改和掉电保存。由于系统的控制参数具有特殊的保护措施，即使是在特别恶劣的环境下，仍能保持控制参数的安全。

### 二、技术指标：

输出路数：1-35路可选；

控制参数随时设定，断电后设置参数不丢失；

支持远程启动/停止控制（可选件）；

输入电压：AC 50HZ 180-240V；

每路输出电压：DC24V；每路输出电流：1.0A

可实现在线（顺序脉冲）、离线（提升+脉冲）控制；

支持卸灰控制；

外型尺寸：260×185×96毫米；

### 三、参数设定范围：

- 1.提脉间隔：提升阀和脉冲阀之间的时间间隔；
- 2.脉冲宽度：脉冲工作时间；
- 3.阀间隔：两个脉冲阀之间的时间间隔；
- 4.周期间隔：一个周期结束到卸灰开始之间的时间间隔；
- 5.卸灰时长：卸灰工作时间；
- 6.卸灰间隔：卸灰间隔周期次数；
- 7.提升阀数：提升阀个数（室数）；
- 8.脉冲阀数：脉冲阀个数；有提升阀时为每个提升阀（室）下的脉冲阀数；
- 9.室间隔：一个提升阀（室）关闭到另一个提升阀（室）开启之间的时间间隔；

### 四、面板指示：

面板各部分的作用：

- 1) 数码管：运行显示，设置参数及运行过程参数显示；
- 2) 上键（红）：增加按钮；
- 3) 中键（黄）：设置/移位按钮；
- 4) 下键（红）：手动按钮；
- 5) 指示灯1--35：指示各输出点的工作状态；
- 6) 指示灯36：卸灰输出指示灯；
- 7) 端子排列图见第六部分--接线方式。

### 五、接线方式：

接线说明：

- 1) K1~K+2为交流220V输入端子（L,N）；
- 2) K3~K4为运行信号端子，需接开机信号时，可直接接入。无开机信号短接即可；
- 3) K5~K6为阀用公共端DC24-；

4) 1~35为脉冲阀信号输出端子；36为卸灰输出。

## 六、安装方式：

由于QYM-FD-CD型脉冲控制仪采用防水型透明塑料外壳，有效隔离了外界灰尘对控制芯片的影响，能够安装在粉尘浓度较高的场合。安装方法如下：

1) 控制仪外型尺寸：

2) 控制仪安装图：

## 七、操作说明：

控制仪满足开机条件后，控制仪依次对各室实施清灰操作。当各室均完成1次清灰操作后，判断是否满足卸灰条件，如满足开始卸灰，不满足，进入周期间隔延时。延时长度由“周期间隔”确定。当周期间隔延时结束，进入新一轮的清灰操作。

### 参数设置：

QYM-FD型控制仪通电后无需任何操作即自动按最新的设置参数实施控制。，控制仪有五种主要的状态——待机状态、运行状态、开机自检状态、手动检修状态、控制参数修改状态。

待机状态：控制仪通电后进入待机状态，显示

满足开机条件后进入运行状态。

运行状态：控制仪满足开机条件后即进入运行状态，数码管显示时间的倒计时，发光二极管显示各路输出点的状态。

手动检修状态：在控制仪正常运行时，按下‘设置’按钮，系统即进入手动检修状态，此时按“手动”按钮，输出将从第1路开始向后移位，直到重新按动“设置”按钮退出手动状态。

参数修改状态：任何时候，按下“功能”按钮，控制仪进入参数的修改状态。

### 参数设置表格：

参数代号	参数意义	默认参数	设置范围	单位
P1	P1 提脉间隔	05s	1~99 s	1 s
P2	P2 脉冲宽度	0.10s	0.02~0.99s	0.10 s
P3	P3 阀间隔	03s	3~999 s	1 s
P4	P4 周期间隔	10s	(1~999) × 10 s	10 s

P5	P5 卸灰时长	05s	0~99 s	1 s
P6	P6 卸灰间隔	01次	0~99<	1次
P7	P7 提升阀数	00个	0~17	1个
P8	P8 组脉冲阀数	35个	1~35	1个
P9	P9 室间隔	05s	1~999 s	1 s

### 按以下步骤设置参数

- 设置说明
- 1.按功能键进入参数选择状态(Pn)，按设置键选择参数 Pn；
  - 2.选择好参数后按功能键进入参数值修改状态，按设置键修改参数值；（按功能键选择位，按设置键对应位加1）
  - 3.设置好参数值后按确定键（手动键）回到参数选择状态（Pn）；
  - 4.重复步骤2、3修改所有需要修改的参数；
  - 5.修改完所有参数后按确定键（手动键）保存参数并进入倒计时状态；
  - 6.若保存时参数时跳回参数选择状态说明对应参数设置不合理；
  7. 20s内无操作自动退出参数修改状态，并不保存所修改参数。

以上报价为虚拟价格，最终的报价请以官方报价为准，请来电咨询。联系人：杨士杰 电话：18603802255 产  
品官方链接：[http://www.hnqianhe.com/chuifeng/product\\_60.html](http://www.hnqianhe.com/chuifeng/product_60.html)