

龙门式数控等离子切割机 20年生产厂家,价格优

产品名称	龙门式数控等离子切割机 20年生产厂家,价格优
公司名称	武汉华宇诚数控科技有限公司
价格	10000.00/台
规格参数	
公司地址	武汉市江夏区庙山工业园特1号
联系电话	18986290037 18986290037

产品详情

[龙门式数控等离子切割机](#)

【龙门式全自动数控火焰等离子切割机】价格_厂家该款数控火焰/等离子切割机是一种高效率、节约能源的切割设备，适用于各种厚度的碳钢、不锈钢及有色金属板材的切割下料，提高板材利用率，省时省料。数控火焰切割机能对5-160mm的碳钢进行高品质的切割下料；数控等离子切割机可对厚度1-50mm的不锈钢、碳钢及有色金属进行高品质切割下料。等离子切割还可按需要配置水床进行水下等离子切割，或配置干式除尘设备，大大减少等离子切割产生的烟尘、弧光、有害气体、噪音等环境污染，环保效果好。

产品特点：

- 1、横梁：采用方管对焊结构，具有刚性好，精度高，自重轻，惯量小的特点。所有焊接件均振动时效去应力处理，有效的防止了结构变形；
- 2、纵、横向驱动：均采用精密齿轮齿条（7级精度）传动。横向导轨采用台湾进口的圆轨，纵向导轨是由精密加工的特质钢轨制成，保证了切割机的运行平稳，精度高，且经久耐用，清洁美观；减速采用精密行星齿轮减速器，可以非常完美的保证运动的精度和平衡度；
- 3、纵向驱动架（端架）：两端装有水平导向轮，可调整驱动架底部偏心轮对导轨的压紧程度，使整机在运动中保持稳定的导向；
- 4、驱动系统选用日本原装进口松下伺服电机（选配）和驱动技术，使整机运行平稳，速度变速范围宽，加速时间短；
- 5、简单易用的自动编程系统，使数控编程不再复杂，轻而易举；

产品主要技术性能指标：

- 1、切割形状：可编程切割直线和圆弧构成的任意平面形状钢板零件；

- 2、切割精度：国家标准JB/T10045.3 - 99；
- 3、切割宽度：横向跨度3000mm，有效切割宽度2200mm；
- 4、轨道长度：轨道长度6000mm，有效切割长度4000mm，可以根据客户需求加长；
- 5、割炬配置：割炬系统一套；
- 6、切割厚度：火焰切割5-160mm，超过此厚度需另行定做；等离子切割厚度由用户所选定的等离子电源决定；
- 7、点火调高：自动点火，电容式火焰自动调高系统或弧压式等离子自动调高系统；
- 8、数控系统：北京斯达特数控切割控制系统，简单易用，稳定可靠；
- 9、数控编程：基于AutoCAD的全自动图形化编程软件；
- 10、文件传输：配USB接口；
- 11、切割气体：氧气+乙炔 或 丙烷；
- 12、调速范围：0---15000mm/min（毫米/分钟）。

切割效果

[数控等离子切割机](http://www.158cnc.com) <http://www.158cnc.com>

[光纤激光切割机](http://www.158cnc.com/list-14-1.html) <http://www.158cnc.com/list-14-1.html>

[数控精细等离子切割机](http://www.158cnc.com/show-10-133-1.html) <http://www.158cnc.com/show-10-133-1.html>

[数控等离子切割机价格](http://www.158cnc.com/list-10-1.html) <http://www.158cnc.com/list-10-1.html>

[数控火焰切割机价格](http://www.158cnc.com/list-11-1.html) <http://www.158cnc.com/list-11-1.html>

[龙门式数控切割机](http://www.158cnc.com/list-12-1.html) <http://www.158cnc.com/list-12-1.html>

[龙门式数控火焰切割机](http://www.158cnc.com/show-12-121-1.html) <http://www.158cnc.com/show-12-121-1.html>

[龙门式数控等离子切割机](http://www.158cnc.com/show-10-115-1.html) <http://www.158cnc.com/show-10-115-1.html>

[龙门数控等离子切割机](http://www.158cnc.com/show-12-141-1.html) <http://www.158cnc.com/show-12-141-1.html>

[数控龙门火焰等离子切割机](http://www.158cnc.com/show-12-135-1.html) <http://www.158cnc.com/show-12-135-1.html>

龙门式数控火焰等离子切割机 <http://www.158cnc.com/show-12-147-1.html>

便携式数控切割机 <http://www.158cnc.com/list-48-1.html>

便携式龙门数控切割机 <http://www.158cnc.com/show-48-145-1.html>

台式数控等离子切割机 <http://www.158cnc.com/list-40-1.html>

相贯线切割机 <http://www.158cnc.com/list-41-1.html>

便携式相贯线切割机 <http://www.158cnc.com/show-48-132-1.html>

全自动激光切管机 <http://www.158cnc.com/list-42-1.html>

6000w光纤激光切割机 <http://www.158cnc.com/show-14-138-1.html>

数控方管切割机 <http://www.158cnc.com/show-41-139-1.html>

H型钢数控切割机 <http://www.158cnc.com/show-41-140-1.html>

全国各省主要城市一览表：

黑龙江省主要城市：

哈尔滨市，齐齐哈尔市，鸡西市，鹤岗市，双鸭山市，大庆市，伊春市，佳木斯市，

七台河市，牡丹江市，黑河市，绥化市

辽宁省主要城市：

沈阳市，大连市，鞍山市，营口市，盘锦市，锦州市，抚顺市，本溪市，辽阳市，

丹东市，葫芦岛市，铁岭市，朝阳市，阜新市

河南省主要城市：

郑州市，开封市，洛阳市，平顶山市，安阳市，鹤壁市，新乡市，焦作市，濮阳市，

许昌市，漯河市，三门峡市，南阳市，商丘市，信阳市，周口市，驻马店市，济源市

河北省主要城市：

石家庄市，唐山市，秦皇岛市，邯郸市，邢台市，保定市，张家口市，承德市，沧州市，廊坊市，衡水市

吉林省主要城市：

长春市，九台市，榆树市，德惠市，吉林市，蛟河市，桦甸市，舒兰市，磐石市，四平市，公主岭市，双辽市，辽源市，通化市，梅河口市，集安市，白山市，临江市，松原市，

白城市，洮南市，大安市，延吉市，图们市，敦化市，珲春市，龙井市，和龙市

山西省主要城市：

太原市，大同市，阳泉市，长治市，晋城市，朔州市，晋中市，运城市，忻州市，临汾市，吕梁市

青海省主要城市：

西宁市

山东省主要城市：

济南市，青岛市，淄博市，枣庄市，东营市，烟台市，潍坊市，济宁市，泰安市，威海市，日照市，莱芜市，临沂市，德州市，聊城市，滨州市，菏泽市

江苏省主要城市：

南京市，无锡市，徐州市，常州市，苏州市，南通市，连云港市，淮安市，盐城市，扬州市，镇江市，泰州市，宿迁市

安徽省主要城市：

合肥市，芜湖市，蚌埠市，淮南市，马鞍山市，淮北市，铜陵市，安庆市，桐城市，黄山市，滁州市，天长市，明光市，阜阳市，界首市，宿州市，巢湖市，六安市，亳州市，池州市，宣城市，宁国市

福建省主要城市：

福州市，厦门市，莆田市，三明市，泉州市，漳州市，南平市，龙岩市，宁德市

江西省主要城市：

地级城市：南昌市，九江市，上饶市，抚州市，宜春市，吉安市，赣州市，景德镇，萍乡市，新余市，鹰潭市

县级城市：乐平市，瑞昌市，贵溪市，南康市，丰城市，樟树市，高

安市，德兴市，临川市，瑞金市，井冈山市

湖南省主要城市：

长沙市，株洲市，湘潭市，衡阳市，邵阳市，岳阳市，常德市，张家界市，益阳市，郴州市，永州市，怀化市，娄底市

湖北省主要城市：

武汉市，黄石市，十堰市，荆州市，宜昌市，襄樊市，鄂州市，荆门市，孝感市，黄冈市，咸宁市，随州市

广东省主要城市：

2个副省级市：广州市、深圳市

19个地级市：珠海市、汕头市、佛山市、韶关市、湛江市、肇庆市、江门市、茂名市、惠州市、梅州市、汕尾市、河源市、阳江市、清远市、东莞市、中山市、潮州市、揭阳市、云浮市

23个县级市：增城市、从化市、南雄市、乐昌市、英德市、连州市、台山市、开平市、鹤山市、恩平市、廉江市、雷州市、吴川市、高州市、化州市、信宜市、高要市、四会市、兴宁市、陆丰市、阳春市、普宁市、罗定市

台湾省主要城市：

台北市，高雄市，基隆市，台中市，台南市，新竹市，嘉义市，

海南省主要城市：

海口市，三亚市（地级市）

海南琼海市（县级市）

海南文昌市（县级市）

海南万宁市（县级市）

海南儋州市（县级市）

海南东方市（县级市）

海南五指山市（县级市）