

## (熔体温度220-240) ABS TR-530F 韩国LG

产品名称	(熔体温度220-240) ABS TR-530F 韩国LG
公司名称	东莞市群发塑料有限公司
价格	22.50/千克
规格参数	特性:高抗冲 型号:TR-530F 品牌:韩国LG
公司地址	广东省东莞市樟木头镇百果洞新城街三巷11号101室(注册地址)
联系电话	0769-89070333 13686289316

## 产品详情

(熔体温度220-240) ABS TR-530F 韩国LG

订购说明 少一包起订(20或25KG标准装), 我公司可以免费试样(但是运费是要亲自己付的哦), 小样只提供几十克。本司可支持多种原料混搭订购.

机械性能测试条件测试方法测试结果单位

断裂伸长率

拉伸强度

洛氏硬度

## 弯曲模量

## IZOD 缺口冲击强度

物性性能测试条件测试方法测试结果单位 成型收缩率

## 密度

ABS树脂是一种共混物，是丙烯腈-丁二烯-苯乙烯共聚物。ABS具有刚性好，冲击强度高、耐热、耐低温、耐化学药品性、机械强度和电器性能优良，易于加工，加工尺寸稳定性和表面光泽好，容易涂装，着色，还可以进行喷涂金属、电镀、焊接和粘接等二次加工性能。

ABS是一种综合性能十分良好的树脂，无毒，微黄色，在比较宽广的温度范围内具有较高的冲击强度，热变形温度比PVC高，尺寸稳定性好，收缩率在0.4%~0.8%范围内，若经玻纤增强后可以减少到0.2%~0.4%，而且绝少出现塑化后收缩。

ABS的特点:

- 1、综合性能较好，冲击强度较高，化学稳定性，电性能良好。
- 2、与372有机玻璃的熔接性良好，制成双色塑件，且可表面镀铬，喷漆处理。
- 3、有高抗冲、高耐热、阻燃、增强、透明等级别。
- 4、流动性比HIPS差一点，比PMMA、PC等好，柔韧性好。

ABS的成型特性:

成型温度:200-240 干燥条件:80-90 2小时

- 1.无定形料，流动性中等，吸湿大，必须充分干燥，表面要求光泽的塑件须长时间预热干燥80-90度，3小

时。

2.宜取高料温，高模温，但料温过高易分解(分解温度为 $>270$  )。对精度较高的塑件，模温宜取50-60度;对高光泽.耐热塑件，模温宜取60~80 。

3、如需解决夹水纹，需提高材料的流动性，采取高料温、高模温，或者改变入水位等方法。

4、如成形耐热级或阻燃级材料，生产3-7天后模具表面会残存塑料分解物，导致模具表面发亮，需对模具及时进行清理，同时模具表面需增加排气位置。

ABS 的主要应用用途:

适于制作一般机械零件，减磨耐磨零件，传动零件和电讯零件。

1.汽车:ABS 树脂是汽车中使用仅次于聚氨脂和聚丙烯的第三大树脂。ABS 树脂可用于车内和车外部外壳，方向盘、导油管及把手和按钮等小部件，车外部包括前散热器护栅和灯罩等。

2.器具:ABS 树脂在器具方面一般为大型器具如冰箱、冰柜、食品箱等和小型器具和食品加工机，吸尘器、吹风机、缝纫机的外罩和室内空调器、加湿器等。

3.电子/电器:电子/电器包括各种办公和消费性电子/电器，办公电器包括电子数据处理机、办公室设备。消费性电器包括影像设备、音响设备和磁介质存储器。

物料性能:

综合性能较好,冲击强度较高,化学稳定性,电性能良好;

与372有机玻璃的熔接性良好,制成双色塑件,且可表面镀铬,喷漆处理;

有高抗冲、高耐热、阻燃、增强、透明等级别;

流动性比HIPS差一点，比PMMA、PC等好，柔韧性好;

适于制作一般机械零件,减磨耐磨零件,传动零件和电讯零件。