

数控车床加工、东莞数控车床加工、数控车床加工中心、五金模具厂

产品名称	数控车床加工、东莞数控车床加工、数控车床加工中心、五金模具厂
公司名称	东莞市金盘模具配件有限公司
价格	10.00/个
规格参数	
公司地址	广东省东莞长安上沙第，一工业区创业路8号（上沙牌坊斜对面）
联系电话	13712638658 13712638658

产品详情

数控车床加工、东莞数控车床加工、数控车床加工中心、五金模具厂-----您好，我是东莞金盘模具公司的巩先生，公司在东莞长安上沙，我公司专业生产顶针，司筒，五金配件,模具配件加工,非标件定制，五金零件加工，机械配件加工，标准件，非标件模具，零件，配件加工，价格合理，质量保证，交期准时，欢迎询价，QQ:1336303463,电话：

0769-87086826,巩生，邮箱：1336303463@qq.com

,期待与您的合作。可以先保存联系方式，以便不时之需，可发图纸与您报价！传真：0769-85317879，网址：<http://www.jinpanmould.com>

1、在思想上要高度重视数控机床的维护与保养工作，尤其是对数控机床的操作者更应如此，我们不能只管操作，而忽视对数控机床的日常维护与保养。

2、提高操作人员的综合素质 数控机床的使用比使用普通机床的难度要大，因为数控车床加工是典型的机电一体化产品，它牵涉的知识面较宽，即操作者应具有机、电、液、气等更宽广的专业知识；再有，由于其电气控制系统中的CNC系统升级、更新换代比较快，如果不定期参加的专业理论培训学习，则不能熟练掌握新的CNC系统应用。因此对操作人员提出的素质要求是很高的。为此，必须对数控操作人员进行培训，使其对机床原理、性能、润滑部位及其方式，进行较系统的学习，为更好的使用机床奠定基础。同时在数控机床的使用与管理方面，制定一系列切合实际、行之有效的措施。

3、要为数控机床创造一个良好的使用环境 由于数控车床加工中含有大量的电子元件，它们最怕阳光直接照射，也怕潮湿和粉尘、振动等，这些均可使电子元件受到腐蚀变坏或造成元件间的短路，引起机床运行不正常。为此，对数控机床的使用环境应做到保持清洁、干燥、恒温和无振动；对于电源应保持稳压，一般只允许 $\pm 10\%$ 波动。

4、严格遵循正确的操作规程 无论是什么类型的数控机床，它都有一套自己的操作规程，这既是保证操作人员人身安全的重要措施之一，也是保证设备安全、使用产品质量等的重要措施。因此，使用者必须按照操作规程正确操作，如果机床在第一次使用或长期没有时，应先使其空转几分钟；并要特别注意使用中注意开机、关机的顺序和注意事项。各类数控机床的操作规程具体见后面6.5。

5、在使用中，数控车床加工尽可能提高数控机床的开动率 在使用中，要尽可能提高数控机床的开动率。对于新购置的数控机床应尽快投入使用，设备在使用初期故障率相对来说往往大一些，用户应在保修期内充分利用机床，使其薄弱环节尽早暴露出来，在保修期内得以解决。如果在缺少生产任务时，也不能空闲不用，要定期通电，每次空运行1小时左右，利用机床运行时的发热量来去除或降低机内的湿度。

6、要冷静对待机床故障，不可盲目处理。数控车床加工在使用中不可避免地会出现一些故障，此时操作者要冷静对待，不可盲目处理，以免产生更为严重的后果，要注意保留现场，待维修人员来后如实说明故障前后的情况，并参与共同分析问题，尽早排除故障。故障若属于操作原因，操作人员要及时吸取经验，避免下次犯同样的错误。7、制定并且严格执行数控机床管理的规章制度 除了对数控机床的日常维护外，还必须制定并且严格执行数控机床管理的规章制度。主要包括：定人、定岗和定责任的“三定”制度，定期检查制度，规范的交接班制度等。这也是数控机床管理、维护与保养的主要内容。