

黑龙江的酒店自酿啤酒设备安装 年产3万吨精酿啤酒

产品名称	黑龙江的酒店自酿啤酒设备安装 年产3万吨精酿啤酒
公司名称	河北史密力维环保科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	沧州
联系电话	010-56248174/18911615366 18911615366

产品详情

厂家供应投资小型精酿啤酒设备 预计一个月回收成本的 招商模式

史密力维精酿啤酒设备供应商

河北史密力维精酿啤酒设备是酒店、烧烤店、餐厅、酒吧等餐饮娱乐场所自行生产啤酒供客人直接享受的理想选择。外形精美豪华，占地面积小，不但具有极高的观赏价值，还可以让客人直观地看到啤酒生产的全过程，领略啤酒文化的深刻内涵。

厂家供应投资小型精酿啤酒设备，预计一个月回收成本的招商模式。酿酒师可以根据客人的不同口味分别配制红啤、黄啤、果啤、黑啤，以满足不同层次和口味的消费者的需求

编辑切换为居中

添加图片注释，不超过 140 字（可选）

精酿啤酒成本

想要知道酿造一斤精酿啤酒的成本是多少，首先要了解原料和当地水、电的费用，帝甲小编是在郑州做手工精酿啤酒，就按照当地的水、电费算。

酿造500L手工精酿啤酒需要大麦芽100千克，大麦芽每千克5元，大麦芽成本是： $5 \times 100 = 500$

500L精酿啤酒需要的啤酒花为0.2千克，苦花的用量为0.03千克，香花用量为0.17千克；苦花200元/千克，香花220元/千克；酒花成本为： $0.03 \times 200 + 0.17 \times 220 = 43.4$

500L精酿啤酒需要的酵母为0.2千克，干酵母1800元/千克；酵母成本为： $0.2 \times 1800 = 360$

做500L精酿啤酒用水大约为1吨，水的费用为4.4元/吨；水的费用为： $4.4 \times 1 = 4.4$

做500L精酿啤酒用电大约为90度，商业用电为1元/度；电的费用为： $1 \times 90 = 90$

那么一斤精酿啤酒的成本为： $(500 + 43.4 + 360 + 4.4 + 90) \div 1000 = 0.9978$

精酿啤酒利润

每个城市的消费水平不同，精酿啤酒的价格也不同。以帝甲小编所在郑州城市为例，手工精酿啤酒的价格从8元/斤到30元/斤不等，利润就显而易见了。

小型精酿啤酒设备特点：

- A、设备采用紫铜或不锈钢精工细制而成，华丽典雅。
- B、可酿制黑啤、黄啤、红啤、果啤、格瓦斯等各种啤酒饮料。
- C、操作简单灵活，功耗低，占地面积小。
- D、生产环境卫生清洁，无污染，酒香四溢。
- E、自动化程度高，即使非酿造专业也能酿造出上乘啤酒。
- F、投资少，收益大，一年内可收回投资。

四、设备型号

产品规格从日产量100L到2000L不等，常见的有100L、200L、300L、500L、1000L等。日产300/500/1000升是现在比较受欢迎的设备型号。具体详情您可以点击主页免费咨询我或者评论区留言我看到会**时间回复您。