

RTO处理前端的VOC浓度监测仪 VOC成套系统供应

产品名称	RTO处理前端的VOC浓度监测仪 VOC成套系统供应
公司名称	宜昌盛达科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:SNDR
公司地址	中国（湖北）自贸区宜昌片区港城路6号1号楼411
联系电话	18727200805 15572706651

产品详情

RTO处理前端的VOC浓度监测仪 VOC成套系统供应

型号：SD-MON-VOC-EX

设备简介：

RTO处理前端的VOC浓度监测仪是为监测挥发性有机化合物而开发的一款产品，能够在线实时自动监测各种挥发性有机物，管道VOC成套系统具有响应速度快、可靠性强，维护成本低、使用寿命长等特点，该系统采用隔爆型设计，真空泵抽取式采样监测。广泛应用于固定污染源有组织排放的管道VOC气体监测：如废气处理前后端的VOC浓度监测、RTO处理前端的VOC浓度监测、管道中VOC浓度监测，也可应用于厂界环境无组织排放VOC气体监测。

VOC成套系统工作原理：

PID原理，PID是通过紫外灯来离子化样气，从而检测其浓度。当样气分子吸收到高紫外线能量时，分子被电离成带正负电荷的离子，这些离子被电荷传感器感受到，形成电流信号，电流的大小反映气体的浓度。

管道VOC气体浓度在线监测仪产品特点：

- 1、采用进口高精度PID传感器
- 2、八寸宽大触摸屏显示
- 3、强大的声光报警功能，超标自动报警
- 4、模块化设计，方便设备维护

- 5、内置流量计、粉尘过滤器等组成的初级预处理系统
- 6、采用防爆箱集成，防爆等级EX De IIBT4，可选配CT4，IP65
- 7、强大的本地数据存储功能，可存储3年以上历史数据
- 8、具有自动测试、自检、故障报警、屏幕显示、结果查询等功能
- 9、选配气象监测传感器，采用坚固耐用的超声波原理设计、整个系统免维护
- 10、modbus通讯可连接上位机，兼容常规控制输出方式：2路继电器输出
- 11、全中文操作界面（可转换成英文界面）
- 12、防雨防灰尘外壳设计
- 13、泵吸式采样，选择不同的采样探头可应用于厂界无组织排放和固定污染源有组织排放废气的监测。
- 14、可增加4~8种监测因子，根据现场污染因子选配。
- 15、可选配无线GPRS模块，HJ212协议联网环保云平台。
- 16、可选配气象五参数（风速、风向、气压、温度、湿度）
- 17、浓度单位可选PPM、VOL、LEL、mg/m³、ug/m³。