

PZG1-5 × 5/DFS-500 × 300 单转鼓粉碎格栅

产品名称	PZG1-5 × 5/DFS-500 × 300 单转鼓粉碎格栅
公司名称	南京蓝方环保科技有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:蓝方(中英合资) 规格:刀片高度500mm 型号:PZG1-5 × 5/DFS
公司地址	南京市江宁区乾德路2号2楼220-11(高新园)(注册地址)
联系电话	18851108472

产品详情

蓝方粉碎型格栅技术描述

一、功能

蓝方粉碎型格栅安装于泵站进水闸井后的渠道内，可将水中固体、漂浮物等杂物经切割刀片破碎成6-12mm的小颗粒，大部分的雨水和足够小的颗粒直接通过转鼓部分，与粉碎后的小颗粒一起流到后续工艺。

工作原理：

污水中的固体物质随着污水进入转鼓区，固体物质被旁边的转鼓格栅截留并输送到切割室，被切割刀片粉碎成6-12mm的小颗粒，而大部分的污水和足够小的颗粒直接通过转鼓区，与粉碎后的小颗粒一起流到后续工艺。粉碎型格栅全部的构件设计能保证其满足24小时的连续运转，并且在恶劣的环境下使用。

二、构成

粉碎型格栅、安装框架、溢流格栅、检修格栅及控制系统。溢流格栅、检修格栅及其它支撑件的材料均为不锈钢304。

1. 粉碎型格栅（蓝方）

1.1破碎机为单一机体，非两个或多个设备的组合体。格栅包括：切割刀片、垫片、轴、转鼓、轴承和密封圈、上机壳、下机壳、减速机和马达。

1.2粉碎型格栅机采用单电机带动变速箱，格栅机部分和过水转鼓部分拥有同一动力装置

1.3粉碎型格栅机为双轴差速转动，电机能在干/湿条件下连续运行。切割刀片和隔圈是单片分离的，可单片更换。

1.4双轴设计是由两组独立的切割刀片（含隔圈）安装在两个平行的轴上，交替重叠，实现螺旋形的切割。驱动轴和从动轴上的刀片直径一致，且双轴上的刀片与隔圈间的间隙为2-4mm，以保证剪切出小的颗粒。

1.5过水转鼓部分是由水平方向设置的直径为8mm的圆型的不锈钢圈竖向叠加组成，转鼓捕捉到的固体颗粒物通过转鼓回转导入粉碎区域。

1.6独立的切割刀片和垫片

切割刀片和垫片采用4130热处理合金钢，切割刀片为11齿。

1.7 粉碎格栅机轴

粉碎部的驱动轴和从动轴由4140热处理六角合金钢制成，当粉碎区域的轴长超过1000mm时沿轴方向每500mm设一道支撑，以增加粉碎效果和保护轴承及机封。

1.8过水转鼓（如含）

a过水转鼓是由6mm不锈钢圆形圈水平叠加组成，上下圈间的间隙为6-15mm。材质为不锈钢304。

b.格栅的轴由4140热处理六角合金钢制成。

三、粉碎格栅机主要部件材质或品牌

四、电机性能指标

电机采用干湿两用电机，暴露在空气中电机仍可正常使用，在淹没在水下时也可长期使用，防护等级IP68,绝缘等级H级。减速器与电机为直联式，具有较大的减震能力，并适应于污水及污水所散发腐蚀性气体的恶劣环境。

五、控制系统技术（如含）

控制柜为粉碎型格栅提供独立控制。额定功率为2.2-4 kw，380V，3相，50Hz，防护等级IP55，外壳材质304不锈钢。

（一）操作

1.控制柜装有“开—关/重新设置—自动”三档选择开关。

在“关/重新设置”档，粉碎型格栅停止运转。

在“开”档，粉碎型格栅运转。

在“自动”档，粉碎型格栅的开/关，由远程控制器或时间控制器控制开或停。

（二）安全措施

1. 堵塞情况发生时，处于开/自动两种模式下控制柜会停止破碎机，并使之反转来清除障碍物。堵塞清除后，会恢复到正常运转。如果堵塞情况仍存在，控制器自动在30秒内执行反转过程，多可以执行三次。如若三次反转后堵塞情况仍存在，控制器会断掉电机的电源，并启动延迟和不正常状态指示灯。
2. 如果粉碎型格栅正常运转时，突然停电，则当电源恢复后，粉碎型格栅需重新启动。
3. 如果破碎机非正常停止运转时，突然停电，则当电源恢复后，不正常状态指示灯会自动启动。
4. 安装在粉碎型格栅电机上的过载保护继电器和漏水传感器，为电机提供过载保护和漏水保护。
5. 短路保护是由另外安装一个适当大小的断路器或保险丝来完成的。
6. 控制器的重新设置由就地开关面板控制。

六、供货范围

装配完整的粉碎型格栅机、配套的可淹没电机、水下电缆、控制箱、所有连接附件、固定件和地脚螺栓、溢流格栅及检修格栅(可选)。