

密封件天固密封 58U 90机械密封

| | |
|------|--------------------------|
| 产品名称 | 密封件天固密封 58U 90机械密封 |
| 公司名称 | 天固密封(天津)科技有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 天津市南开区新南马路五金城二区26栋五楼501号 |
| 联系电话 | 15022006771 15022006771 |

产品详情

因其他问题引起的机械密封渗漏

机械密封中还存在设计、选择、安装等不够合理的地方。

(1) 弹簧压缩量一定要按规定进行，不允许有过大或过小的现象，误差 $\pm 2\text{mm}$ ，压缩量过大增加端面比压，摩擦热量过多，造成密封面热变形和加速端面磨损，58U-90机械密封，压缩量过小动静环端面比压不足，则不能密封。

(2) 安装动环密封圈的轴(或轴套)端面及安装静环密封圈的密封压盖(或壳体)的端面应倒角并修光，以免装配时碰伤动静环密封圈。

机械密封本身是一种要求较高的精密部件，对设计、机械加工、装配质量都有很高的要求。在使用机械密封时，应分析使用机械密封的各种因素，使机械密封适用于各种泵的技术要求和介质要求且有充分的润滑条件，这样才能保证密封长期可靠地运转。

真空状态运行造成的机械密封渗漏

产生原因：泵在起动、停机过程中，由于泵进口堵塞，

抽送介质中含有气体等原因，有可能使密封腔出现负压，密封腔内若是负压，会引起密封端面干摩擦，内装式机械密封会产生漏气(水)现象。

解决方法：装配采用双端面机械密封，这样有助于改善润滑条件，提高密封性能。

静环和动环的辅助密封件无弹性或者有的已经腐烂，造成了机封的大量渗漏甚至有磨轴的现象。

产生原因：高温、污水中的弱酸、弱碱对静环和动环辅助橡胶密封件的腐蚀作用，造成了机械渗漏过大，动、静环橡胶密封圈材料为—40，不耐高温，不耐酸碱，当污水为酸性碱性时易腐蚀。

解决方法：对腐蚀性介质，橡胶件应选用耐高温、耐弱酸、弱碱的氟橡胶。

1 机械密封失效时长见的现象

1.1 工作时发生尖叫

这是因为密封端面润滑效果不佳，应安装旁路冲洗管路，加大管径和相应的节流装置的尺寸。

1.2 密封在工作时发生爆鸣

原因是密封介质汽化或闪蒸，应在允许范围内提高密封腔压力，改进密封设计，降低介质

温差，安装旁路冲洗管路，加大管径和相应的节流元件;加强密封端面的冷却，检查密封平衡设计，测量密封腔内的压力，温度及介质压力。

1.3 石墨粉聚集在密封面外侧

原因是密封面润滑不良，密封端面间的液膜汽化或闪蒸，产生残留物质，造成石墨环磨损，应改善润滑状态，防汽化。

密封件天固密封-58U-90机械密封由天固密封（天津）科技有限公司提供。天固密封（天津）科技有限公司在密封件这一领域倾注了诸多的热忱和热情，天固密封一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创**。相关业务欢迎垂询，联系人：寇经理。

