

芜湖楼承板，淮南楼承板，铜陵楼承板，安徽压型钢板供应商

产品名称	芜湖楼承板，淮南楼承板，铜陵楼承板，安徽压型钢板供应商
公司名称	合肥市金苏建筑钢品有限公司
价格	36.00/米
规格参数	
公司地址	合肥市双凤工业园阜阳北路68号
联系电话	0551-66319188 13339280011

产品详情

压型钢板铺设安装：

1. 铺设前对弯曲变形者应矫正好。
2. 钢梁顶面要保持清洁，严防潮湿及涂刷油漆未干。
3. 安装压型钢板前，应在梁上标出压型钢板线铺放的位置线。铺放压型钢板时，相邻两排压型钢板端头的波形槽口应对准。板吊装就位后，先从钢梁已弹出的起铺线开始，沿铺设方向单块就位，到控制线后应适当调整板缝。
4. 应严格按照图纸和规范的要求来散板与调整位置，板的直线度为单跨最大偏差10mm，板的错口要求 < 5mm，检验合格后方可与主梁连接。
5. 压型钢板的铺设方向：相邻两块板应顺沿最大频率风向搭接。
6. 不规则面板的铺设：根据现场钢梁的布置情况，以钢梁的中心线进行放线，然后再放出控制线，得出实际要铺设压型钢板的面积，再根据压型钢板的宽度进行排版。之后再对压型钢板进行放样，切割，将压型钢板在地面在平台上进行预拼合，发现有咬各不紧和不严密的部位要进行调整。按照实际排版图进行铺设，连接固定。

压型钢板固定与焊接：

压型钢板在定位后应立即以焊接方式固定于结构杆件上，任何未固定的压型钢板可能会被大风刮起或滑落而造成事故，钢承板侧向和钢梁搭接处，或钢承板与钢承板侧向搭接处，均须在跨间或90cm间距（取小值）即需有一处侧接固定（采用焊接或嵌扣夹）。

压型钢板与压型钢板之间采用夹紧器咬合连接，铆点均匀有效，使铺设面形成稳固的整体，或梁的上翼缘与压型钢板铺设标高不一致，在梁的上边垫钢板（点焊与梁焊接牢固），用来支撑压型钢板。

压型钢板与主梁连接可采用角焊塞焊连接，组合板与钢梁的端锚固连接，采用焊钉穿透压型钢板与钢梁焊接熔融在一起的方法。