

永州三菱伺服驱动器维修

产品名称	永州三菱伺服驱动器维修
公司名称	湖南诺亚众达自动化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	长沙市雨花区雨花机电市场 A区附4栋107
联系电话	0731-88913148 15874876705

产品详情

湖南三菱伺服驱动器MDS-DH-CV-185维修服务中心

通常故障情况可由伺服驱动器上显示代码来初步判断，以下是几种常见的故障及其排查方法：1、AL.E6-表示伺服紧急停止。引起此故障的原因一般有两个，一个是控制回路24V电源没有接入，另一个是CN1口EMG和SG之间没有接通。2、AL.37-参数异常。内部参数乱，操作人员误设参数或者驱动器受外部干扰导致。一般参数恢复成出厂值即可解决。3、AL.16-编码器故障。内部参数乱或编码器线故障或电机编码器故障。参数恢复出厂值或者更换线缆或者更换电机编码器，若故障依旧，则驱动器底板损坏。4、AL.20-编码器故障。电机编码器故障或线缆断线、接头松动等导致。更换编码器线或伺服电机编码器。MR-J3系列发生此故障时，还有一种可能是驱动器CPU接地线烧断导致。5、AL.30-再生制动异常。若刚通电就出现报警，则驱动器内部制动回路元件损坏。若在运行过程中出现，可检查制动回路接线，必要时外配制动电阻。6、AL.50、AL.51-过载。检查输出U、V、W三相相序接线是否正确，伺服电机三相线圈烧坏或接地故障。监控伺服电机负载率是否长时间超过，伺服响应参数设置过高，产生共振等原因。7、AL.E9-主回路断开。检查主回路电源是否接入，若正常则主模块检测回路故障，须更换驱动器或配件。8、AL.52-误差过大。

电机编码器故障或驱动器输出模块回路元件损坏，通常油污较多的使用场合此故障较多。

维修三菱（MITSUBISHI）控制器常见故障: 不启动、死机、电源不亮灯、画面显示不正常、花屏等

三菱数控系统维修、三菱伺服驱动器维修、三菱主轴驱动器维修、三菱I/O板维修、三菱电源维修、三菱CPU维修、三菱轴卡维修、三菱显示器维修、三菱显卡维修、三菱伺服电机维修、三菱主轴电机维修、三菱伺服驱动器维修、三菱伺服放大器维修、三菱系统配件销售、东莞伺服器维修、数控机床维修、伺服电机维修、主轴电机维修、伺服驱动器维修、主轴驱动器维修、I/O板维修、电源维修、CPU轴卡维修、显示器维修、显卡维修、控制器维修、伺服放大器维修、编码器维修、主轴编码器维修、机器人控制器维修、数控系统升级、数控系统改造、配件销售、深圳数控机床维修、广州伺服器维修、重庆三菱数控维修、江苏FANUC放大器维修、上海数控机床维修、湖南伺服电机维修、无锡主轴电机维修、广西伺服驱动器维修、惠州CNC主轴维修、佛山FANUC系统维修、顺德主轴驱动器维修、武汉伺服驱动器维修、长沙伺服放大器维修、福建系统主机维修、天津主轴维修深圳三菱数控维修、广州主轴编码器维修、北京FANUC放大器维修、上海CNC主轴维修、湖南加工中心维修