LD-11 金属胶

产品名称	LD-11 金属胶
公司名称	苏州工业园区立得科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州工业园区通园大厦1幢107室
联系电话	0512-62888133

产品详情

LD-11金属专用胶是一种以高科技配方和原料生产的双组分环氧糊状高强度胶粘剂。特别适用于各种金属表面的高强度粘接和灌封。在许多应用领域已替代了传统的金属焊接、铆接、螺纹连接等老工艺，其粘接强度可与国外同类产品媲美，具有较高的性价比。

·产品特征：

1. 颜色：浅黄色

2. 质量：A胶：334g/罐 B胶：166g/罐

3. 有效期：AB两组胶如不调和，室内保管（0°C～40°C）可存放三年

·技术特性：

1. 使用范围：钢、铸铁、不锈钢、铜、铝、铅、锡等金属材料及玻璃

2. 粘接拉力：铜材、钢材类平粘：260kg/cm2左右

铜钢材类套管接： 320kg/cm2左右

铝铁类： 80kg/cm2左右

3. 适用温度范围：零下50°C到零上90°C（瞬时耐温150°C～220°C）

4. 防腐、耐水、耐油、耐曝晒、乃振动、耐稀酸碱等化学品

5. 良好的电绝缘性

·使用方法：

1. 粘接表面处理：粘接的强度和耐久性取决于适当的粘接面处理。粘接物表面应清洁干燥，去除油污、锈迹、灰尘等，必要时可用无水乙醇等清洗擦拭，晾干后再涂胶。

2. 工作环境：选择在通风状态良好的环境中施胶或灌注，有排气设施更佳，便于快速排除气味。

3. 配胶：A、B两组配比2：1，即A组2份，B组1份。可在干燥洁净的容器内调匀，两胶应随用随调。注意要充分搅拌融合，否则会造成不规则固化或固化不完全。

4. 涂胶：配好后的胶液可用小棒、刷子、刮刀等工具涂在被粘物表面，两个被粘物表面都应均匀涂敷。混合后的胶液须在半小时内完成。也可用双组份自动涂胶机涂胶。

5. 粘合：两物粘合后可保持自由粘合状态，也可夹实或捆压，或采用专用夹具定位。用于补漏修理等方面，可在修理件表面涂胶后再覆贴纤维布，金属片，铁丝等方法补强。

6. 固化：常温1.6小时左右固化，涂胶24小时后方可使用，十天后粘合力达到最佳性能。

快速法：产品粘接后半小时放进80°C～110°C的烘箱里过10～20min就固化。阴冷潮湿天，需在15°C～25°C温室里粘接最好。