

南京 螺栓和螺钉抗拉强度检测、楔负载试验

产品名称	南京 螺栓和螺钉抗拉强度检测、楔负载试验
公司名称	广分检测认证有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662582169 18662582169

产品详情

楔负载试验：楔负载是在做螺栓拉力试验时，在螺栓头部下方加一个楔垫，主要是检测螺栓头部与杆部的连接性能，当拉力载荷达到*高值是头部不应断裂

项目名称

楔负载试验

检测目的

测定螺栓和螺钉成品的抗拉强度 R_m ; 检测头与无螺纹杆部或螺纹部分交接处的牢固性

测试范围

平支承表面或锯齿形表面;

头部承载能力强于螺纹杆部;

头部承载能力强于无螺纹杆部;

无螺纹杆径 $d_a > d_2$ 或 $d_s \leq d_2$;

公称长度 $l \geq 2.5d$;

螺纹长度 $b \geq 2.0d$;

栓接结构的螺栓 $b < 2d$;

3mm $d \leq 39$ mm;

所有性能等级

楔负载试验简介

楔负载是在做螺栓拉力试验时，在螺栓头部下方加一个楔垫，主要是检测螺栓头部与杆部的连接性能，当拉力载荷达到*高值是头部不应断裂。

楔负载试验程序

试件应为经尺寸等检验合格的紧固件。将楔垫按下图所示置于螺栓或螺钉头下。未旋合螺纹的长度 $l \geq 1d$ 。对带短螺纹长度栓接结构螺栓的楔负载试验，允许的未旋合螺纹的长度 $l \geq 1d$ ，应按GB/T228的规定进行楔负载拉力试验。试验机夹头的分离速率，不应超过25mm/min。

拉力试验应持续进行，直至断裂。测量极限拉力载荷 F_m 。

楔负载试验结果

测定头与杆部或螺纹部分交接处的牢固性 不应断裂在头部。

带无螺纹杆部的螺栓和螺钉不应在头与杆部交接处断裂。全螺纹的螺钉，如断裂始于未旋合螺纹的长度内，允许在拉断前已延伸或扩展到头部与螺纹交接处，或者进入头部。

方法和常用标准

检测项目
楔负载试验

测试标准

GB/T 3098.1-2010 碳钢 (CMA
CNAS)
ASTM
F606/F606M-2019 (CMA
CNAS)
ISO 898-1:2013 碳钢 (CMA
CNAS)
SAE J429-2014
ISO 3506-1:2009 不锈钢

样品要求

1. 样品长度 $L \geq 3d$