

温州镀铝量测试、氧化铝，铝合金质量检测

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 温州镀铝量测试、氧化铝，铝合金质量检测 |
| 公司名称 | 广分检测认证有限公司 |
| 价格 | .00/件 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋 |
| 联系电话 | 18662582169 18662582169 |

产品详情

镀铝量试验：镀铝量是表示镀锌板锌层厚度的一个普遍采用的有效方法。镀铝量的单位为g/m²，即单位面积镀铝层质量

检测项目：

镀铝量测试

检测目的：

检测镀层铝，氧化铝，铝合金质量

检测范围：

氧化铝镀层，纯铝镀层，铝合金镀层，镀铝板，镀铝管等

项目介绍

镀铝量试验：

镀铝量是表示镀锌板锌层厚度的一个普遍采用的有效方法。镀铝量的单位为g/m²，即单位面积镀铝层质量。将已知表面积上的镀铝层溶解于具有缓蚀作用的试验溶液中，称量试样在镀层溶解前后的质量，按称量的差值和试样面积计算出单位面积上的镀铝层质量。

1.基本原理

采用化学方法将热浸镀铝层溶解，并称得热浸镀铝层溶解前后的质量，通过计算的出的溶解前后单位面积上的质量差即为热浸镀铝层的涂敷量。

2.取样

从当批工件中随机取样，工件较大时，可在工件有代表性的部位截取一部分作为试样，具体的部位由供需双方协商。每个试样的热浸镀铝层表面积不得低于2000mm²，样品表面用有机溶剂或其他合适的溶剂清洗试样表面，干燥后称得溶解前质量。

3.溶解方法

将试样完全浸入SbCl₃-SbCl₂-HCl溶液中溶解去除热浸镀铝层，直到停止产生气泡为止。溶解温度不得超过38℃，将试样取出，在自来水中冲洗并用软织物擦拭去除试样表面的反应产物。热风干燥，冷却后称取溶解后试样的质量。

4.测试了试样热浸镀铝层表面积

用游标卡尺测量试样热浸镀铝层表面积。

5.热浸镀铝层涂敷量计算

| 方法和常用标准 | 测试项目 | 测试标准 | 测试周期 | 样品要求 |
|---------|-------|--------------------|------|---|
| | 镀铝量测试 | ASTM A428/A428M-10 | 4 | 1. 板材表面积为3300m ² 2. 钢丝 长度L=6003. 其他 总面积 > 2000m ² |