

SLS100 160机械密封 天固密封（天津）

产品名称	SLS100 160机械密封 天固密封（天津）
公司名称	天固密封(天津)科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市南开区新南马路五金城二区26栋五楼501号
联系电话	15022006771 15022006771

产品详情

对密封端面的加工要求很高，同时为了使密封端面间保持必要的润滑液膜，必须严格控制端面上的单位面积压力，压力过大，不易形成稳定的润滑液膜，会加速端面的磨损；压力过小，泄漏量增加。所以，要获得良好的密封性能又有足够寿命，一定要保证端面单位面积压力值在适当的范围。B处为静环7与压盖4端面之间的密封；

1.勾圈弹簧传动。为了增加并圈弹簧传动的可靠性，弹簧的顺时针旋转两个端头制成弯勾形，分别钩住传动座和动环。

左旋弹簧右旋弹簧

2)离合器传动。传动座和动环(或通过推环)分别制成方形的凸起和缺口，组装好后凸起插入缺口中实现传动。

机械密封的安装和技术要求

机械密封是精密的部件，制造精度及安装精度要求都很严格，如果装配不当就会影响密封性能，要正确安装必须注意以下几点：

（1）泵用机械密封的安装

对机、泵以及机械密封的配合部分技术要求：

a.轴弯曲度大不得超过0.05mm。

b.轴在安装机械密封处的振摆量不得大于0.1mm。

c.轴的轴向窜动量不允许大于0.5mm。

d.安装机械密封部位轴制造公差为h8，光洁度1.6。

e.安装动环密封圈的轴（轴套）端部以及安静环密封圈的密封压盖（或壳体）的端部应做成倒角并修光。

（2）泵用机械密封的安装要求：

a.部件内各零件均符合图纸要求。

b.上紧压盖时应在联轴器找正后进行，压紧螺丝应均上紧，防止法兰面偏斜。

c.弹簧的压缩量按图纸规定进行允许误差 $\pm 2\text{mm}$ 。

d.动环安装后必须保证动环能在轴上灵活移动。

机械密封件结构图密封部位图密封介绍完了，接下来看看密封失效都会在这些地方发生。机械密封件的泄漏点基本上都表现在6处：动、静环端面处；静环与静环盒的辅助密封处；静环压盖与离心泵泵体之间的密封处；

工作温度下松脱，于是将过盈值增大到0.20mm，结果在8个密封环中，热装后就有一个碳化钨环断裂，另一个运转不久也断裂，其余几个表面变形也较大。这说明不能只考虑过盈值大一点好，还要考虑我们以上述密封环为实例进行核算。已知环座材料为3Cr13，环材料为YG6。其尺寸，SLS100-160机械密封，环座外径 $d_2=64.5\text{mm}$ ，界面直径 $d_n=57.1\text{mm}$ ，环内径 $d_1=46\text{mm}$ ，环座材料的弹性模量 $E_2=2.02 \times 10^5\text{Pa}$ 波桑比 $\mu_2=0.3$ 环的弹性模量 $E_1=6.86 \times 10^5\text{Pa}$ 波桑比 $\mu_1=0.22$ 过盈值 $e=0.11\text{mm}$ 求出界面接触应力 P_c ，提及系数“C”其值为： $K_2+1/C_1(K_2+12+2(2-1)$ 其中

SLS100-160机械密封-天固密封（天津）由天固密封(天津)科技有限公司提供。行路致远，砥砺前行。天固密封(天津)科技有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为密封件具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!