

TPEE 72D高弹性

产品名称	TPEE 72D高弹性
公司名称	东莞市文腾塑胶原料有限公司
价格	17.80/千克
规格参数	品牌:杜邦 型号:72D 产地:耐高温 高弹性 耐老化
公司地址	广东省东莞市樟木头镇先威68号塑金塑胶商业中心14栋203室
联系电话	0769-82933715 18128593518

产品详情

TPEE 72D高弹性

TPEE 72D高弹性

内盘上海原油继续走跌，跌超4%，燃料油、低硫燃油均跌超3%、PTA跌1.5%、PP PE跌近1%、乙二醇跌1.92%、短纤跌1.97%.....

而近期原油下跌的原因主要有几方面：

美国杜邦HytrelTPEE性能耐化学性

TPEE耐化学品性是随着其硬度的提高而增强,在室温下能耐碱、酸、胺、二醇类化合物等极性溶剂,这能体现出TPEE的极好耐油性,但酚类和卤代烃(氟里昂除外)是TPEE耐不了的,再者TPEE耐热水性较差,需要添加聚碳酸酯亚胺稳定剂方能改善其耐水解性;TPEE对大多数燃料、有机溶剂和气体的抗溶胀性能以及抗渗透性能良好,其燃油渗透性仅为氯磺化聚乙烯、氯丁橡胶、丁腈橡胶等耐油橡胶.力学性能

TPEE回弹性好,强度高,耐磨性能、耐疲劳性能和抗蠕变性以及抗冲击性能均很好,其是一款综合性能优异的工程弹性体;TPEE力学性能与组成关系密切,材料密度、熔点、硬度、软化点、拉伸强度和弯曲强度随着聚合物中硬段含量的增加而提高,而回弹性和拉伸伸长率相应降低;TPEE温度使用范围非常广,通过对软段比例调节,其硬度可在27-82邵氏D范围内变化,强度和弹性介于塑料与橡胶之间,相比之下,在低应变条件下TPEE模量比相同硬度的其他热塑性弹性体要高,条件以模量为重要设计时,用TPEE材料可减少用量的同时还能缩小制品的横截面积.热性能

由于TPEE有着非常高的使用温度,其在110-140 ℃条件下可连续加热10小时完全不会失重,短期使用温度更高,能适用汽车生产线上的烘漆温度可达150-160 ℃,并且力学性能在高低温下损失较小,由此可见,TPEE耐热性能相当优异,且硬度越高耐热性会越好,较TPU来讲,两者同时在120 ℃以上使用,TPEE的拉伸强度会高于TPU许多;TPEE脆化温度低于-70 ℃,由此可体现出其出色的耐低温性能,并且硬度越低耐寒性更佳,TPEE材料大部分可长期在-40 ℃下使用,由于在高、低温时所表现出的均衡性能,使其有着非常广的工作温度,通常使用温度为-70 ℃-200 ℃.

耐候、耐老化性

TPEE具有良好的化学稳定性,特别是在臭氧、水雾、室外大气老化等条件下更能体现出这方面的性能;TPEE在湿度较大和光照强度较大以及氧浓度大的条件下长时间使用同样不会产生降解,要处于较强紫外光照射条件下才会慢慢开始产生老化降解,为了有效的避免降解老化的情况发生,在实际选材应用当中,我们可以在材料中加入一些炭黑屏蔽助剂以及添加苯并三唑型紫外光屏蔽剂和酚类防老剂并用,这样一来,就可以有效的起到防护紫外光老化.拉伸强度

TPEE拉伸强度极高,相比聚氨酯TPU,其拉伸模量和压缩模量要比TPU高许多,如果采用相同硬度的TPEE和TPU来制作同一产品的话,那么TPEE的承受负载会更大;TPEE低温柔顺性好,耐磨耗性与TPU相当,低温缺口冲击强度要比其他TPE更为优异,在低温应变条件下,TPEE耐疲劳性良好,且滞后损失少,这一特点与高弹性相结合,使该材料成为多次循环负载使用条件下的理想材料,像胶辊、齿轮、挠性联轴节、皮带都可以采用此材料制作.

一是需求的下滑，上周OPEC再次下调了今明两年的原油需求预期。今年以来OPEC已经5次下调需求预期，相比年初需求预测下调了100万桶/日以上，显示了高油价对需求的抑制以及连续加息后产生的叠加效应对全球经济的损害。