

# 泊头迅达专业生产T130数控落地移动镗铣床光机及铸件，提供图纸

产品名称	泊头迅达专业生产T130数控落地移动镗铣床光机及铸件，提供图纸
公司名称	泊头市迅达机床平台量具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	xiaolei01215@163.com
联系电话	0317-8137567 13731707268

## 产品详情

机床整体结构该系列机床采用方滑枕型侧挂主轴箱、单移动立柱、床身和平台分体的落地式布局。镗轴包容于铣轴内，随铣轴一起支承在方滑枕内。立柱沿床身导轨横向移动形成x轴进给运动，主轴箱沿立柱导轨垂直移动形成Y轴进给运动，镗轴沿铣轴纵向移动形成z轴进给运动，方滑枕沿主轴箱封闭式矩形导轨纵向移动形成w轴进给运动。

工艺保障机床基本件由床身、滑座、立柱、主轴箱等组成，材质为HT250 300优质合金耐磨铸铁，经振动时效—热炉时效—振动时效—粗加工—振动时效—半精加工—热炉时效—振动时效—精加工而成，消除工件内应力，以确保机床的长期运行精度。

主轴箱采用数字式电液比例阀和电磁换向阀控制，实现三项精度补偿，保证机床主轴的高精度要求：

(1)单重锤柔性联接主轴箱，实现主轴箱重心平衡补偿。

(2)方滑枕后部的两个液压油缸，实现方滑枕自重变形补偿；(3)附件重量补偿。传动方式x轴进给为双

斜齿轮消除啮合高精度斜齿条传动。X轴<6m时用高精度预压无间隙滚珠丝杠螺母副。Y、Z、W轴进给机构为高精度预压无间隙滚珠丝杠螺母副(Y轴为螺母旋转式)。X、Y、w轴为全闭环控制，z轴为半闭环控制。

承载方式X、Y、w轴导轨为多点闭式静压导轨，摩擦系数小。可调节螺旋毛细管静压节流阻尼结构，调整方便。夹紧方式X、Y、w轴进给机构为浮动夹紧装置，主轴刀具夹紧为碟形弹簧组夹紧，

液压松开方式，安全、可靠。数控系统依据用户需要，选择西门子、发那科、法格、三菱等数控系统，可实现七轴控制，任意四轴联动功能。机床主轴采用三支承高刚度结构，前中支承为主、后支

承为辅，加上高精度主轴轴承，确保主轴高精度。

刀库可配40把、50把、80把刀库，实现立卧自动换刀。附件可以配置固定工作台、数控回转工作台、直角铣头、万向铣头、平旋盘等附件，提高加工工艺的选择性。